



## **3 SOKLU HİDROLİK AYARLI DÖNER KULAKLI PULLUK**

---

**3 FURROW HYDRAULIC  
ADJUSTMENT REVERSIBLE  
PLOUGH**

**ÜNLÜ Ziraat Aletleri**  
Ziraii Ürünleri San. ve Tic. A.Ş.

- **KULLANMA - BAKIM KILA VUZU ve  
YEDEK PARÇA KATALOĞU**
- **USER – MAINTENANCE MANUALS  
and SPARE PARTS CATALOG**

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

## DÜŞÜNCELER

Kalitesi ve güvenilirliği kanıtlanmış ürünümüzü tercih ettiğinizden dolayı teşekkür ederiz.

Firmamızda farklı tipte pulluklar üretilmektedir. Tarla testlerimiz sonucunda, pulluklarımızın uygun sürüş tekniği ile iyi performans gösterdiği kanıtlanmıştır. Pullukta yapılan başarılı ayarlamalar sonucunda, traktör ile toprak arasında maksimum uygunluk sağlanmış olur. Bunun sonucunda zamandan ve yakıttan tasarruf edilir.

Pulluklarımız, farklı tip traktörlere kolayca takılabilmesi bakımından, üç nokta askı sistemi ile tasarlanmıştır.

Makinayı teslim alırken, nakliye esnasında hasar meydana gelip gelmediğini ve parçaların eksik olup olmadığını lütfen kontrol ediniz! İrsaliyeyi esas olarak ismarlanmış özel donanımlara dahil olarak teslim edilen makina aksaminin eksiksiz olduğunu kontrol ediniz. Sadece anında bildirilen itirazlar durumunda maddi hasar tazminatları mümkün olur!

Bu el kitabı; pulluğun kullanım, bakım ve yedek parça Özellikleri hakkında bilgi içermektedir.

Kullanıcılar, bu kitapçıkta yer alan güvenlik ve kazaların önlenmesi ile ilgili uyarılara uymalıdır. Aksi halde, meydana gelebilecek kazalardan üretici firma sorumlu değildir.

**Öneri ve şikayetleriniz için lütfen bizimle irtibat kurunuz.**

## INTRODUCTION

*Thank you to prefer our qualified and reliable product.*

*Our firm is manufacturing different types of ploughs. The field experiments are proved that our ploughs can be worked effectively with the proper adjustments and driving methods. Thanks to these proper adjustments and driving methods; we ensure the maximum compatibility between tractor and soil type. Also, it contributes the better ploughing conditions with the time and fuel savings.*

*Three points hitch design allows easy attachment for the plough and different types of tractors.*

*While receiving, please check the machine for the occurrence of any damage during shipment and for any missing part. Damage compensation is applied only if immediate notice is given.*

*This handbook contains the usage and maintenance instructions with spare parts for the indicated plough.*

*Users have to obey the instructions in order to prevent any possible casualties. Otherwise, manufacturer is not responsible for any accidents occur from negligence of the user.*

*Please, contact us for your suggestions or any complaints.*

**Adres (Address)** : Muradiye Mh. Demiryolu Cd. No:28 Yunusemre / MANİSA - TÜRKİYE

**Telefon (Telephone)**: +90 236 214 00 34 - 36 - 37 - 38 (pbx)  
+90 444 30 08

**Fax** : +90 236 214 00 39 - 40 - 41

**E-Mail** : [info@unluziraat.com.tr](mailto:info@unluziraat.com.tr)

**Web** : [www.unluziraat.com.tr](http://www.unluziraat.com.tr)  
[www.unluagriculture.com](http://www.unluagriculture.com)

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

## İÇERİK

	<u>Sayfa</u>
1.Güvenlik önlemleri .....	2
1.1.Güvenlik ve resimli ikaz işaretleri .....	4
1.1.1. Genel hususlar .....	4
1.1.2. Resimli ikaz işaretlerinin anlamaları	4
1.2.Resimli ikaz işaretlerinin ve diğer işaretlerin konumlandırılması .....	5
2.Genel açıklamalar ve teknik bilgiler .....	6
2.1.Açıklamalar .....	6
2.2.Teknik ve genel bilgiler .....	7
3.İş durumuna hazırlık .....	8
3.1.Pulluk takılmadan önce traktör ayarı .....	8
3.2.Pulluğun traktöre bağlanması .....	9
3.3.Pulluğun traktörden ayrılması .....	9
3.4.Sürüm öncesi yapılacak ayarlar .....	10
3.5.Sürüm esnasında yapılan ayarlar .....	10
4.Sürme derinlik ayarı .....	12
5.Pulluğun döndürülmesi .....	12
6.Taşıma ve park etme .....	12
7.Bakım .....	14
7.1. Bakım çizelgesi .....	15
8.Opsiyonel parçalar .....	16
9.Problemler ve çözümler .....	17
10. Yedek parça listesi .....	21

## CONTENTS

	<u>Page</u>
1.Safety Provisions .....	2
1.1.Security and pictorial warning signs .....	4
1.1.1. General matters .....	4
1.1.2. Meaning of pictorial warning signs ...	4
1.2.Positioning pictorial warning signs and other signs .....	5
2.General and technical information's .....	6
2.1.Descriptions .....	6
2.2.General and technical information's .....	7
3.Preparation before tillage .....	8
3.1.Preparation of tractor before attaching the plough .....	8
3.2.Attaching the plough to tractor .....	9
3.3.Removing the plough .....	9
3.4.Adjustments before tillage .....	10
3.5.Adjustments during tillage .....	10
4.Tillage depth .....	12
5.Rotating plough .....	12
6.Carriage and parking position .....	12
7.Maintenance .....	14
7.1.Maintenance chart .....	15
8.Optional parts .....	16
9.Problems and solutions .....	17
10. Spare part list .....	21

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

## 1. GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Pulluğu kullanmadan önce kullanma ve bakım el kitabını dikkatlice okuyunuz.

Kullanıcılar, bu kitapçıkta yer alan güvenlik ve kazaların önlenmesi ile ilgili uyarılara uymalıdır. Aksi halde meydana gelebilecek kazalardan üretici firma sorumlu değildir.

1. **Sekil-1'** de, tehlike uyarı işaretleri açıklanmış ve bu işaretler pulluk üzerine yapıştırılmıştır.
2. Bu el kitabında, kazaların önlenmesiyle ilgili hususlar açıklanmıştır. Bu kurallara uyulması gereklidir.
3. Pulluk traktöre bağlanmadan önce pulluk üzerindeki tüm civata sıkılıkları kontrol edilmelidir.
4. Pullukla ilgili yapılacak tüm işlemler ve ayarlamalarдан önce, traktör kontak anahtarının kapalı ve el freninin çekili konumda olması gereklidir.
5. Traktöre bağlanan pulluk ile çalışmaya başlamadan önce çevresindeki kişi veya kişiler uyarılmalıdır.
6. Pulluk üzerinde herhangi bir canlı veya cisim taşınması kazalara ve yaralanmalara sebebiyet verebilir.
7. Pulluk traktöre bağlı iken, sürücü belgesi olmayan, deneyimsiz ve sağlık sorunları nedeni ile traktör kullanması uygun bulunmayan kişilerin traktörü kullanması yasaktır.
8. Pulluk monte edildiğinde, ağırlık traktör aksının üzerine etki eder.
9. Traktöre bağlı olan pulluk ile sürüm işlemi yapılrken maksimum hız 8-9 km/s hızla yapılmalıdır.
10. Traktör ve pulluğu çalıştırılmaya başlamadan önce, güvenli bir taşıma ve kullanım için, her zaman bütün güvenlik araçlarını kontrol ediniz.
11. Pulluk üzerine yapıştırılmış olan uyarı işaretlerinde, kazaların nasıl önlenebileceği gösterilmektedir.
12. Bulundığınız ülkenin yol işaretlerine ve trafik kurallarına her zaman uyunuz.
13. Traktör aksı üzerine gelen maksimum yük durumuna, toplam değişken ağırlığa, taşıma ayarlarına ve yol işaretlerine uyunuz.
14. Pulluk traktöre monte edildikten sonra çalışma esnasında ani hızlanmalar yapılmamalıdır.
15. Sürmeye başlamadan ve işletmeye almadan önce yakın alanları kontrol ediniz! (Çocuklar!) Yeterli bir görüş mesafesi olmasına dikkat ediniz!
16. Çalışmaya başlamadan önce, her zaman operasyon ve kontrollerin bilinmesi gereklidir.
17. En fazla özeni, pulluğun traktöre takılması ve sökülmesi esnasında gösteriniz.
18. Traktör hareket halindeyken, sürücü koltuğundan ayrılmayınız.
19. Pulluk takılıyken; özellikle traktörün yol tutuşunu, direksiyon hakkimiyetini ve fren kapasitesini hatırlayınız.
20. Pulluğu traktörden ayırmaya işlemi esnasında, hidrolik kollarını aşağıya indirerek, pulluğun yere oturmasını sağlayınız. Motoru stop ediniz, el frenini çekiniz ve kontak anahtarını yerinden çıkarınız.
21. Kaldırma işlemi sırasında dikkatli olunuz. Emniyet mesafesini koruyunuz.

[Buraya yazın]

## 1. SAFETY PROVISIONS

*Carefully read the instructions before using the plough.*

*Users have to obey the instructions in order to prevent any possible casualties. Otherwise, manufacturer is not responsible for any accidents occur from negligence of the user.*

1. On figure-1, caution signals are explained. These signals are attached on the plough, as well.
2. In order to prevent any possible casualties, all instructions are described in this handbook. Users have to obey all of these instructions.
3. Please check all tightness of bolts before connecting the plough to tractor.
4. Before the adjustments and other operations, the engine must be switched off and the tractor must be braked.
5. All persons around the plough should be warmed before starting to work.
6. Transportation of any live or subjects on the plough body can lead to accidents or injuries.
7. When the plough is attached, tractor must not be driven by an inexperienced person, who has no driving license or a person who has health problems. It is definitely forbidden.
8. After the attachment of plough, the weight shifts to the tractor's axles.
9. While ploughing with the plough, the speed must be maximum 8-9 km/h.
10. Please check all security tools before starting the tractor and plough in a safe handling and use.
11. The attached caution signals on the plough illustrate how to avoid any possible accidents.
12. Obey the highway codes of your country.
13. Obey the maximum permissible weight on the tractor's axles, the total variable weight, the carriage settings and the highway codes.
14. After mounting the plough to tractor do not make sudden speed while using the plough.
15. Before you start ploughing check the near field! (Children!). Pay attention to the fact that there is enough visibility range.
16. Do not start tillage without any knowledge on the operations and the controls.
17. While attaching or removing the plough, maximum attention must be paid.
18. Never leave the driving seat while the tractor is moving.
19. When the plough is attached on the tractor, keep in mind the tractor's stabilization, steering and breaking ability.
20. While removing the plough, leave the lower link arms down and ensure the plough is placed on the ground. Then, stop the engine, brake the wheels, and take out the starter key.
21. Pay attention while lifting the plough. Safety distance must be kept.

[Buraya yazın]

22. Dışarıdan yapılan manevra veya kaldırma operasyonu esnasında kesinlikle pulluk traktör arasında bulunmayın.
23. Pullukla birlikte taşıma işlemi gerçekleştirirken hidrolik kumanda kolunu kilitli pozisyonaya ayarlayınız.
24. Pulluğu taşıma işlemi kendi kapasitesinden 1.5 kat daha büyük olan makineler ile taşıma işlemi yapılmalıdır.
25. Pulluk taşınma esnasında yerden yaklaşık olarak minimum 50 cm. havada olmalıdır.
26. Yedek parçalarınızı üreticinizden temin ediniz ve mutlaka orijinal yedek parka kullanınız.
27. Taşıma işlemi ile ilgili uyarı işaretleri pulluk üzerinde her zaman görünür ve temiz olmalıdır. Pulluk üzerindeki okunaksız olan uyarı işaretlerinin yenilenmesi zorunlu bir gerekliliktir. Bu yenileme işlemlerini bayiinizden yapmanız mümkündür.
28. Kullanım ve bakım el kitabınızı ürününüz eskiyinceye kadar saklayınız.
29. Makinede keyfi değişiklikler yapılması üreticinin bundan dolayı oluşan hasarlar için sorumluluğunun ortadan kalkmasına neden olur!
30. Güvenlik uyarılarının bulunduğu etiketleri temiz ve okunaklı durumda tutun! Hasarlı olanlar değiştirilmelidir!
31. Cihazları talimatlara uygun şekilde bağlayın. Sürüs tutumu, direksiyon ve fren kabiliyeti cihaz ve ağırlıklardan etkilenir. Bu nedenle yeterli direksiyon ve fren kabiliyetine dikkat edin!
32. Virajları alırken geniş yük çıkışmasını ve makinenin savrulma kütlesini göz önünde bulundurun!
33. Kullanıcının giysileri bol olmayacak şekilde vücuduna oturmmalıdır. Bol giysilerden sakınınız!
34. Aşınan alt takım parçaları yenileri ile değiştirilmelidir. Aksi takdirde istenilen sürüm gerçekleşmez.
35. Sürme işlemi bittikten sonra pullüğünüzü muhakkak destek ayağının üzerinde dengeli bir biçimde durduğundan emin olunuz. Aksi takdirde pulluk devrilebilir ve ciddi yaralanmalara sebebiyet verebilir.
36. Pullüğün herhangi bir yerinde asla kaynak işlemi yapmayın. Pulluk sertleştirilmiş çelikten yapılmıştır ve herhangi bir kaynak pullüğün dayanımını olumsuz olarak etkiler.
37. Hidrolik silindirlerin ve motorların bağlanması sırasında hidrolik hortumların öngörülen bağlantısına dikkat edilmesi gerekmektedir!
38. Hidrolik hortumların traktör hidroliğine bağlanması sırasında, hidroliğin hem traktör, hem de makine tarafında basınsız olmasına dikkat edilmelidir!
39. Hidrolik hortum hatlarını düzenli olarak kontrol edin, hasar ve eskime durumunda değiştirin! Değişim hatları, cihaz üreticisinin teknik gerekliliklerine uygun olmalıdır!
40. Yüksek basınç altında dışarı çıkan sıvılar (hidrolik yağı) cilde nüfuz ederek ağır yaralanmalara yol açabilir! Yaralanma halinde derhal doktora başvurun! Enfeksiyon tehlikesi!
41. Hidrolik sistemdeki çalışmalardan önce cihazı indirin. Sistemi basınsız hale getirin ve moturu durdurun!
42. Lastik hava basıncını düzenli aralıklarla kontrol ediniz! Öngörülen hava basıncına dikkat ediniz!

22. While rotating or lifting the plough from the out of tractor, do not stand between the tractor and the plough.
23. The hydraulically control levers must be locked when the plough is on the carriage position.
24. Transporting of plough must be done with the machine which has capacity of 1.5 times larger than of it.
25. During transportation the plough must be minimum 50 cm up to the ground.
26. The genuine spare parts must be used and they must be demanded from the manufacturer.
27. The caution sign stickers must be always legible and clean. The illegible stickers must be replaced with the new ones. Local dealers have to supply these caution sign stickers.
28. This handbook is for user / maintenance manuals and spare parts catalog. It must be kept until the end of plough's usage time.
29. The supplier can not be held liable at the damages arising from the arbitrary revisions done by the user on the machine!
30. Keep the safety warning labels clean and legible. Change the deformed labels.
31. Link the plough and the other accessories to the tractor according to instructions. Your driving capability is influenced by the implements and the weights. Therefore pay more attention to steering and break.
32. When turning the bends please consider the wide load protrusion and side-slip mass of the machine.
33. Avoid the large clothes! The user should not wear large garments that do not fit to his/her body.
34. The elements of the plough that works in the soil should be replaced when worn out. Otherwise desired level of ploughing quality can not be obtained.
35. Make sure that the plough is standing steadily on its support leg after ploughing process. Otherwise the plough might tilt over and cause serious injury.
36. Never weld any part or any place on the plough. The plough is made of hardened steel and the welding inversely affects the durability of the plough.
37. During the linkage of hydraulic cylinders and motors the hydraulic hoses should be connected as proposed.
38. When connecting the hoses to the hydraulic system of the tractor one should assure that there is no hydraulic pressure at either side. (Tractor side and plough side).
39. Regularly check the hydraulic hose lines. Replace them in case of damage or wear in accordance with the technical requirements of the producer.
40. The fluids (hydraulic oil) might escape under high pressure, contact with your skin and cause severe injury! In case of injury seek medical advice immediately.
41. If you are to work on the hydraulic system, detach the plough first. Remove the pressure in the hydraulic system and stop the engine.
42. Regularly check the tyre pressure and keep the tyre pressure at proposed level.

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

43. Pulluğun taşımı esnasında traktör maksimum 25 km/h hızla ilerlemelidir. Daha yüksek hızlar traktörde ve pullukta aşırı zorlanmalara sebep olur. Bu durum büyük hasarlara sebep olabilir.
44. Trafîge açık yollarda taşımaya ilgili söz konusu ülkenin yasama mercilerince öngörülen trafik kurallarına ve mevzuatına uyulmalıdır.
45. Tüm civatalar ve somunlar ilk kullanıldan sonra sıkılmalı, ardından her 20 çalışma saatinde bir kontrol edilmeli ve gerekiyorsa tekrar sıkılmalı ya da değiştirilmelidir (kesme civatası).
46. Yüksek basınçlı temizleyicileri yatak ve hidrolik parçalarını temizlemek için kullanmayın. Fazla yüksek basınçla yapılan temizlikte boyalı hasarları oluşabilir! Paslanma tehlikesi!
47. Açık havada uzun süre bırakılacaksa piston kollarını temizleyin ve ardından gres ile koruma altına alın.

## 1.1 Güvenlik ve Resimli İkaz İşaretleri

### 1.1.1. Genel hususlar

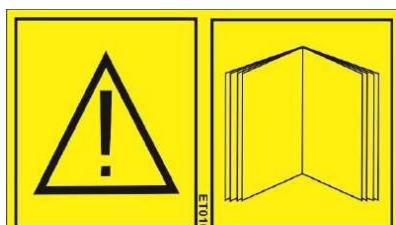
Makine, güvenli bir çalışma sağlayan tüm tertibatlarla donatılmıştır. Fonksiyon güvenliği göz önünde bulundurularak tehlikeli yerlerin tam olarak emniyete alınmadığı yerlerde, artık tehlikelere işaret eden resimli ikaz işaretleri bulunmaktadır. Hasarlı, kaybolmuş veya okunaksız hale gelmiş resimli ikaz işaretlerinin derhal yenilenmesi gerekmektedir.

### 1.1.2. Resimli ikaz işaretlerinin anlamları

Lütfen resimli ikaz işaretlerinin anlamlarını öğreniniz.

Aşağıdaki açıklamalarda bunlar ayrıntılı şekilde belirtilmektedir.

İşletmeye almadan önce işletme kılavuzunu ve güvenlik talimatlarını okuyunuz ve bunlara dikkat ediniz.

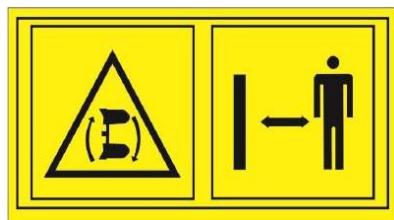


**DİKKAT !**

İşe başlamadan önce el kitabına bakınız.

**WARNING !**

Read the manual before tillage.



**TEHLİKE !**

Askıya alma işlemi sırasında güvenlik mesafesini koruyunuz.

**DANGER !**

While attaching the plough, keep safety distance.

43. When transporting the plough on the road the maximum allowable speed is 25 km/h. Higher speeds bring about overstrain on the tractor and the plough and this may cause substantial damages.

44. When transporting on the road open to traffic, the rules and the legislations of the related country must be followed.

45. All bolts and nuts should be tightened after the first use. There after they should be checked every 20 work hours and if necessary re-tightened or replaced.

46. Do not use high pressure cleaners to clean hydraulic and moving parts. High pressure cleaning might cause paint damage. (Corrosion risk!)

47. If the plough is to stay outdoors a long time, clean the piston rods and then put them under grease protection.

## 1.1. Security and Pictorial Warning Signs

### 1.1.1. General matters

The machine is equipped with all devices that provides a secure work. You will see some pictorial warning signs on the machine which refers to a risk or danger. Pay attention to those warning signs. Damaged, lost and illegible warning signs should immediately be replaced.

### 1.1.2. Meaning of pictorial warning signs

Please learn the meaning of pictorial warning signs which are described below in detail.

Before operating your plough please read the operational manual, and security instructions carefully.



**DİKKAT !**

Civata sıkılıklarını kontrol ediniz.



**WARNING !**

Check the screw tightness.



**TEHLİKE !**

Pulluğu park ederken güvenlik mesafesini koruyunuz.



**DANGER !**

Keep safety distance while parking the plough parked.

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

### **TEHLİKE !**

Dışarıdan yapılan kaldırma manevrası esnasında kesinlikle pulluk ile traktör arasında bulunmayıniz. Güvenlik mesafesini koruyunuz.

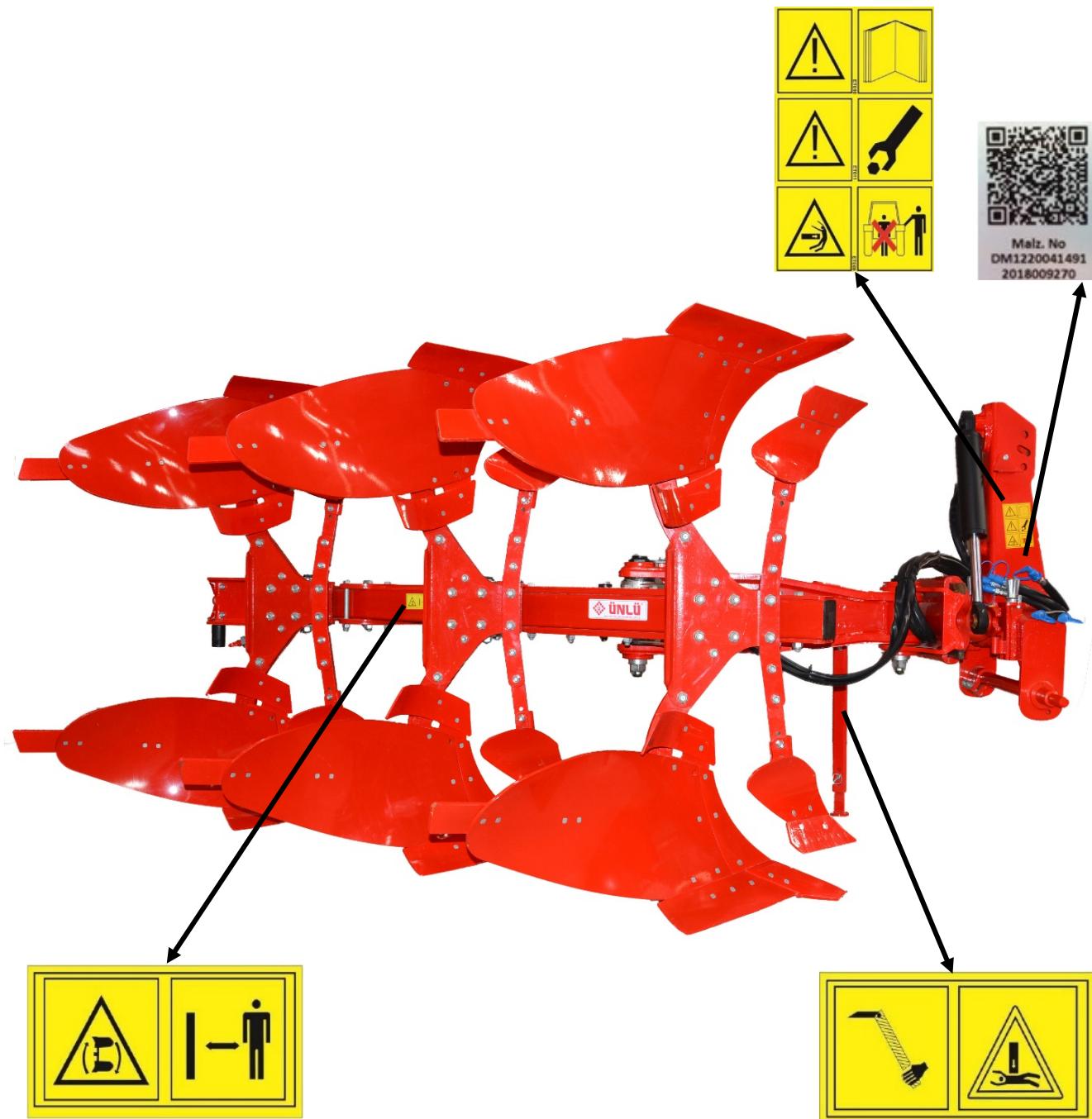


### **DANGER !**

While lifting the plough from the out of tractor, don't stand between the tractor and the plough. Keep safety distance.

### **1.2. Resimli İkaz İşaretlerinin ve diğer işaretlerin konumlandırılması**

### **1.2 Positioning pictorial warning signs and other signs**



Şekil-1 / Figure-1

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

## 2. GENEL AÇIKLAMALAR ve TEKNİK BİLGİLER

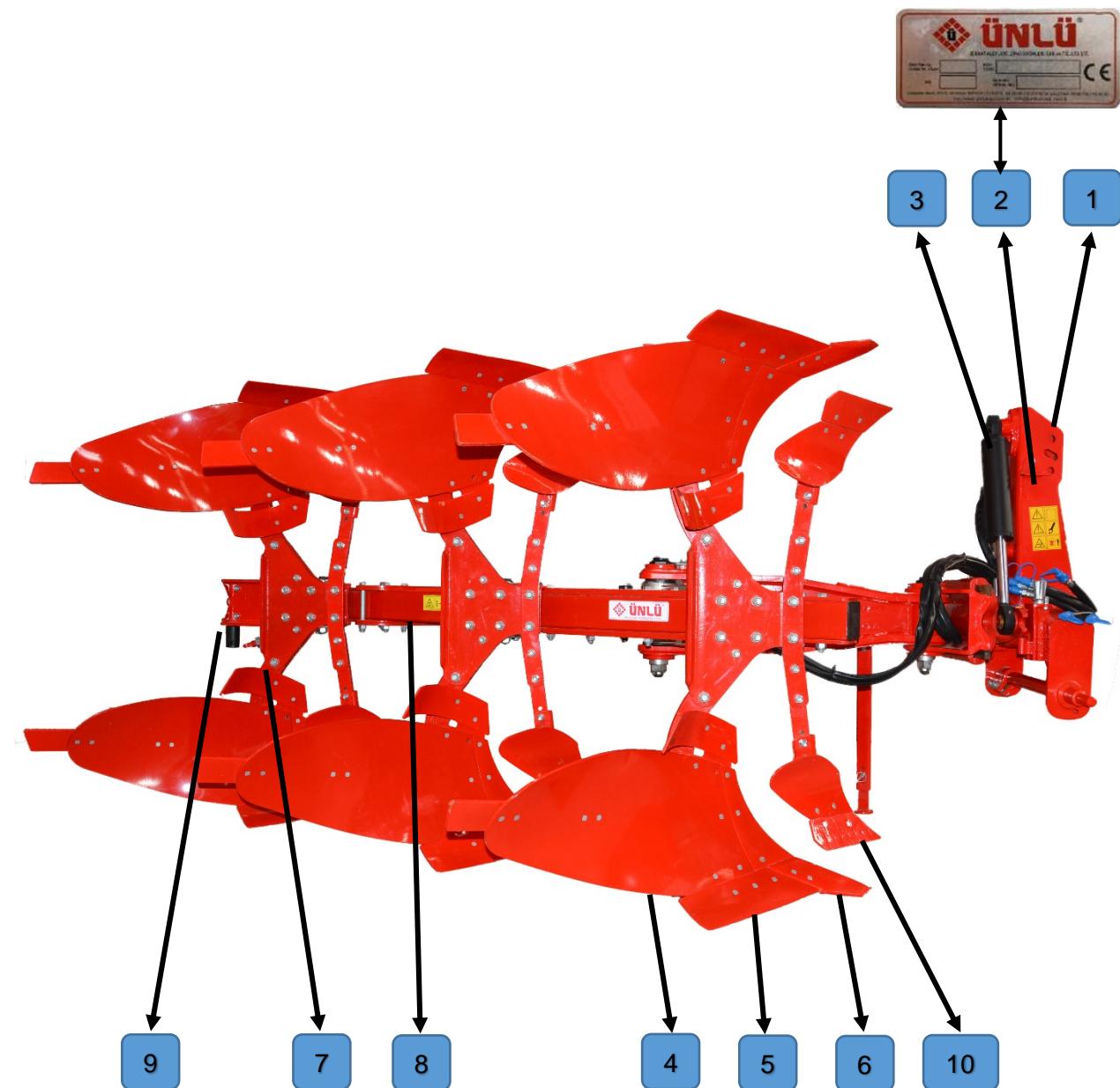
### 2.1. Açıklamalar

1. 3 nokta askı düzeneği.
2. Ürün etiketi.
3. Hidrolik silindir.
4. Kulak.
5. Uç demiri.
6. Taban demiri.
7. Ok.
8. Çatı.
9. Derinlik ayar ve taşıma tekerleği.
10. Küçük kulak.

## 2. GENERAL and TECHNICAL INFORMATION

### 2.1. Descriptions

1. 3 point hitch.
2. Identification plate.
3. Hydraulic cylinder.
4. Mouldboard.
5. Share.
6. Landslide.
7. Beam.
8. Frame
9. Depth control and transport wheel.
10. Skimmer.



Şekil-2 / Figure-2

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

## 2.2. Teknik ve Genel Bilgiler

ÜNLÜ pullukları; kullanışlı donanımla ve düşük maliyetlerle, profesyonel çiftçiliğe odaklanmış, çağdaş çiftçiler için üretilmiştir. Bunu, en ince ayrıntıları dahi düşünerek ortaya çıkardığımız eşsiz tasarımımız sayesinde başardık. Ayrıca, üretim aşamasında, ıslı işleme tabi tutulmuş pulluklarımız, müşterilerimize uzun süreler hizmet sağlamaktadır. Pulluğumuzu;

- ❖ Nadas ve anızlı toprakların işlenmesi,
- ❖ Toprağın kabartılması, parçalanması ve devrilmesi,
- ❖ Gübre ve bitki artıklarının toprağa kapatılması amacıyla kullanılabilirsiniz.

Pulluklarımıza katagori II' de 3 nokta askı sisteme göre tasarlanmıştır.

### GÖVDE / FRAME SIZE: 120x120x8.8

## 2.2. General and Technical Information

ÜNLÜ ploughs are developed for modern farmers who focus on professional farming, functional equipment and economical operation. We have achieved this through our unique design and well-thought-out every single details. Also, heat-treated pieces on ÜNLÜ ploughs allows to be used for a long period. Our ploughs can be used for;

- ❖ Ploughing the fallowed and stubble fields,
- ❖ Cutting, breaking and overturning the soil,
- ❖ Overturning the plant residues and fertilizer into soil.

Our ploughs are in **category II** and designed with 3 point hitch.

KOD CODE	AÇIKLAMA DESCRIPTION		ARA BEAM DISTANCE (cm.)	AĞIRLIK WEIGHT (kg)	TEORİK İŞ GENİŞLİĞİ WORKING WIDTH (mm.)	ÇATI YÜKSEKLİĞİ FRAME CLEARANCE (mm.)	GÜC POWER (HP)	SÜRME DERİNLİĞİ WORKING DEPTH (mm.)	
DH1220031285	3	Soklu Furrows	12"	850	870	900-1500	780	85-115	270-310
DH1220031291	3	Soklu Furrows	12"	915	890	900-1500	780	60-90	270-310
DH1220031485	3	Soklu Furrows	14"	850	960	900-1500	780-850	65-95	300-350
DH1220031491	3	Soklu Furrows	14"	915	980	900-1500	780-850	65-95	300-350
DH1220031495	3	Soklu Furrows	14"	950	1000	900-1500	780-850	65-95	300-350
DH1220031685	3	Soklu Furrows	16"	850	1180	900-1500	800-870	75-105	350-400
DH1220031691	3	Soklu Furrows	16"	915	1200	900-1500	800-870	75-105	350-400
DH1220031695	3	Soklu Furrows	16"	950	1215	900-1500	800-870	75-105	350-400
DH1220031615	3	Soklu Furrows	16"	1050	1240	900-1500	800-870	75-105	350-400

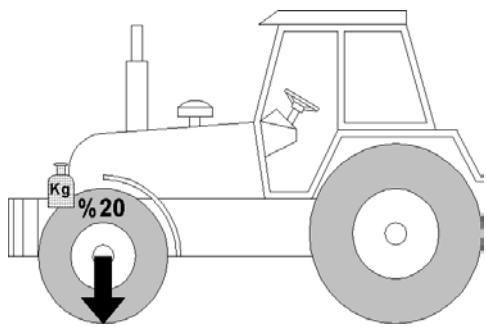
[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

### 3. İŞ DURUMUNA HAZIRLIK

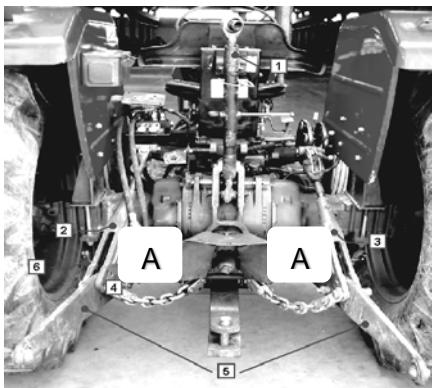
#### 3.1. Pulluk Takılmadan Önce Traktör Ayarı

- ❖ Traktörün çekis gücü pullukla uyumlu olmalıdır.
- ❖ Traktör lastik basıncı yeterli olmalıdır.
- ❖ Yol tutus ve fren kapasitesi için, denge ağırlıkları, traktörün önüne düzenli şekilde yerleştirilmelidir. (Ek ağırlığı kontrol ediniz).
- ❖ Uygun bir direksiyon hakimiyeti ve güvenli bir sürüş için traktörün toplam ağırlığının en az %20'si ön aksta bulunmalıdır. (Şekil-3).
- ❖ Sol ve sağ hidrolik kolları eşit aralıkta olmalıdır. (Şekil-4).



Şekil-3 / Figure-3

- ❖ Taşıma işlemi esnasında, salınımı engellemek için, yan kol gergi zincirlerinin boşluğunu kontrol ediniz. (Şekil-5).
- ❖ Pulluğu indirme ve kaldırma işlemlerinde, hidrolik kontrol kolları **pozisyon kontrolü (ST)** konumunda olmalıdır. (Şekil-6).



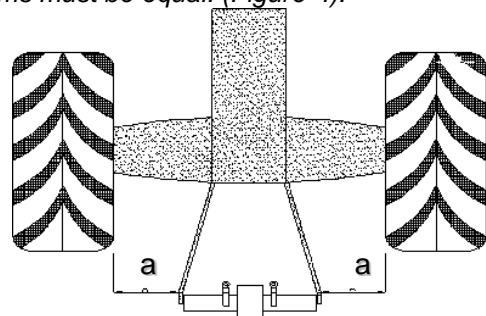
Şekil-5 / Figure-5

- ❖ Sürme işlemi için, mümkün olan en büyük salınım mesafesini bırakınız.
- ❖ Yağ seviyesini kontrol edin, eksiksse tamamlayın.
- ❖ Yakıt seviyesini kontrol edin. Yapılacak işlem için yeterli değilse ilave edin.
- ❖ Sürme işlemi iki operasyondan biriyle gerçekleştir; çekis kontrolü veya mix kontrol.

### 3. PREPARATION BEFORE TILLAGE

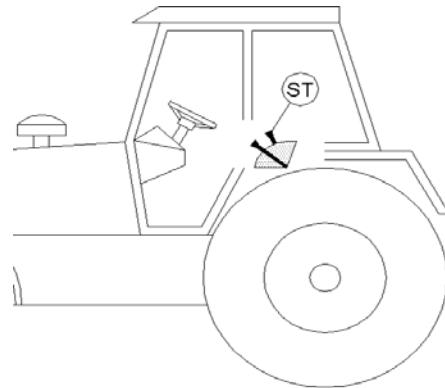
#### 3.1. Preparation of Tractor Before Attaching Plough

- ❖ Propelling power of tractor must be convenient with the plough.
- ❖ Tyres pressure of tractor must be sufficient.
- ❖ In order to ensure steering and braking ability, additional ballast must be placed correctly. (Check the additional ballasts).
- ❖ In order to ensure the safety steering and driving ability, at least 20% of total weight of tractor must be shifted to the front axle. (Figure-3).
- ❖ The distance between left and right lower link arms must be equal. (Figure-4).



Şekil-4 / Figure-4

- ❖ In order to prevent swinging of the lower link arms on carriage position, check the slackness of arms. (Figure-5).
- ❖ Hydraulically control levers must be on the **position control (ST)** point, while lifting and lowering the plough. (Figure-6).



Şekil-6 / Figure-6

- ❖ Swinging distance must be largest in tillage position.
- ❖ Check the oil level. If there is a deficient, additional oil must be filled up.
- ❖ Check the fuel level. If it is not sufficient for the total tillage time, additional fuel must be filled up.
- ❖ Tillage process is performed by one of these two ways; **traction control** or **mix control**.

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

### 3.2. Pulluğun Traktöre Bağlanması

- ❖ Traktör hidrolik kollarını **pozisyon kontrolüne (ST)** getirin.
- ❖ Yan kolları, eksantriğe takın ve pimle güvenlige alın. (Şekil-7).
- ❖ Salınımı önlemek amacıyla gergi zincirlerini gerdirin. (Şekil-5).
- ❖ Hidrolik hortumlarını bağlayınız. Hortumlar ve bağlantı yerleri temiz olmalıdır. Her kullanımdan sonra, hortum uçlarını plastik kapakları ile kapatıniz. Hidrolik hattındaki yağ basıncını düşürmek için, hidrolik kontrol kolunu birkaç kez ileri geri hareket ettiriniz. (Şekil-8).



Şekil-7 / Figure-7

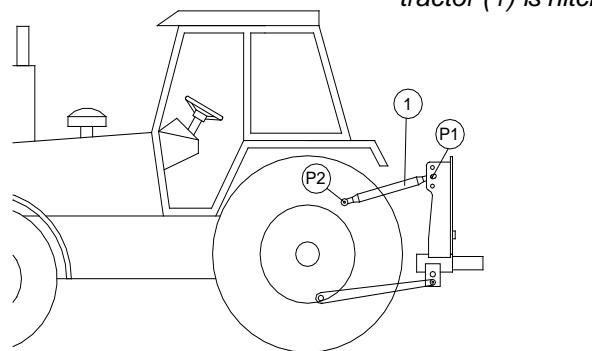
### 3.2. Attaching Plough to Tractor

- ❖ Hydraulically control levers must be on the **position control (ST)** point.
- ❖ Hitch the lower link arms and secure the connection with a lynchpin. (Figure-7).
- ❖ In order to prevent swinging, tighten the slackness of lower link arms. (Figure-5).
- ❖ Connect the hydraulic hoses. The hoses and the quick couplings must be clean. After every tillage process, all nozzles must be recapped for further protection. In order to decrease the oil pressure in hydraulic lines, hydraulically control levers must be switched up or down several times. (Figure-8).



Şekil-8 / Figure-8

- ❖ Pulluğun üst bağlantı noktası (P1) ile traktörün orta kolu (1) bağlandığında, (P1) noktası (P2) noktasına göre daha yüksekte olmalıdır. (Şekil-9)



Şekil-9 / Figure-9

### 3.3. Pulluğun Traktörden Ayrılması

- ❖ Hidrolik kumanda kolu ile pulluğu düz ve sağlam bir düzlem üzerine indiriniz.
- ❖ Motoru durdurunuz. Hidrolik hattındaki yağ basıncını düşürmek için hidrolik kumanda kolunu **(ST)** birkaç kez ileri geri hareket ettiriniz.
- ❖ Hidrolik kumanda kolunu **kontrol pozisyonuna** getiriniz. (Şekil-6).
- ❖ Hidrolik hortum bağlantılarını traktörden çıkarınız.
- ❖ Pulluk destek ayağını aşağıya indiriniz.
- ❖ Pulluğu üst ve alt bağlantılarından ayırizniz.

### 3.3. Removing Plough

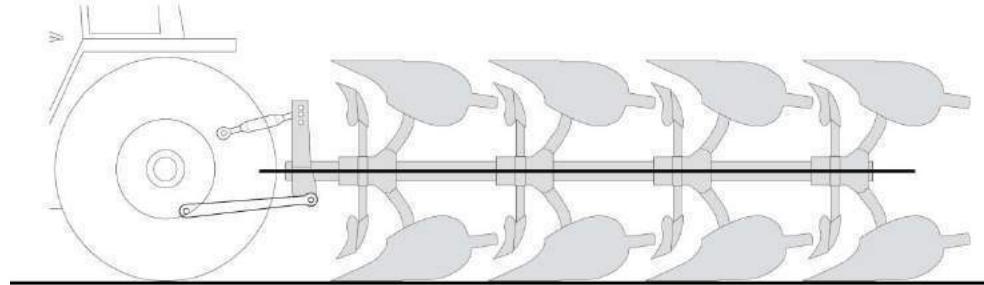
- ❖ While the plough is removing, it must be lowered on the flat and solid ground with the help of hydraulically control levers.
- ❖ Switch off the tractor's engine. In order to decrease the oil pressure in hydraulic lines, hydraulically control levers (**ST**) must be switched up or down several times.
- ❖ Hydraulically control levers must be on the **position control (ST)** point. (Figure-6).
- ❖ Disconnect all hydraulically connections.
- ❖ The support stand must be set down.
- ❖ Unhitch upper and lower links of the plough.

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

### 3.4. Sürüm Öncesi Yapılacak Ayarlar

- ❖ Etkili bir sürüm ve yakıt tasarrufu için tarlaya gitmeden önce uygun ayarları yapmalısınız.
- ❖ Pulluğu kaldırıldıkten sonra traktör lastik havalarını kontrol edin, gerekli ise hava basınçlarını ayarlayınız. (Şekil-10).



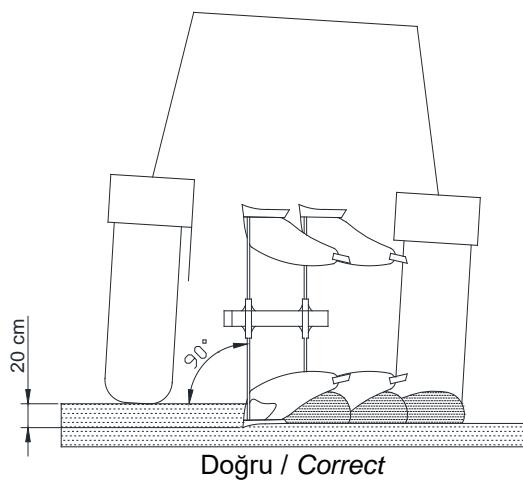
Şekil-10 / Figure-10

### GÖVDE ŞASESİ YERE PARALEL OLMALIDIR. HORIZONTALITY OF THE FRAME TO THE GROUND

- ❖ Traktörün bir tarafındaki lastikleri 20 cm. yükseltiniz. Bu durumda iken, pulluğu aşağıya indirin ve düzlemlle olan paralelliğini orta kol ve yan kollarla ayarlayınız. (Şekil-11).

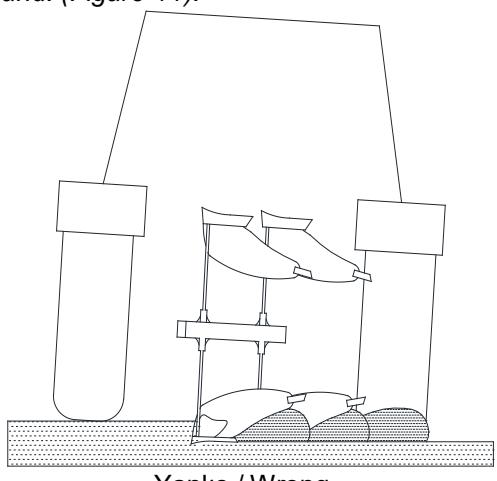
### 3.4. Adjustments Before Till

- ❖ In order to perform efficient tillage and also to lower the fuel consumption, all adjustments must be done properly.
- ❖ After lifting of plough, tyres pressure of tractors must be checked. (Figure-10).



Şekil-11 / Figure-11

Doğru / Correct



Yanlış / Wrong

### 3.5. Sürüm Esnasında Yapılan Ayarlar

- ❖ Hidrolik kollarını **ceki kontrol** konumuna getiriniz.
- ❖ Pullukla ilk çiziyi açıp ikinci çiziyi girmeden önce, çizgi derinliğini ve genişliğini kontrol ediniz. Yeterli gevşeklik için yan kol gergi zincirlerini bir kere daha kontrol ediniz.
- ❖ Arka ve ön gövdelerin sürme derinlikleri farklı ise, orta kolu kısaltınız veya uzatınız. Eğer orta kol doğru ayarlanırsa, ökçe demiri, çizgi tabanında hafif bir iz bırakır.
- ❖ Doğru sürme derinliği ayarlandığında, hidrolik kumanda kolunu, ayarlı pim ile güvenli konuma alınız.

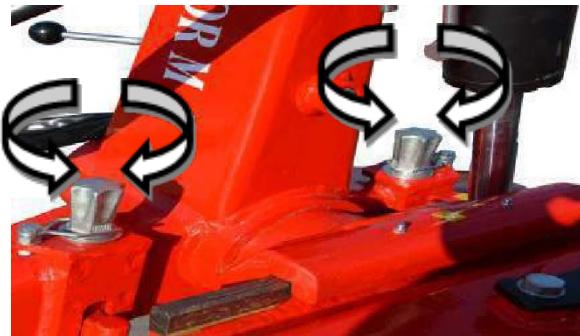
### 3.5. Adjustments During Tillage

- ❖ Switch the hydraulically control levers on traction control position.
- ❖ After the first furrow's tillage, the depth and the width of the furrow must be checked before starting the tillage of second furrow. In order to have enough slackness, lower link arms must be checked one more time.
- ❖ If there is a depth difference in the front and rear furrows of the plough, the central adjustment arm of the tractor should be shortened or lengthened. If the central arm is adjusted properly, the landside is marked slightly in the bottom of the furrow.
- ❖ The hydraulically adjustment lever must be secured with the adjustment pin when the depth of the tillage is proper.

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

- ❖ Pulluğun batış ayarı, diklik ayar vidası ile yapılır. Bıçakların aşınmasıyla, şekilde gösterilen vidalarla ayarlanabilir. (Şekil-12).
- ❖ Eğer pulluk sürülmemiş tarafa doğru çekiyorsa, yan ayar kolunu uzatınız. Sürülmüş tarafa doğru çekiyorsa, kolu kısaltınız. (Şekil-13).



Şekil-12 / Figure-12

- ❖ The depth adjustment of the plough is adjusted by abruptness adjustment screw. The distance illustrated on the **figure-12** is going to be increased by wear of the share.
- ❖ During tillage process, if the plough forces to change the direction of the tractor, the adjustments must be done with the help of the side adjusting lever of the plough. (Figure-13).



Şekil-13 / Figure-13

- ❖ İstenildiği takdirde, şekil-14' te gösterilen hidrolik silindir yardımıyla farklı iş genişliklerinde sürüm yapmak mümkündür.
- ❖ Ön gövde ayarı, kızak ayar vidası ile yapılır. Eğer yer alma fazla ise vidalı mili sağa, az ise sola doğru çeviriniz. (Şekil-15).



Şekil-14 / Figure-14

- ❖ Depending on your will, the plough can work at different cutting widths by means of the hydraulic cylinder shown on **figure-14**.
- ❖ The width of front groove is adjusted by front groove width adjustment screw illustrated on **figure-15**.



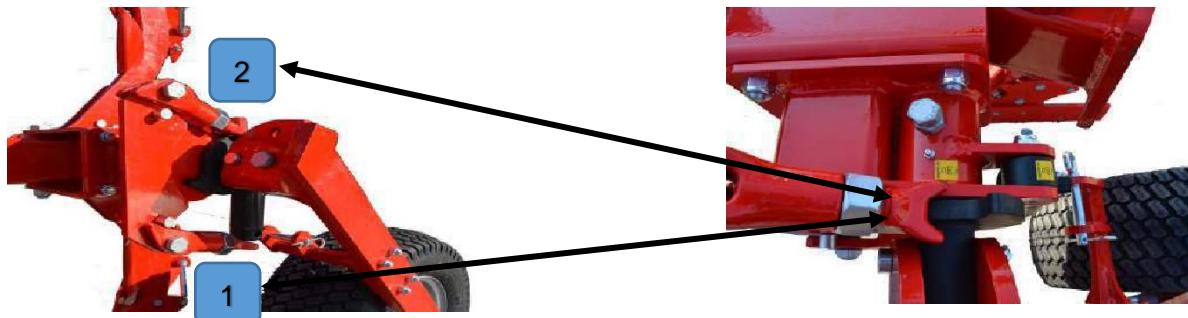
Şekil-15 / Figure-15

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

#### 4. SÜRME DERİNLİK AYARI

Sürme derinlik ayarı, traktörün hidrolik kolları ile yapılır. Bunun dışında, düzgün bir sürme derinliği elde etmek için, bütün pulluklara 1 ve 2 numaralı civatalar ile ayarlanabilen, derinlik ayar tekerleği takılabilir. (Şekil-16).



Şekil-16 / Figure-16

#### 5. PULLUĞUN DÖNDÜRÜLMESİ

Döndürme mekanizması, çift etkili silindir ve kilitleme valfinden ibarettir. (Şekil-17).

Döndürme işlemi için;

- ❖ Pulluğu tamamen kaldırın.
- ❖ Hidrolik kumanda kolunu, **H** pozisyonuna getirin. Pulluk 180° dönecektir.
- ❖ Döndürme işleminden sonra, hidrolik kumanda kolunu **O** pozisyonuna getirin. İkinci bir döndürme işleminden önce 5-10 saniye beklenmelidir.
- ❖ Hidrolik kumanda kolu **S** pozisyonunda iken, ikinci döndürme işlemi başlayabilir. (Şekil-18).



Şekil-17 / Figure-17

#### 6. TAŞIMA ve PARK ETME

Kolay ve güvenli taşıma yöntemi için her zaman çok amaçlı lastik tekerleği kullanınız. 3 ve daha fazla soklu olan pulluklarımıza, çok amaçlı lastik tekerlek ile donatılmıştır. (Şekil-16).

[Buraya yazın]

#### 4. TILLAGE DEPTH

The tillage depth is adjusted through the hydraulical control levers of the tractor. Also, additional depth control can be adjusted by a depth control wheel which has depth adjustment by bolt 1 and bolt 2. (Figure-16).

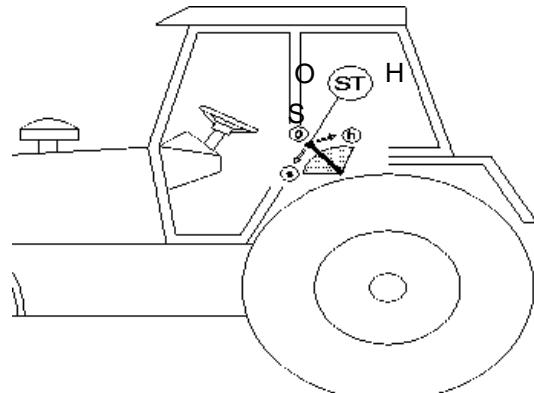


#### 5. ROTATING PLOUGH

Rotating mechanism consists of double acting hydraulic cylinder and locking valve. (Figure-17).

Rotating Process;

- ❖ Lift the plough completely up
- ❖ Switch the hydraulically control levers to **H** position. The plough will be rotated 180°.
- ❖ After the rotation is completed, switch the lever to **O** position. Before the second rotation attempt, 5 - 10 seconds must be waited.
- ❖ When the lever is on **S** position, the second rotation can be attempted. (Figure-18).



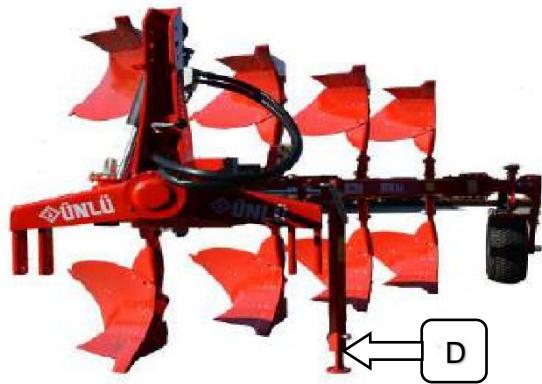
Şekil-18 / Figure-18

#### 6. CARRIAGE and PARKING POSITION

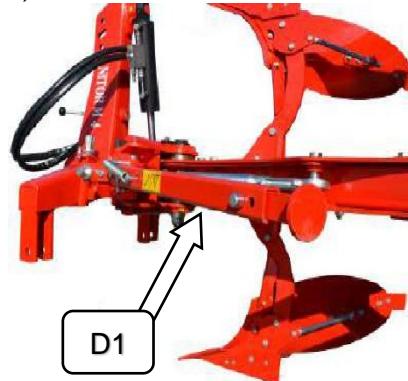
In order to carry the plough easier, the multi - purpose rubber wheels always must be used. Our ploughs, which have 3 and more furrows, have been equipped with multi - purpose rubber wheels. (Figure-16).

[Buraya yazın]

Pulluk park halindeyken destek ayağı, **D** pozisyonunda, sağlam bir şekilde zemine oturtulmalıdır. Sürme işlemi esnasında ise, **D1** pozisyonunda olmalıdır. (Şekil-19).



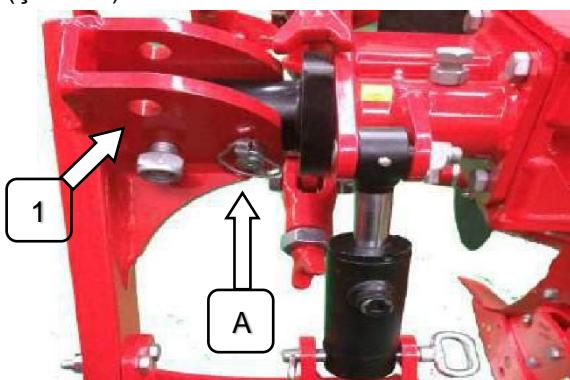
The support stand (**D**) must be set down on the ground in the parking position. But during the tillage or carriage position, it must be lifted (**D1**). (Figure-19).



Şekil-19 / Figure-19

3 ve daha fazla soklu pulluklarda, taşıma işleminden önce orta kolu çıkartınız.

Pulluğu taşıma işlemine başلامadan önce, çok amaçlı lastik tekerleği, taşıma konumuna getiriniz. Bunun için; **A** ve **B** pimlerini çıkartınız. Tekerleği döndürerek **A** pimini 1 numaralı deliğe takınız. (Şekil-20).



The central link arm (top hitching point) must be removed before carriage position.

Before beginning carriage, remove **A** and **B** pins in order to switch on the multi - purpose rubber wheel to carriage position. Then, turn the wheel and put **A** pin into hole 1. (Figure-20).



Şekil-20 / Figure-20

Taşıma işlemine başlamadan önce, sabitleme piminin kilit pozisyonunda olmasına dikkat edin. (Şekil-21)



Before begining the transport process, make sure to position the lock pin fixing. (Figure-21).

Şekil-21 / Figure-21

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

## 7. BAKIM

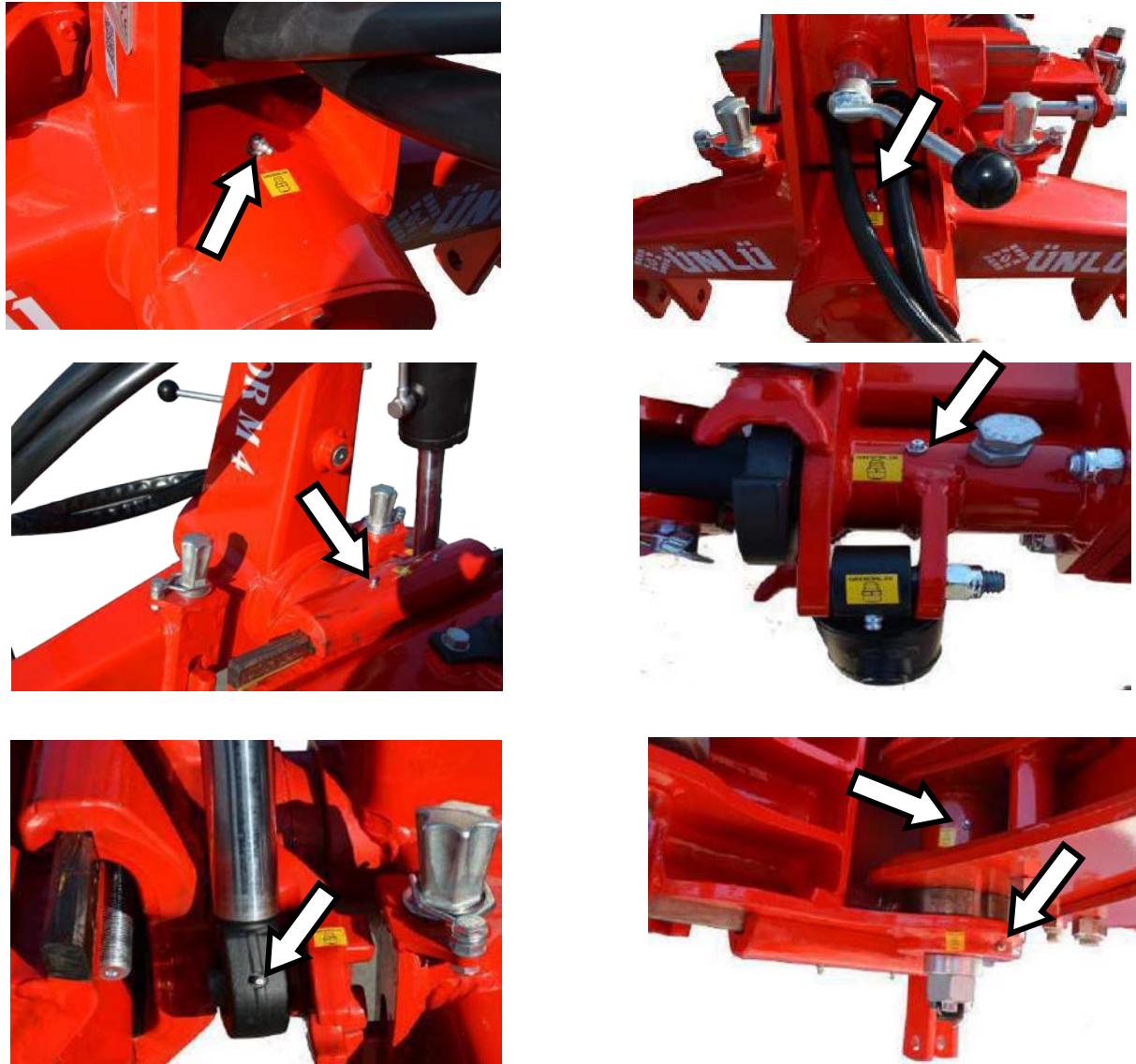
İlk 10 saatlik çalışma sonucunda, pulluğunuzun tüm civata ve somun sıkılıklarını kontrol ediniz. Özellikle kulak ve uç demirleri kontrol edilmelidir. İlk bakımdan sonra, bu işlemi her 100 saatlik çalışma dönemlerinde tekrarlayınız.

Her kullanımdan önce, pulluğunuzun şekil-22' de gösterilen gresörlüklerine, gres yağı basınız.

## 7. MAINTENANCE

After the first 10 hours tillage, all bolts and nuts of the plough must be tightened again. Especially, the tightness of the bolts and the nuts on the mouldboards, shares, and landsides must be checked often. After the first maintenance, the same process must be performed in every 100 hours working periods.

Before every tillage process, all lubricators must be filled up with grease. (Figure-22).



Şekil-22 / Figure-22

Sezonluk çalışma işleminizi bitirdiğinizde, pulluğunuzu temizleyiniz ve kulakları paslanmaya karşı gres yağı ile yağlayarak muhafaza ediniz.

At the end of the tillage season, the plough must be cleaned and the mouldboards must be lubricated with grease in order to prevent the corrosion.

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

## 7.1. Bakım Çizelgesi

Aşağıdaki bakım çizelgesi farklı periyotlar ile yapılması gereken bakım işlemlerini belirtir.

## 7.1. Maintenance Schedule

The following maintenance chart displays the interval of the different maintenance operations.

	İlk bir kaç saatlik kullanımdan sonra After the first few hours of use	Günlük Daily	Sürümeye başlama sezonu öncesi Before the ploughing season	Sürüm sezonu sonrası After the ploughing season	Güç kesildikten sonra After power cleaning	Yıllık / 200 saatlik kullanım sonrası Yearly / After 200 hours	Yıpranma / Hasar When worn / Damaged	1000 km.'lık taşıma sonrası 1000 km. of transport	Her 6 yılda Every 6 years
Pulluğun durumunu kontrol et <i>Check the condition of the plough</i>	X	X							
Yağlama <i>Lubrication</i>	X	X	X	X	X				
Hidrolik hortumları değiştirin <i>Replace the hydraulic hoses</i>							X		X
Aşınan / Hasarlı parçayı değiştirin <i>Replace wearing parts</i>							X		
Civata ve somunları sıkın <i>Retighten bolts and nuts</i>	X					X			
Lastik basıncını kontrol edin <i>Check the tyre pressure</i>			X			X			
Toprakla doğrudan temas eden parçaları korozya karşı koruyun <i>Corrosion protection of parts in direct contact with the soil</i>				X					
Tüm parçaları kontrol et <i>True the bodies</i>						X			

Çizelge-1 / Chart-1

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

## 8. OPSİYONEL PARÇALAR

Pulluklarımız şekil-23' de belirtilen opsiyonel parçalarla kullanılabilir.

- a) Tezek kırcı
- b) Küçük kulak
- c) Izgara kulak
- d) Kesici disk

## 8. OPTIONAL PARTS

*Our ploughs can be equipped with; (Figure-23).*

- a) Clod crusher
- b) Skimmer
- c) Slatted mouldboard
- d) Cutter disc



a



b



c



d

Şekil-23 / Figure-23

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

## 9. PROBLEMLER ve ÇÖZÜMLER PROBLEMS and SOLUTIONS

Problemler Problems	Sebepler Reasons	Çözümler Solutions
❖ Pulluk yeterli sürme işlemini yerine getirmiyorsa...  ❖ If the plough cannot perform tillage...	✓ Orta kol çok uzun ayarlanmış olabilir. ✓ The central link arm adjustment may be longer.  ✓ Toprak çok sert olabilir. ✓ Soil type may be too solid.  ✓ Bıçaklar aşınmış olabilir. ✓ Shares on the mouldboards may be worn out.  ✓ Alt takımlarla, düzlem yüzey arasında boşluk olabilir. ✓ There may be gap between shares and ground.	✓ Orta kolu kısaltın. ✓ Shorten the central link arm's slackness.  ✓ Toprağın nemlenmesini bekleyin. ✓ Wait for moistening of soil.  ✓ Bıçakları değiştirin. ✓ Change shares.  ✓ Bıçakları değiştirin. ✓ Change shares.
❖ Pulluk sürülmemiş tarafa çekiyorrsa...  ❖ If the plough forces to change the direction of the tractor...	✓ Traktör kendi ekseninde olmayabilir. ✓ The axis of tractor may not be collinear.  ✓ Pulluk, zemin ile paralel olmayırlar. ✓ The plough may not be parallel to the ground.	✓ Gergiyi kısaltın. ✓ Shorten the struts.  ✓ Alt kolları ayarlayın. ✓ Adjust the parallelism of lower link arms.
❖ Pulluğun ön tarafı fazla batıyorsa...  ❖ If the front furrow of the plough penetrates too deeply...	✓ Orta kol çok kısa ayarlanmış olabilir. ✓ The central link arm adjustment may be shorter.  ✓ Alt kollar paralel olmayırlar. ✓ Lower link arm's adjustment may not be in parallel.	✓ Orta kolu uzatın. ✓ Lengthen the central link arm's slackness.  ✓ Alt kolları paralel yapın. ✓ Adjust lower link arm in parallel.
❖ Pulluk toprağı çevirmiyorsa  ❖ If the plough cannot overturn the soil...	✓ Toprak çok ıslak olabilir. ✓ Soil may be too wet.  ✓ Toprak çok sert olabilir. ✓ Soil type may be solid.	✓ Toprağın düzgün sürülebilme koşullarını bekleyin. ✓ Wait for proper tillage time.  ✓ Sürmeden önce toprağı çizel ile patlatın. ✓ Penetrate the soil by chisel before ploughing.
❖ Sürme derinliği, sürme işlemi süresince değişiyorsa...  ❖ If working depth changes continuously during tillage...	✓ Hidrolik ayar kolları yanlış pozisyonda olabilir. ✓ Hydraulical control levers may be in wrong position.	✓ Hidrolik ayar kollarını çekış kontrol konumuna getirin. ✓ Switch the control levers traction control position.

Çizelge-2 / Chart-2

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

[Buraya yazın]

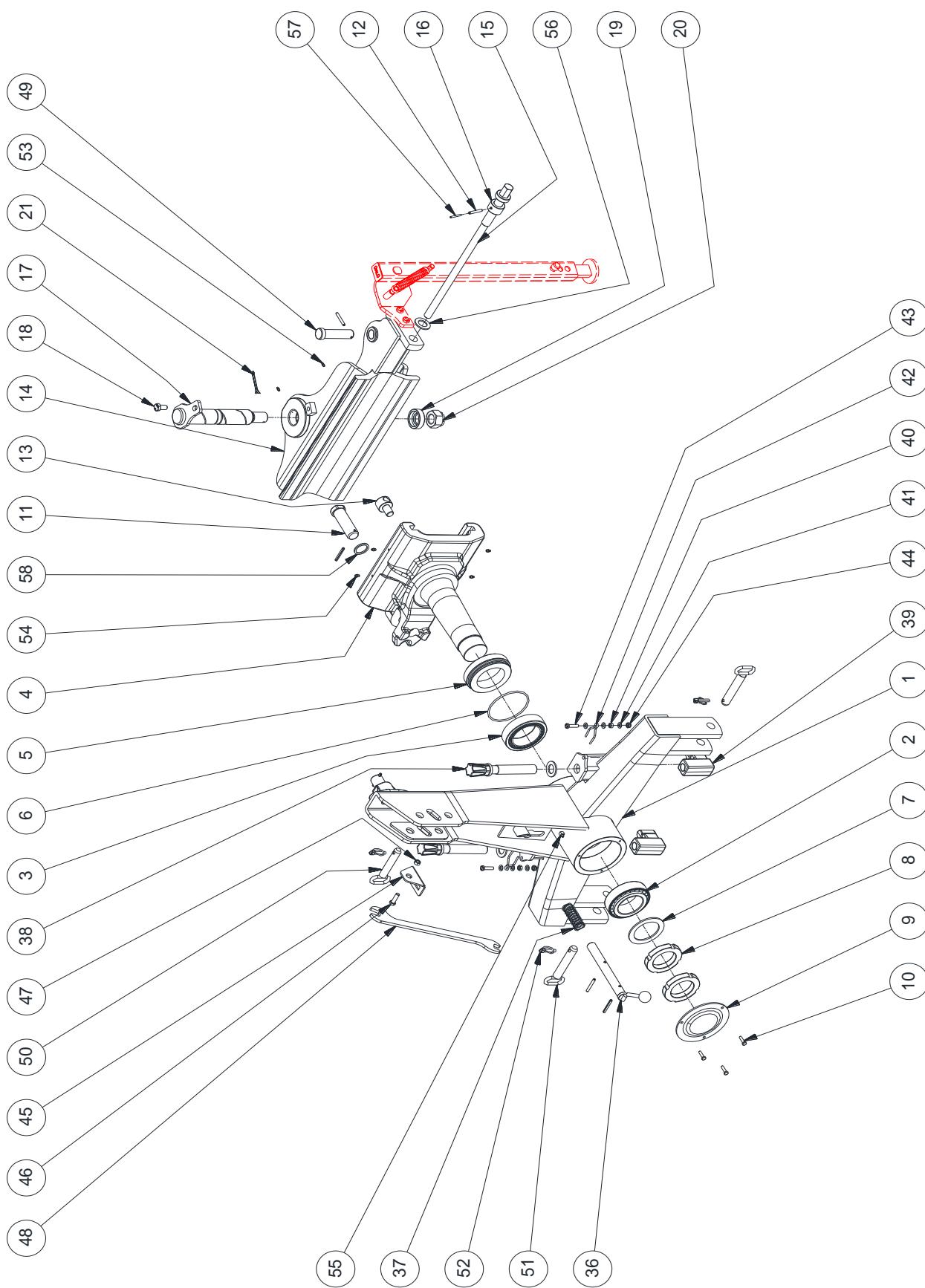


ÜNLÜ Ziraat Aletleri  
Ziraii Ürünleri San. ve Tic. A.Ş.

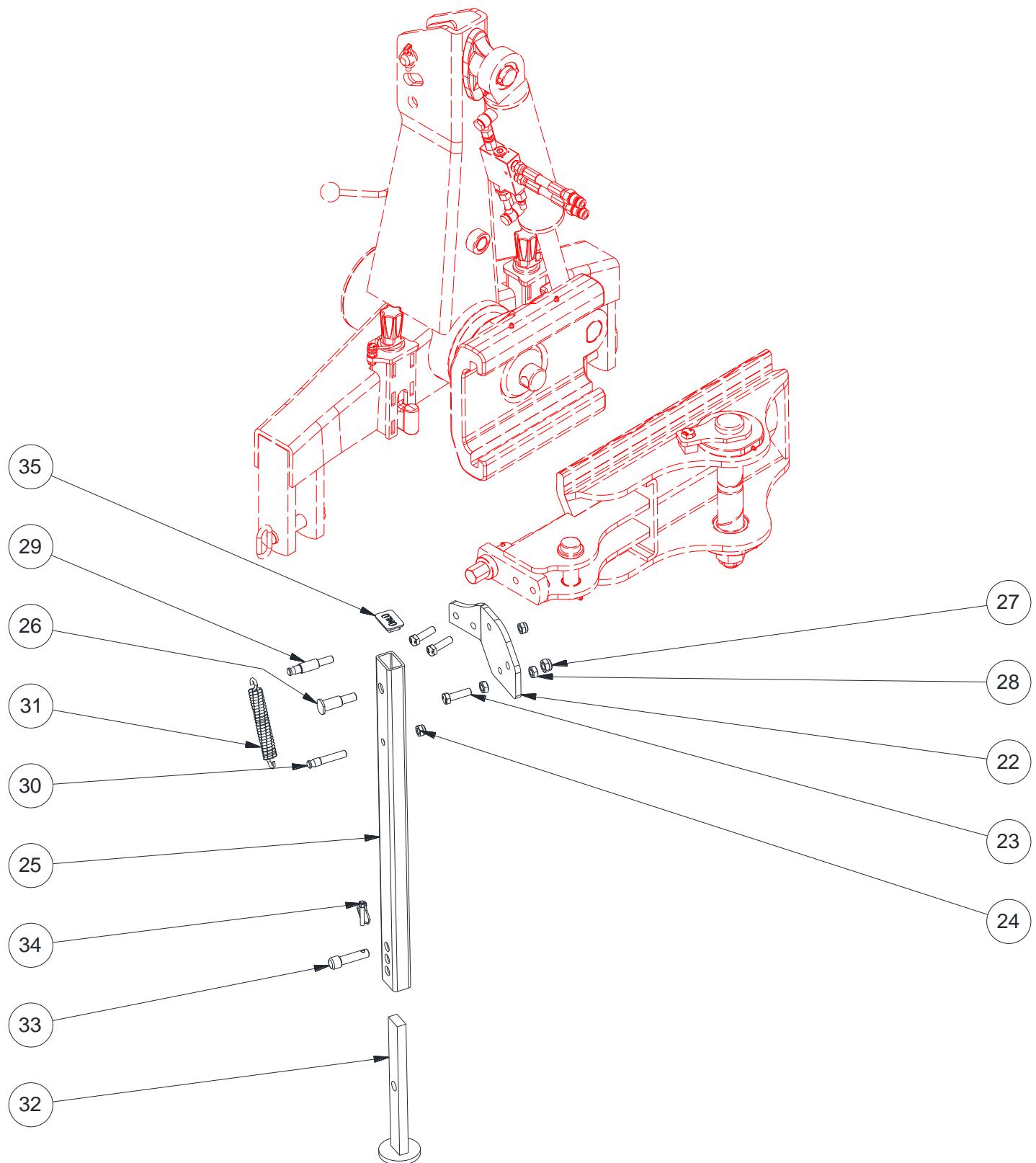
---

**YEDEK PARÇA KATALOĞU**  
**SPARE PARTS CATALOG**

**KAFA GRUBU ( $\varnothing$ 180 KOVAN)**  
**FIX. HEADSTOCK ( $\varnothing$ 180 TUBE)**



**KAFA GRUBU ( $\varnothing 180$  KOVAN)**  
**FIX. HEADSTOCK ( $\varnothing 180$  TUBE)**



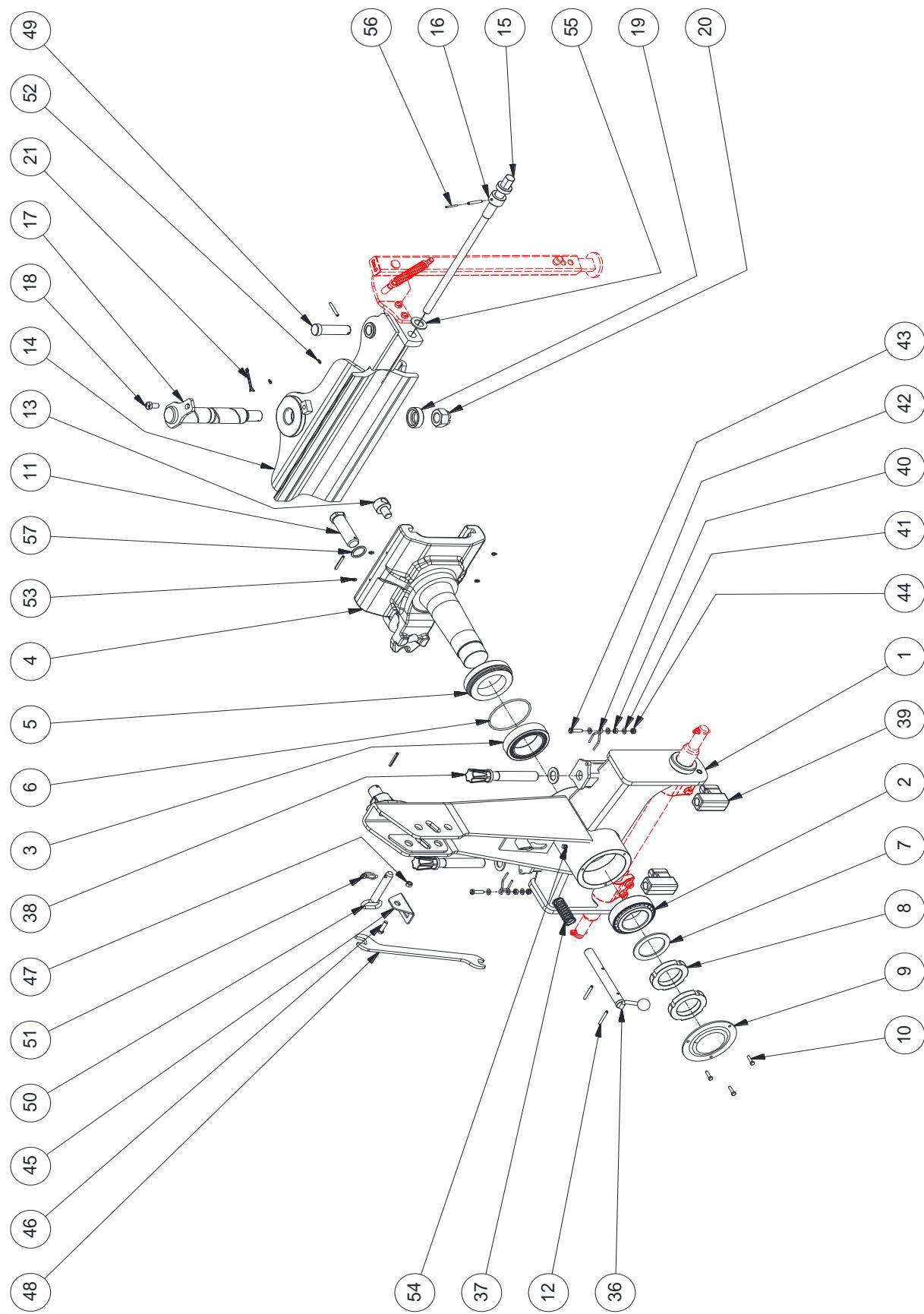
**KAFA GRUBU (Ø180 KOVAN)**  
**FIX. HEADSTOCK (Ø180 TUBE)**

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP3773	Kafa Grubu (Ø180 Kovan)	Fix. Headstock (Ø180 Tube)
2	1	RL01	Rulman - 32216A - DIN720 (Ø140xØ80x35,25)	Bearing - 32216A - DIN720 (Ø140xØ80x35,25)
3	1	RL02	Rulman - 32018A - DIN720 (Ø140xØ90x32)	Bearing - 32018A - DIN720 (Ø140xØ90x32)
4	1	KP3771	Kafa Mili	Headstock Axle
5	1	FD318	Arka Kapak	Back Cover
6	1	OR01	O-Ring - Ø130x5,3 - DIN 3771	O-Ring - Ø130x5,3 - DIN 3771
7	1	FD241	Kafa Mili Kontra Somunu Pulu	Headstock Axle Nut Washer
8	2	FD238	Kafa Mili Kontra Somunu (M75x2,5)	Headstock Axle Nut (M75x2,5)
9	1	KG015	Kovan Ön Kapak	Front Cover
10	3	C218	Cıvata - M8x30 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M8x30 - DIN 931 (8.8)
11	1	P155	Hidrolik Silindir Bağlantı Pimi (Ø40x100)	Hydraulic Cylinder Connecting Pin (Ø40x100)
12	6	P14	C Pim - Ø8x60 - ISO 8752	C Pin - Ø8x60 - ISO 8752
13	1	FD033	Kızak Ayar Vidası Somunu	Way Adjustment Bolts Nut
14	1	KP3770	Kızak Grubu	Way System Group
15	1	KP110	Kızak Ayar Vidası	Way Adjusting Screw
16	1	FD046	Kızak Ayar Vidası Borusu	Way Adjusting Screw Support Pipe
17	1	KP8009	Kafa Pimi (Ø52,3_275)	Head Pin (Ø52,3_275)
18	1	C39	Cıvata - M16x30 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x30 - DIN 931 (8.8)
19	1	KG073	Ø52,3 Kafa Pimi Alt Rondelası	Plain Washer
20	1	S26	Taçlı Somun - M36 - TS 1026-50	Hex. Castle Nut - M36 - TS 1026-50
21	1	GP02	Gupilya - Ø6,3x68 - DIN94	Split Pin Ø6,3x68 - DIN94
22	1	GG651	Destek Ayağı Bağlantı Sacı	Support Connecting Part
23	3	C59	Cıvata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)
24	4	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985
25	1	KG1594	Destek Ayağı (60x40_800)	Stand (60x40_800)
26	1	P12	Destek Ayağı Mafsal Pimi	Stand Ball Ended Pin
27	1	S43	Fiberli Somun - M16 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M16 - DIN 985
28	2	S79	Somun - M14 - DIN 934	Hex. Nut - M14 - DIN 934
29	1	P10	Destek Ayağı Pimi (Üst)	Stand Spring Pin (Upper)
30	1	P11	Destek Ayağı Pimi (Alt)	Stand Spring Pin (Down)
31	1	SY01	Destek Ayağı Yayı	Stand Spring
32	1	KP572	Destek Ayağı Uzatması	Support Stand Adjusting Part
33	1	P184	Destek Ayağı Pimi (Ø17_65)	Stand Spring Pin (Ø17_65)
34	1	P18	Yaylı Pim (Ø8-45)	Ring Split Pin (Ø8-45)
35	1	GG2758	Kauçuk Kapak (60x40)	Rubber Cap (60x40)
36	1	P154	Sabitleme Pimi	Lock Pin
37	1	SY02	Sabitleme Pimi Yayı	Lock Pin Spring

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
38	2	FD314	Diklik Ayar Vidası	<i>Stop Turnbuckle</i>
39	2	FD305	Diklik Ayar Takozu	<i>Stop Turnbuckle Fixing Part</i>
40	2	S29	Somun - M10 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M10 - DIN 934</i>
41	6	R17	Düz Rondela - M10 - DIN 125	<i>Plain Washer - M10 - DIN 125</i>
42	2	SY13	Diklik Ayar Vidası Yayı	<i>Stop Turnbuckle Spring</i>
43	2	C602	Cıvata - M10x40 - DIN 933 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M10x40 - DIN 933 (8.8)</i>
44	2	S100	Fiberli Somun - M10 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M10 - DIN 985</i>
45	1	KG106	Anahtar Yeri	<i>Wrench Holder</i>
46	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)</i>
47	1	S34	Somun - M12 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M12 - DIN 934</i>
48	1	F027	Anahtar	<i>Wrench</i>
49	1	P702	Dana Gözü Pimi (Ø32_120)	<i>Pin (Ø32_120)</i>
50	1	P03	Orta Kol Pimi (Ø25_130)	<i>Pin (Ø25_130)</i>
51	2	P04	Kurtağızı Pimi (Ø28_145)	<i>Eccentric Pin (Ø28_145)</i>
52	3	P13	Yaylı Pim (Ø10)	<i>Ring Split Pin (Ø10)</i>
53	2	GR04	Gresörlük - M6xH1 - DIN 71412	<i>Lubricator - M6xH1 - DIN 71412</i>
54	4	GR05	Gresörlük - M8xH1 - DIN 71412	<i>Lubricator - M8xH1 - DIN 71412</i>
55	1	GR502	Gresörlük - M10xH1 - DIN 71412-C	<i>Lubricator - M10xH1 - DIN 71412-C</i>
56	3	KG5167	Düz Rondela	<i>Plain Washer</i>
57	1	P718	C Pim - Ø5x60 - ISO 8752	<i>C Pin - Ø8x60 - ISO 8752</i>
58	2	GG6646	Pul	<i>Washer</i>

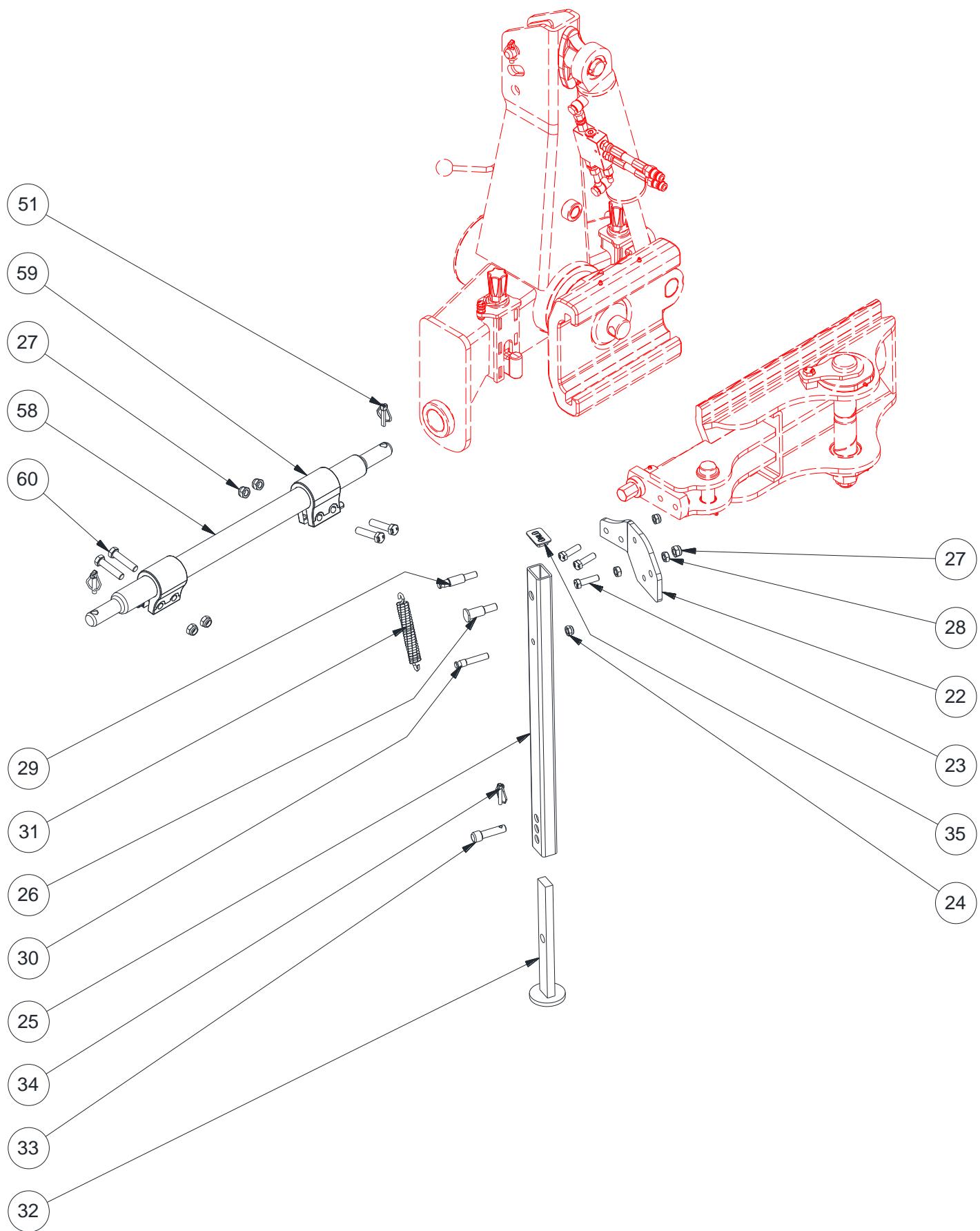
## KAFA GRUBU (Ø190 KOVAN\_YUVARLAK EKSANTRİK)

FIX. HEADSTOCK (Ø190 TUBE\_CYCLOID ECCENTRIC)



## KAFA GRUBU (Ø190 KOVAN\_YUVARLAK EKSANTRİK)

FIX. HEADSTOCK (Ø190 TUBE\_CYCLOID ECCENTRIC)

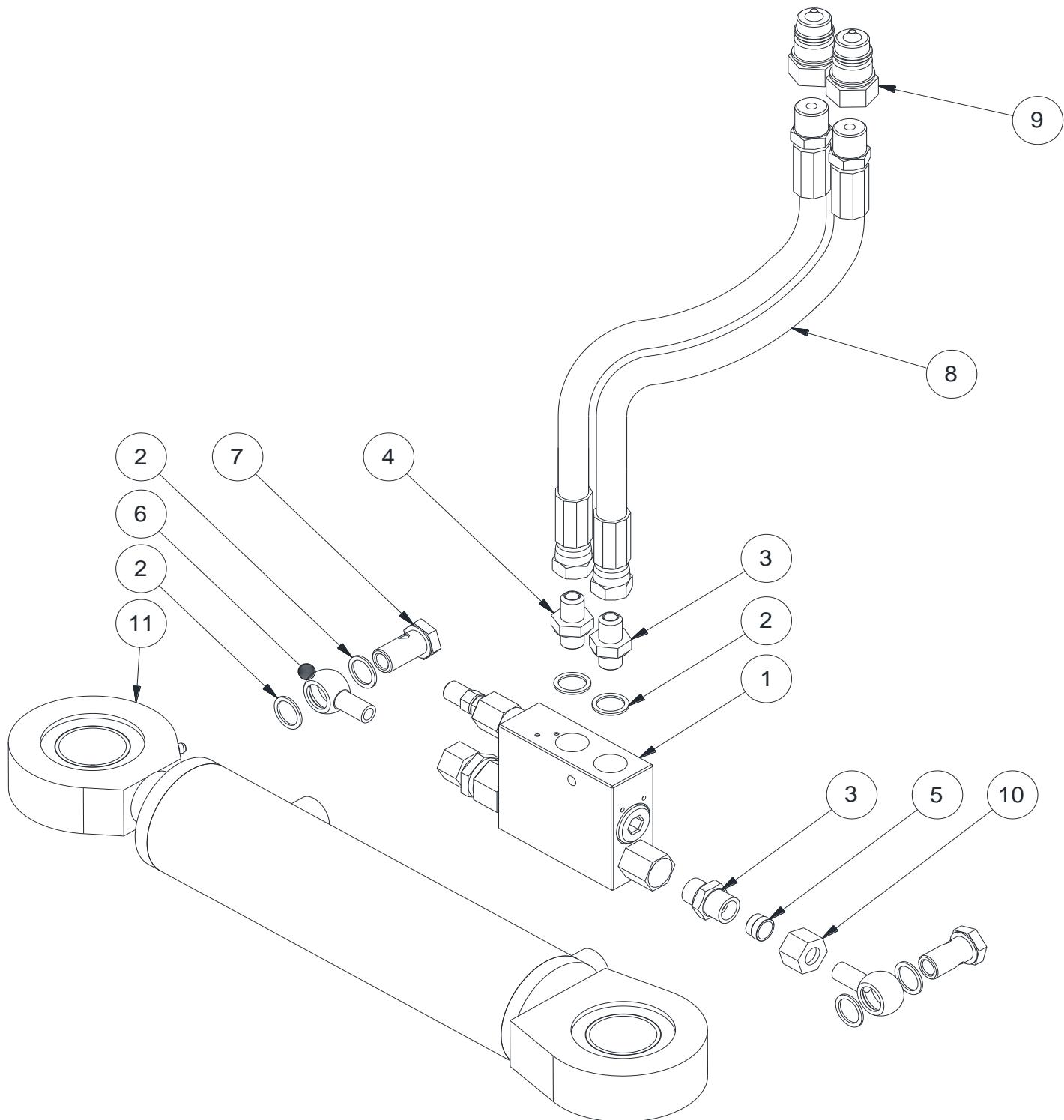


**KAFA GRUBU (Ø190 KOVAN\_YUVARLAK EKSANTRİK)**  
**FIX. HEADSTOCK (Ø190 TUBE\_CYCLOID ECCENTRIC)**

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP8005	Kafa Grubu (Ø190 Kovan)	Fix. Headstock (Ø190 Tube)
2	1	RL27	Rulman - 33118A - DIN720 (Ø150xØ90x45)	Bearing - 3118A - DIN720 - (Ø150xØ90x45)
3	1	RL26	Rulman - 33020A - DIN720 (Ø150xØ100x39)	Bearing - 33020A - DIN720 - (Ø150xØ100x39)
4	1	KP3730	Kafa Mili	Headstock Axle
5	1	FD297	Arka Kapak	Back Cover
6	1	OR02	O-Ring - Ø140x5,3 - DIN 3771	O-Ring - Ø140x5,3 - DIN 3771
7	1	FD242	Kafa Mili Kontra Somunu Pulu	Headstock Axle Nut Washer
8	2	FD239	Kafa Mili Kontra Somunu (M85x2,5)	Headstock Axle Nut (M85x2,5)
9	1	KG275	Kovan Ön Kapak	Front Cover
10	3	C218	Cıvata - M8x30 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M8x30 - DIN 931 (8.8)
11	1	P701	Hidrolik Silindir Bağlantı Pimi (Ø40x120)	Hydraulic Cylinder Connecting Pin (Ø40x120)
12	6	P14	C Pim Ø8x60 - ISO 8752	C Pin Ø8x60 - ISO 8752
13	1	FD033	Kızak Ayar Vidası Somunu	Way Adjustment Bolts Nut
14	1	KP3680	Kızak Grubu	Way System Group
15	1	KP110	Kızak Ayar Vidası	Way Adjusting Screw
16	1	FD046	Kızak Ayar Vidası Borusu	Way Adjusting Screw Support Pipe
17	1	KP8009	Kafa Pimi (Ø52,3_275)	Head Pin (Ø52,3_275)
18	1	C39	Cıvata - M16x30 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x30 - DIN 931 (8.8)
19	1	KG073	Ø52,3 Kafa Pimi Alt Rondelası	Plain Washer
20	1	S26	Taçlı Somun - M36 - TS 1026-50	Hex. Castle Nut - M36 - TS 1026-50
21	1	GP02	Gupilya Ø6,3x68 - DIN94	Split Pin Ø6,3x68 - DIN94
22	1	GG651	Destek Ayağı Bağlantı Sacı	Support Connecting Part
23	3	C59	Cıvata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)
24	4	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985
25	1	KG1594	Destek Ayağı (60x40_800)	Stand (60x40_800)
26	1	P12	Destek Ayağı Mafsal Pimi	Stand Ball Ended Pin
27	5	S43	Fiberli Somun - M16 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M16 - DIN 985
28	2	S79	Somun - M14 - DIN 934	Hex. Nut - M14 - DIN 934
29	1	P10	Destek Ayağı Pimi (Üst)	Stand Spring Pin (Upper)
30	1	P11	Destek Ayağı Pimi (Alt)	Stand Spring Pin (Down)
31	1	SY01	Destek Ayağı Yayı	Stand Spring
32	1	KP572	Destek Ayağı Uzatması	Support Stand Adjusting Part
33	1	P184	Destek Ayağı Pimi (Ø17_65)	Stand Spring Pin (Ø17_65)
34	1	P18	Yaylı Pim (Ø8-45)	Ring Split Pin (Ø8-45)
35	1	GG2758	Kauçuk Kapak (60x40)	Rubber Cap (60x40)
36	1	P154	Sabitleme Pimi	Lock Pin
37	1	SY02	Sabitleme Pimi Yayı	Lock Pin Spring

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
38	2	FD314	Diklik Ayar Vidası	<i>Stop Turnbuckle</i>
39	2	FD305	Diklik Ayar Takozu	<i>Stop Turnbuckle Fixing Part</i>
40	2	S29	Somun - M10 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M10 - DIN 934</i>
41	6	R17	Düz Rondela - M10 - DIN 125	<i>Plain Washer - M10 - DIN 125</i>
42	2	SY13	Diklik Ayar Vidası Yayı	<i>Stop Turnbuckle Spring</i>
43	2	C602	Cıvata - M10x40 - DIN 933 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M10x40 - DIN 933 (8.8)</i>
44	2	S100	Fiberli Somun - M10 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M10 - DIN 985</i>
45	1	KG106	Anahtar Yeri	<i>Wrench Holder</i>
46	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)</i>
47	1	S34	Somun - M12 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M12 - DIN 934</i>
48	1	F027	Anahtar	<i>Wrench</i>
49	1	P702	Dana Gözü Pimi ( $\varnothing 32\_120$ )	<i>Pin (<math>\varnothing 32\_120</math>)</i>
50	1	P03	Orta Kol Pimi ( $\varnothing 25\_130$ )	<i>Pin (<math>\varnothing 25\_130</math>)</i>
51	3	P13	Yaylı Pim ( $\varnothing 10$ )	<i>Ring Split Pin (<math>\varnothing 10</math>)</i>
52	2	GR04	Gresörlük - M6xH1 - DIN 71412	<i>Lubricator - M6xH1 - DIN 71412</i>
53	4	GR05	Gresörlük - M8xH1 - DIN 71412	<i>Lubricator - M8xH1 - DIN 71412</i>
54	1	GR502	Gresörlük - M10xH1 - DIN 71412-C	<i>Lubricator - M10xH1 - DIN 71412-C</i>
55	3	KG5167	Düz Rondela	<i>Plain Washer</i>
56	1	P718	C Pim $\varnothing 8x60$ - ISO 8752	<i>C Pin <math>\varnothing 8x60</math> - ISO 8752</i>
57	2	GG6646	Pul	<i>Washer</i>
58	1	E007	Yuvarlak Eksantrik ( $\varnothing 55x35\_1000$ )	<i>Cycloid Eccentric (<math>\varnothing 55x35\_1000</math>)</i>
59	2	FD258	Yuvarlak Eksantrik Kelepçesi	<i>Cycloid Eccentric Clamp</i>
60	4	C220	Cıvata - M16x70 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M16x70 - DIN 931 (8.8)</i>

**DÖNDÜRME TERTİBATI ( Ø180, Ø190 Kafa )**  
**TURNOVER SYSTEM ( For Ø180, Ø190 Head)**



**KAFA DÖNDÜRME TERTİBATI**  
**HEAD TURNOVER SYSTEM**

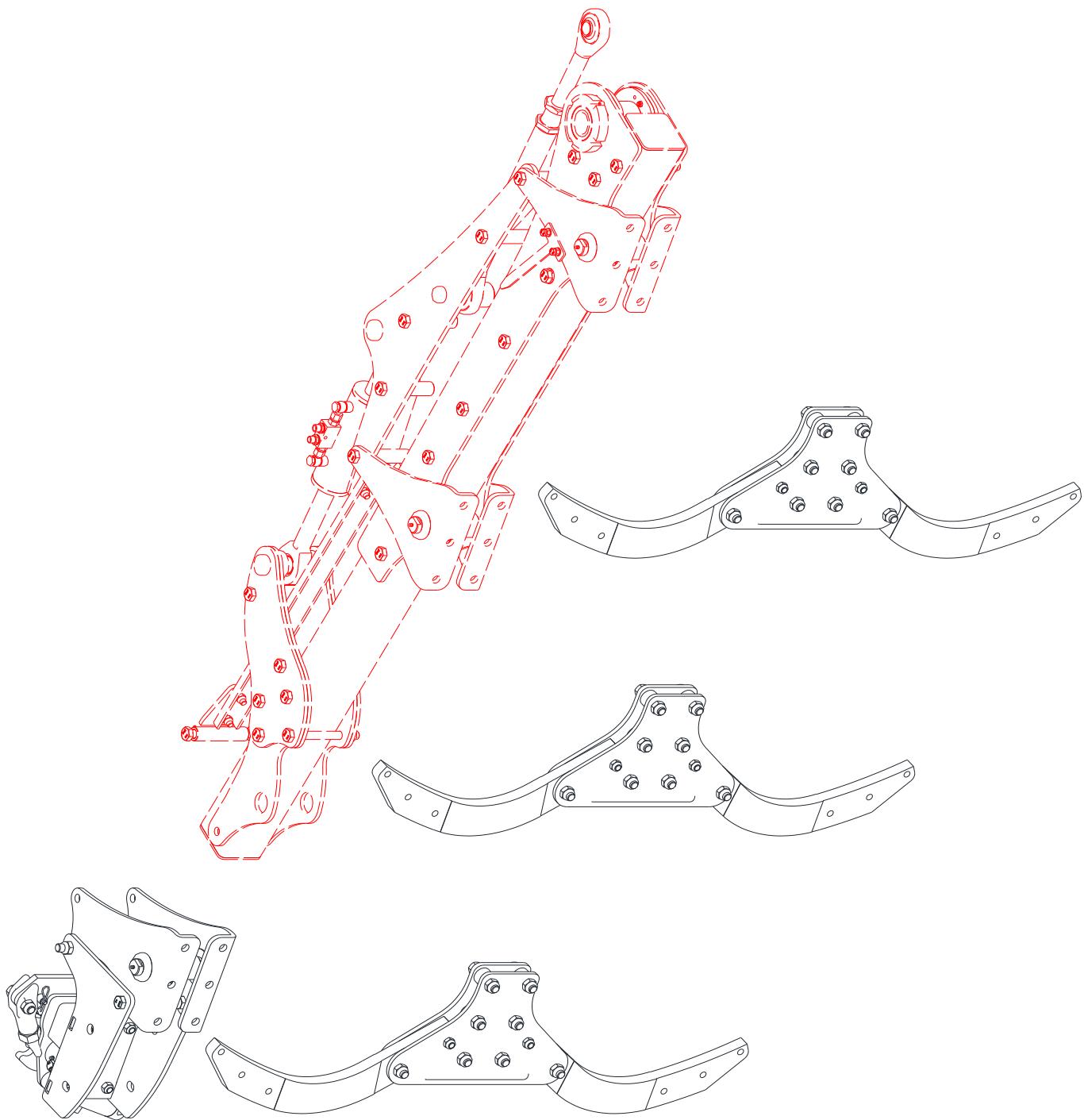
SIRA NO. QRDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	HD001	Valf	Valve
2	6	R15	Bakır Rondela - 3/8"	Coper Washer - 3/8"
3	2	HD3022	Orantılı Nipel Olipssiz - 3/8" - 5/8"	Coupling - 3/8" – 12L
4	1	HD3021	Orantılı Nipel Olipsli - 3/8" - 5/8"	Coupling - 3/8" – 12L
5	1	HD008	Yüksük - 3/8"	Ring - 3/8"
	2	HD3072	Banjo - 3/8" - 12L - Boy 22.5 mm	Banjo - 3/8" - 12L - Length 22.5 mm
6	2	HD3073	Banjo - 3/8" - 12L - Boy 73 mm	Banjo - 3/8" - 12L - Length 73 mm
	2	HD3074	Banjo - 3/8" - 12L - Boy 95 mm	Banjo - 3/8" - 12L - Length 95 mm
7	2	HD006	Banjo Cıvatası - 3/8"	Banjo Bolt - 3/8"
8	2	HD018	Hidrolik Hortum – 1400 mm	Hydraulic Hoses – 1400 mm
9	2	HD009	Erkek Jag	Quick Coupling
10	1	HD007	Somun - 3/8" - 12L	Nut - 3/8" - 12L
11	1	HD026	Hidrolik Silindir (Ø180 Kafa)	Hydraulic Cylinder (Ø180 Headstock)
	1	HD158	Hidrolik Silindir (Ø190 Kafa)	Hydraulic Cylinder (Ø180 Headstock)



**GÖVDE GRUBU 120x100x8,8 mm - 120x120x8,8 mm. (3 Soklu 850-915-950-1050 mm. Ara)**

**PROFİL GÖVDE**

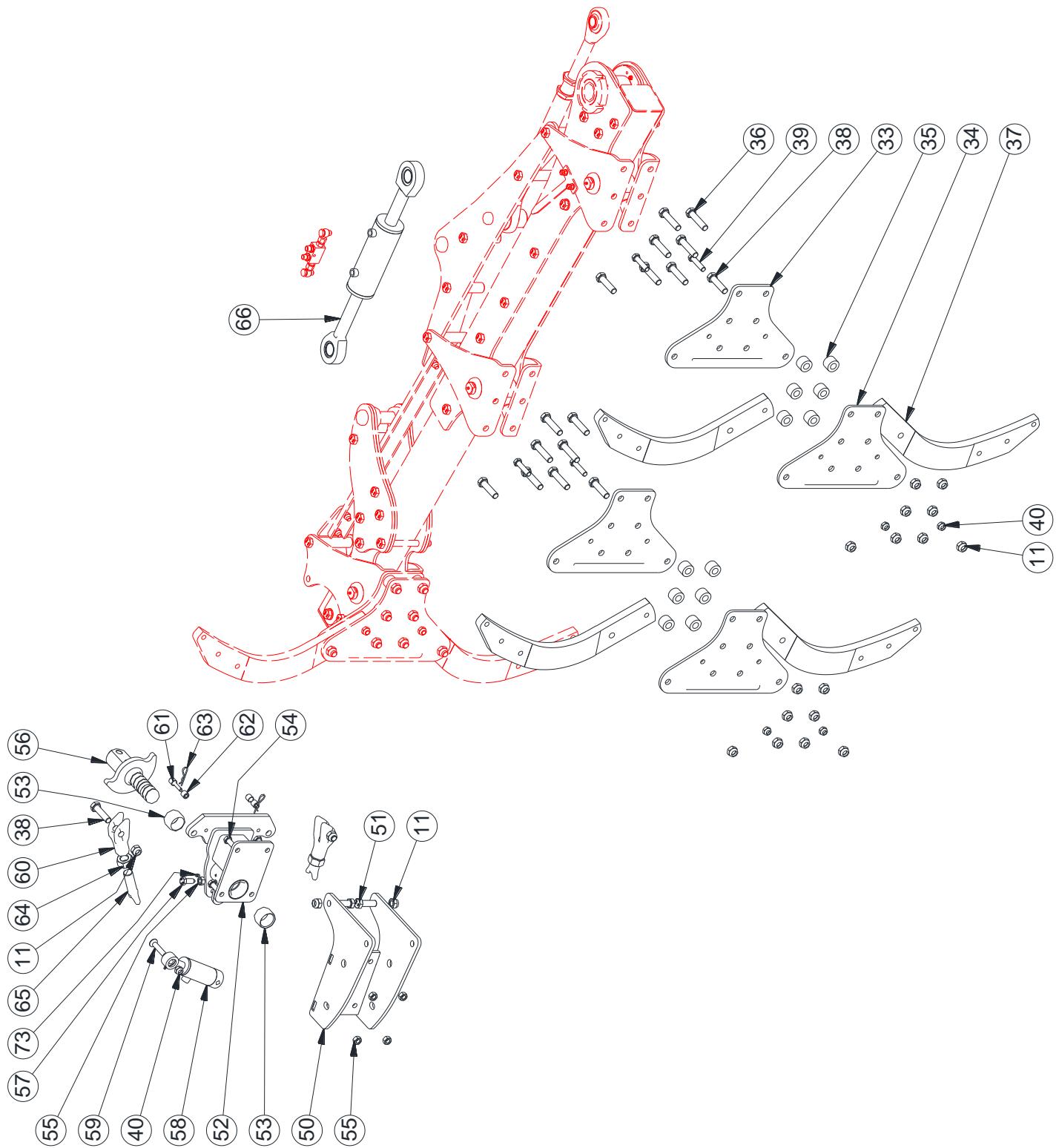
*FRAME GROUP 120x100x8,8 mm - 120x120x8,8 mm. (3 Furrows 850-915-950-1050 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME*



## GÖVDE GRUBU 120x100x8,8 mm - 120x120x8,8 mm. (3 Soklu 850-915-950-1050 mm. Ara)

### PROFİL GÖVDE

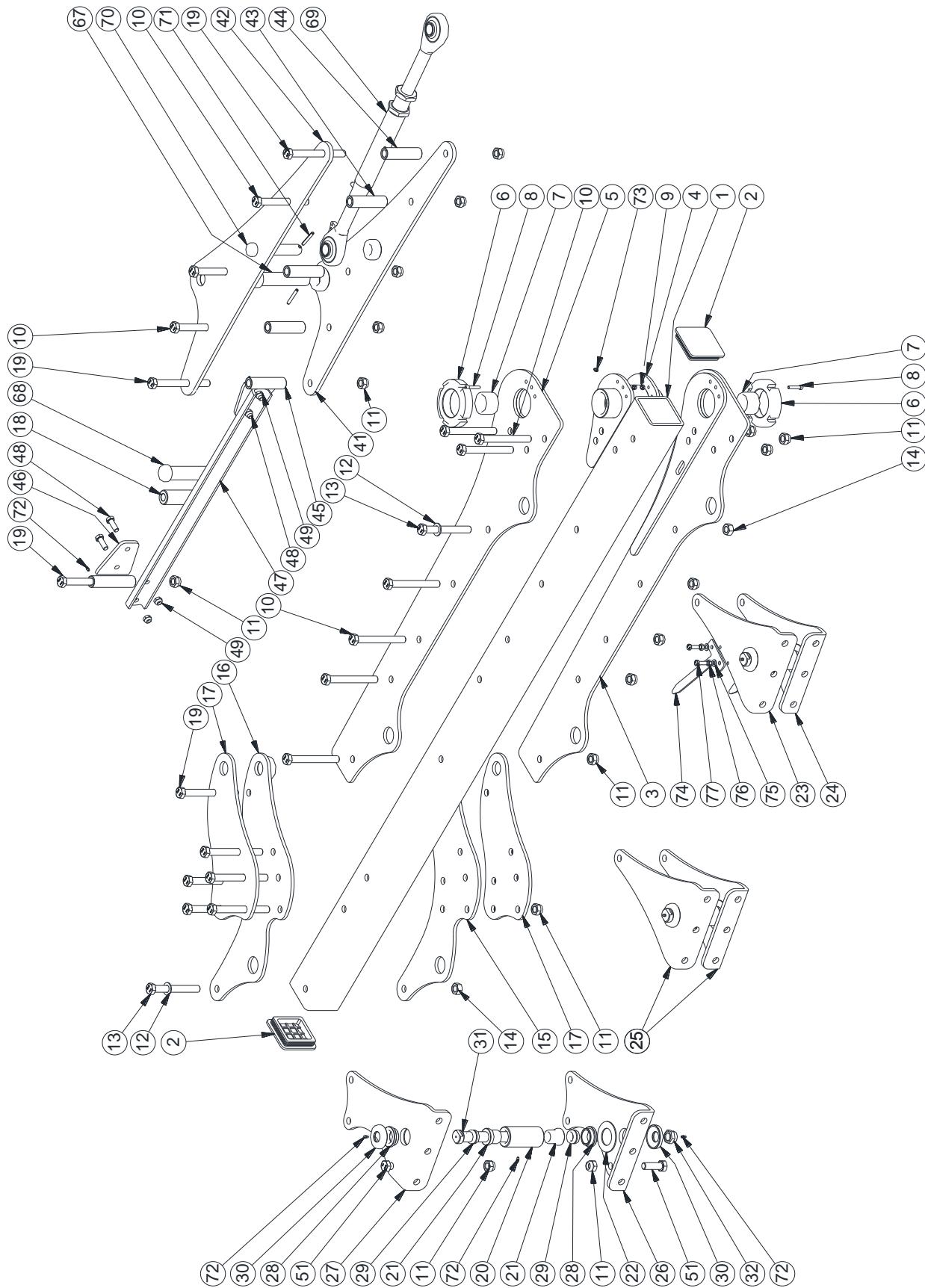
FRAME GROUP 120x100x8,8 mm - 120x120x8,8 mm. (3 Furrows 850-915-950-1050 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME



## GÖVDE GRUBU 120x100x8,8 mm - 120x120x8,8 mm. (3 Soklu 850-915-950-1050 mm. Ara)

### PROFİL GÖVDE

FRAME GROUP 120x100x8,8 mm - 120x120x8,8 mm. (3 Furrows 850-915-950-1050 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME



**GÖVDE GRUBU 120x120x8,8 mm. (3 Soklu 850-915-950-1050 mm. Ara) PROFİL GÖVDE**  
 FRAME GROUP 120x120x8,8 mm. (3 Furrows 850-915-950-1050 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME

SIRA NO.	ADET	KOD NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
ORDER NO.	QUANTITY	REF. CODE NO.		
1	1	KP7046	3 lü 120x120_850 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x120_850 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
	1	KP7076	3 lü 120x120_915 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x120_915 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
	1	KP7077	3 lü 120x120_950 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x120_950 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
	1	KP7016	3 lü 120x120_1050 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x120_1050 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
2	2	GG2751	120x120 Profil Gövde Kapağı (Plastik)	120x120 Profile Frame Cover (Plastic)
3	1	KP8096	850 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (850 mm. Space Furrows)(Lower)
	1	KP8098	915 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (915 mm. Space Furrows)(Lower)
	1	KP8092	950 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (950 mm. Space Furrows)(Lower)
	1	KP8094	1050 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (1050 mm. Space Furrows)(Lower)
4	1	KP8300	120 Profil Hidrolik Gövde U Borusu (Burçlu Sac)	120 Hydraulic Profile Frame U Piece (Bushing Plate)
5	1	KP8097	850 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (850 mm. Space Furrows)(Upper)
	1	KP8099	915 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (915 mm. Space Furrows)(Upper)
	1	KP8093	950 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (950 mm. Space Furrows)(Upper)
	1	KP8095	1050 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (1050 mm. Space Furrows)(Upper)
6	2	FD267	120 Profil Gövde U Borusu Somunu (M85x2.5)	120 Profile Frame U Piece Nut (M85x2.5)
7	2	FD103	Küçük Kafa Pimi Yatağı Burcu (Ø65x53_40)	Small Head Pin Bearing Bushing (Ø65x53_40)
8	2	C261	İmbus Civata - M8x40 - DIN 912 (8.8)	Hex. Socket Head Cap Screw - M8x40 - DIN 912 (8.8)
9	2	S38	Fiberli Somun - M8 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M8 - DIN 985
10	10	C164	Civata - M20x170 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x170 - DIN 931 (10.9)
11	49	S32	Fiberli Somun - M20 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985
12	2	R19	Düz Rondela - M20 - DIN125	Plain Washer - M20 - DIN 125
13	2	C102	Civata - M20x160 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x160 - DIN 931 (10.9)
14	2	S27	Somun - M20 - DIN 934	Hex. Nut - M20 - DIN 934
15	1	KP3681	İnç Ayar Pistonu Bağlantı Sacı (Alt) (120x120 Profil)	Connection Plate Of Working Width Adjusting Cylinder (Lower) (120x120 Profile)
16	1	KP3682	İnç Ayar Pistonu Bağlantı Sacı (Üst) (120x120 Profil)	Connection Plate Of Working Width Adjusting Cylinder (Upper) (120x120 Profile)
17	2	GG2404	İnç Ayar Pistonu Bağlantı Sacı Desteği (120x120 Profil)	Connection Plate Support Of Working Width Adjusting Cylinder (120x120 Profile)
18	1	GG2442	160 Profil Gövde U Ara Destek Borusu	160 Profile Frame U Space Furrows Pipe
19	9	C165	Civata - M20x190 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x190 - DIN 931 (10.9)
20	3	F704	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Borusu (120 Prof.)	Hydraulic Adjustment Case Pin Pipe (120 Prof.)
21	6	FD350	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Borusu Burcu	Hydraulic Adjustment Case Pin Pipe Bushing

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
23	1	GK715	Hidrolik Ayar Profil Pulluk Ayar Kasası (Ön Üst)	Hydraulic Profile Plough Adjustment Case (Front Top)
24	1	GK717	Hidrolik Ayar Profil Pulluk Ayar Kasası (Ön Alt)	Hydraulic Profile Plough Adjustment Case (Front Bottom)
25	2	GK207	Hidrolik Ayar Profil Pulluk Ayar Kasası	Hydraulic Profile Plough Adjustment Case
26	1	GK211	Hidrolik Ayar Dönerli Teker Ayar Kasası (Alt)	Hydraulic Adjusted Rotating Wheel Adjustment Case (Lower)
27	1	GK212	Hidrolik Ayar Dönerli Teker Ayar Kasası (Üst)	Hydraulic Adjusted Rotating Wheel Adjustment Case (Upper)
28	6	FD284	Hidrolik Ayar Kasası Burcu	Hydraulic Adjustment Case Bushing
29	6	FD283	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Burcu	Hydraulic Adjustment Case Pin Bushing
30	6	FD285	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Kapağı	Hydraulic Adjustment Case Pin Cover
31	3	FD315	Hidrolik Ayar Kasası Saplaması (120 Profil)	Hydraulic Adjustment Case Pin (120 Profile)
32	3	S101	Fiberli Somun - M24x2 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M24x2 - DIN 985
33	3	GK194	Dönerli Ok Kasası (Sol)(140 Profil)	Beam Cover (Left)(140 Profile)
34	3	GK193	Dönerli Ok Kasası (Sağ)(140 Profil)	Beam Cover (Right)(140 Profile)
35	18	GG018	Ok Kasası Ara Takozu (Ø42.4x22.3_30)	Beam Cover Support Pipe (Ø42.4x22.3_30)
36	18	C145	Cıvata - M20x90 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x90 - DIN 931 (8.8)
37	6	OK070	Dönerli Pulluk Yüksek Ok	Long Beam
	6	OK075	Dönerli Pulluk Alçak Ok	Short Beam
38	8	C116	Cıvata - M20x80 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x80 - DIN 931 (10.9)
39	6	C220	Cıvata - M16x70 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x70 - DIN 931 (8.8)
40	7	S43	Fiberli Somun - M16 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M16 - DIN 985
41	1	KP3683	850 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	850 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
	1	KP3685	915 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	915 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
	1	KP3741	950 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	950 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
	1	KP3743	1050 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	1050 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
42	1	KP3684	850 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	850 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Upper)
	1	KP3686	915 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	915 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Upper)
	1	KP3742	950 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	950 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Upper)
	1	KP3744	1050 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	1050 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Upper)
43	3	GG2443	İnç Ayar Sacı Ara Destek Borusu	Working Width Adjusment Plate Support Pipe
44	1	GG2453	Hidrolik Ayar Profili Borusu (Ön)	Hydraulic Adjustment Profile Pipe (Front)
45	1	KP3747	Hidrolik Ayar Laması Bağlantı Sacı	Hydraulic Adjustment Sheet Connection Plate
46	1	KP8303	Hidrolik Ayar Laması Bağ.Sacı	Hydraulic Adjustment Sheet Connection Plate
47	1	GG2539	850 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	850 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
	1	GG2540	915 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	915 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
	1	GG2541	950 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	950 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
	1	GG2542	1050 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	1050 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
48	4	C171	Cıvata - M14x40 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x40 - DIN 931 (8.8)
49	4	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 935
50	1	KP8174	Hidrolik Ayar Dönerli Teker Kasası (120 Profil)	Hydraulic Adjustment Whell Cover (120 Profile)

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
51	4	C11	Cıvata - M20x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x60 - DIN 931 (8.8)
52	1	KP037	Dönerli Teker Gövde Bağlantı Grubu	Wheel Frame Connection Group
53	2	F702	Teker Bağlantı Mili Burcu	Wheel Link Shaft Bushing
54	4	C57	Cıvata - M16x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M16x40 - DIN 933 (8.8)
55	5	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
56	1	FD020	Teker Gövde Bağlantı Mili	Wheel Frame Link Shaft
57	1	C603	Cıvata - M16x40 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M16x40 - DIN 931 (10.9)
58	1	HD027	Teker Amortisör Pistonu	Wheel Shock Absorber
59	1	C101	Havşa Başlı Cıvata - M16x80 - DIN 7991	Countersunk Bolt - M16x80 - DIN 7991
60	2	F120	Dönerli Teker Mandalı - M30	Wheel Latch - M30
61	2	FD039	Mandal Dayama Pimi	Latch Recline Pin
62	2	FD040	Mandal Dayama Pimi Yüksüğü	Latch Recline Pin Collet
63	2	P23	R Pim - Ø3 - DIN 11024	R - Pin Ø3 - DIN 11024
64	2	S40	Somun - M30 - DIN 934	Hex. Nut - M30 - DIN 934
65	2	F115	Teker Derinlik Ayar Cıvatası - M30	Wheel Depth Adjustment Bolt - M30
66	1	HD028	Hidrolik Ayar Pistonu (KB620_H100_Ø80xØ40)	Hydraulic Adjustment Cylinder (KB620_H100_Ø80xØ40)
67	1	P179	Hidrolik Ayar Pistonu Pimi (Ø40_170)	Hydraulic Adjustment Piston Pin (Ø40_170)
68	1	P176	Hidrolik Ayar Pistonu Pimi (Ø40_190)	Hydraulic Adjustment Piston Pin (Ø40_190)
69	1	FD265	Yan Gergi Kolu (Ø32_M36)(850 Ara)	Side Adjusting Lever Pipe (850 Space Furrows)
	1	FD266	Yan Gergi Kolu (Ø32_M36)(915-950-1050 Ara)	Side Adjusting Lever Pipe (915-950-1050 Space Furrows)
70	1	P44	Dana Gözü Pimi (Ø32_160)	Pin (Ø32_160)
71	3	P14	C Pim - Ø8x60 - ISO 8752	C Pin - Ø8x60 - ISO 8752
72	12	GR04	Gresörlük - M6xH1 - DIN 71412	Lubricator - M6xH1 - DIN 71412
73	2	GR05	Gresörlük - M8xH1 - DIN 71412	Lubricator - M8xH1 - DIN 71412
74	2	GG6085	Hidrolik Profil İnç Ayar Göstergesi Çubuğu	Hydraulic Profile Width Adjustment Indicator Bar
75	4	R17	Düz Rondela - M10 - DIN125	Plain Washer - M10 - DIN 125
76	4	S29	Somun - M10 - DIN 934	Hex. Nut - M10 - DIN 934
77	4	C40	Cıvata - M10x30 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M10x30 - DIN 933 (8.8)

**GÖVDE GRUBU 120x100x8,8 mm. (3 Soklu 915-950-1050 mm. Ara) PROFİL GÖVDE**  
**FRAME GROUP 120x100x8,8 mm. (3 Furrows 915-950-1050 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME**

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
	1	KP8391	3 lü 120x100_915 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x100_915 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
1	1	KP8392	3 lü 120x100_950 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x100_950 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
	1	KP8393	3 lü 120x100_1050 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x100_1050 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
2	2	GG2340	120x100 Profil Gövde Kapağı (Plastik)	120x100 Profile Frame Cover (Plastic)
	1	KP8098	915 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (915 mm. Space Furrows)(Lower)
3	1	KP8092	950 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (950 mm. Space Furrows)(Lower)
	1	KP8094	1050 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (1050 mm. Space Furrows)(Lower)
4	1	KP8300	120 Profil Hidrolik Gövde U Borusu (Burçlu Sac)	120 Hydraulic Profile Frame U Piece (Bushing Plate)
	1	KP8099	915 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (915 mm. Space Furrows)(Upper)
5	1	KP8093	950 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (950 mm. Space Furrows)(Upper)
	1	KP8095	1050 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (1050 mm. Space Furrows)(Upper)
6	2	FD267	120 Profil Gövde U Borusu Somunu (M85x2.5)	120 Profile Frame U Piece Nut (M85x2.5)
7	2	FD103	Küçük Kafa Pimi Yatağı Burcu (Ø65x53_40)	Small Head Pin Bearing Bushing (Ø65x53_40)
8	2	C261	İmbus Civata - M8x40 - DIN 912 (8.8)	Hex. Socket Head Cap Screw - M8x40 - DIN 912 (8.8)
9	2	S38	Fiberli Somun - M8 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M8 - DIN 985
10	10	C164	Civata - M20x170 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x170 - DIN 931 (10.9)
11	49	S32	Fiberli Somun - M20 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985
12	2	R19	Düz Rondela - M20 - DIN125	Plain Washer - M20 - DIN 125
13	2	C102	Civata - M20x160 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x160 - DIN 931 (10.9)
14	2	S27	Somun - M20 - DIN 934	Hex. Nut - M20 - DIN 934
15	1	KP3735	İnç Ayar Pistonu Bağlantı Sacı (Alt) (120x100 Profil)	Connection Plate Of Working Width Adjusting Cylinder (Lower) (120x100 Profile)
16	1	KP3736	İnç Ayar Pistonu Bağlantı Sacı (Üst) (120x100 Profil)	Connection Plate Of Working Width Adjusting Cylinder (Upper) (120x100 Profile)
17	2	GG2444	İnç Ayar Pistonu Bağlantı Sacı Desteği (120x100 Profil)	Connection Plate Support Of Working Width Adjusting Cylinder (120x100 Profile)
18	1	GG2442	160 Profil Gövde U Ara Destek Borusu	160 Profile Frame U Space Furrowsr Pipe
19	9	C165	Civata - M20x190 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x190 - DIN 931 (10.9)
20	3	F704	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Borusu (120 Prof.)	Hydraulic Adjustment Case Pin Pipe (120 Prof.)
21	6	FD350	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Borusu Burcu	Hydraulic Adjustment Case Pin Pipe Bushing
22	6	GG2754	Hidrolik Ayar Kasası Alt Pulu	Hydraulic Adjustment Case Lower Shim
23	1	GK715	Hidrolik Ayar Profil Pulluk Ayar Kasası (Ön Üst)	Hydraulic Profile Plough Adjustment Case (Front Top)
24	1	GK717	Hidrolik Ayar Profil Pulluk Ayar Kasası (Ön Alt)	Hydraulic Profile Plough Adjustment Case (Front Bottom)

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
25	2	GK207	Hidrolik Ayar Profil Pulluk Ayar Kasası	Hydraulic Profile Plough Adjustment Case
26	1	GK211	Hidrolik Ayar Dönerli Teker Ayar Kasası (Alt)	Hydraulic Adjusted Rotating Wheel Adjustment Case (Lower)
27	1	GK212	Hidrolik Ayar Dönerli Teker Ayar Kasası (Üst)	Hydraulic Adjusted Rotating Wheel Adjustment Case (Upper)
28	6	FD284	Hidrolik Ayar Kasası Burcu	Hydraulic Adjustment Case Bushing
29	6	FD283	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Burcu	Hydraulic Adjustment Case Pin Bushing
30	6	FD285	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Kapağı	Hydraulic Adjustment Case Pin Cover
31	3	FD315	Hidrolik Ayar Kasası Saplaması (120 Profil)	Hydraulic Adjustment Case Pin (120 Profile)
32	3	S101	Fiberli Somun - M24x2 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M24x2 - DIN 985
33	3	GK194	Dönerli Ok Kasası (Sol)(140 Profil)	Beam Cover (Left)(140 Profile)
34	3	GK193	Dönerli Ok Kasası (Sağ)(140 Profil)	Beam Cover (Right)(140 Profile)
35	18	GG018	Ok Kasası Ara Takozu (Ø42.4x22.3_30)	Beam Cover Support Pipe (Ø42.4x22.3_30)
36	18	C145	Civata - M20x90 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x90 - DIN 931 (8.8)
37	6	OK070	Dönerli Pulluk Yüksek Ok	Long Beam
	6	OK075	Dönerli Pulluk Alçak Ok	Short Beam
38	8	C116	Civata - M20x80 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x80 - DIN 931 (10.9)
39	6	C220	Civata - M16x70 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x70 - DIN 931 (8.8)
40	7	S43	Fiberli Somun - M16 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M16 - DIN 985
	1	KP3685	915 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	915 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
41	1	KP3741	950 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	950 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
	1	KP3743	1050 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	1050 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
42	1	KP3686	915 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	915 Space Furrows Working Width Adjustment Plate ( Upper)
	1	KP3742	950 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	950 Space Furrows Working Width Adjustment Plate ( Upper)
43	1	KP3744	1050 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	1050 Space Furrows Working Width Adjustment Plate ( Upper)
	3	GG2443	İnç Ayar Sacı Ara Destek Borusu	Working Width Adjustment Plate Support Pipe
44	1	GG2453	Hidrolik Ayar Profili Borusu (Ön)	Hydraulic Adjustment Profile Pipe (Front)
45	1	KP3747	Hidrolik Ayar Laması Bağlantı Sacı (Ön Tek)	Hydraulic Adjustment Sheet Connection Plate (Front Single)
46	1	KP8303	Hidrolik Ayar Laması Bağ.Sacı (Arka Tek)	Hydraulic Adjustment Sheet Connection Plate (Rear Single)
47	1	GG2540	915 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	915 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
	1	GG2541	950 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	950 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
48	1	GG2542	1050 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	1050 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
	4	C171	Civata - M14x40 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x40 - DIN 931 (8.8)
49	4	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 935

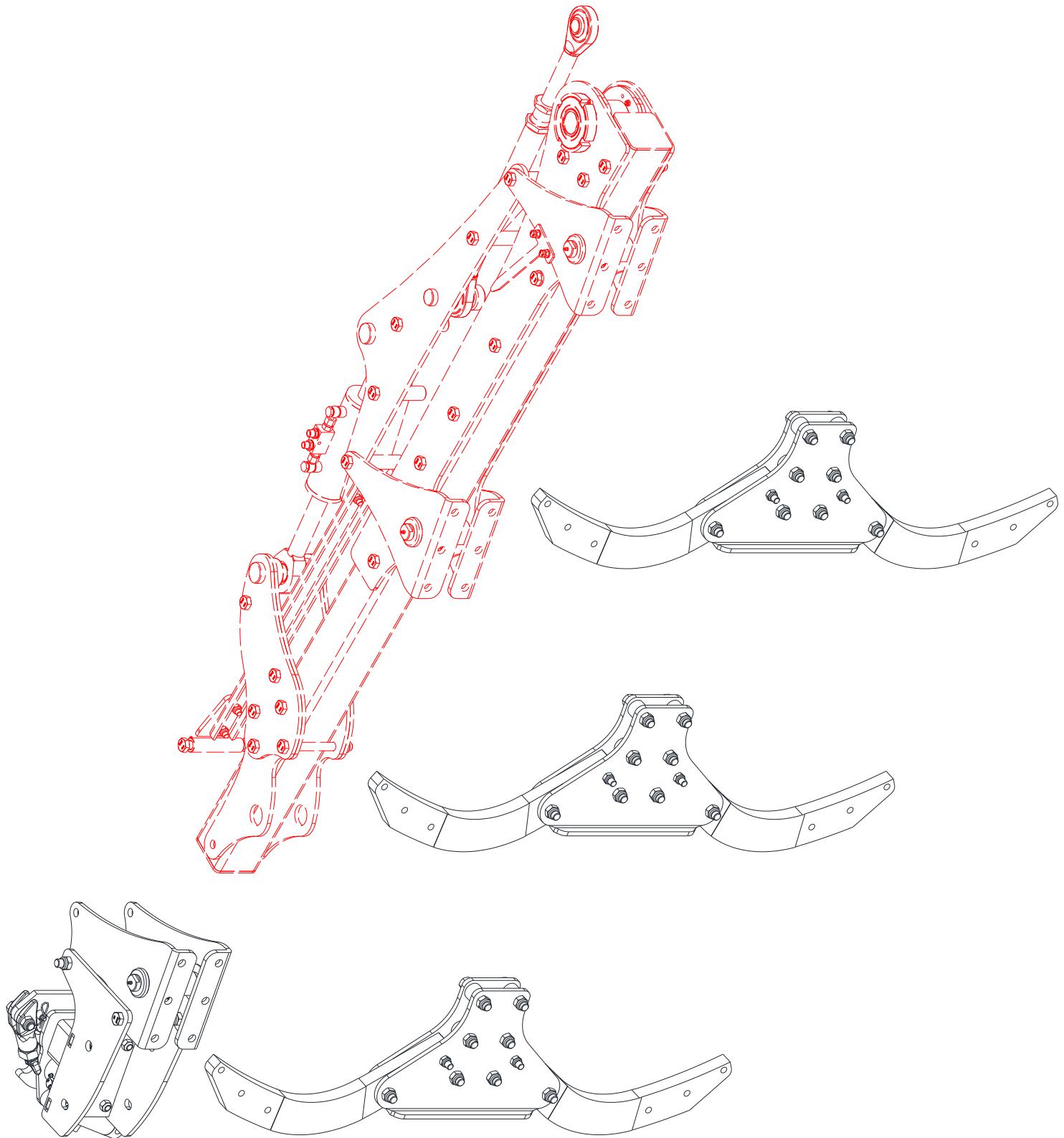
SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
50	1	KP8174	Hidrolik Ayar Dönerli Teker Kasası (120 Profil)	Hydraulic Adjustment Whell Cover (120 Profile)
51	4	C111	Civata - M20x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x60 - DIN 931 (8.8)
52	1	KP037	Dönerli Teker Gövde Bağlantı Grubu	Wheel Frame Connection Group
53	2	F702	Teker Bağlantı Mili Burcu	Wheel Link Shaft Bushing
54	4	C57	Civata - M16x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M16x40 - DIN 933 (8.8)
55	5	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
56	1	FD020	Teker Gövde Bağlantı Mili	Wheel Frame Link Shaft
57	1	C603	Civata - M16x40 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M16x40 - DIN 931 (10.9)
58	1	HD027	Teker Amortisör Pistonu	Wheel Shock Absorber
59	1	C101	Havşâ Başlı Civata - M16x80 - DIN 7991	Countersunk Bolt - M16x80 - DIN 7991
60	2	F120	Dönerli Teker Mandalı - M30	Wheel Latch - M30
61	2	FD039	Mandal Dayama Pimi	Latch Recline Pin
62	2	FD040	Mandal Dayama Pimi Yüksüğü	Latch Recline Pin Collet
63	2	P23	R Pim - Ø3 - DIN 11024	R - Pin Ø3 - DIN 11024
64	2	S40	Somun - M30 - DIN 934	Hex. Nut - M30 - DIN 934
65	2	F115	Teker Derinlik Ayar Cıvatası - M30	Wheel Depth Adjustment Bolt - M30
66	1	HD028	Hidrolik Ayar Pistonu (KB620_H100_Ø80xØ40)	Hydraulic Adjustment Cylinder (KB620_H100_Ø80xØ40)
67	1	P179	Hidrolik Ayar Pistonu Pimi (Ø40_170)	Hydraulic Adjustment Piston Pin (Ø40_170)
68	1	P176	Hidrolik Ayar Pistonu Pimi (Ø40_190)	Hydraulic Adjustment Piston Pin (Ø40_190)
69	1	FD266	Yan Gergi Kolu (Ø32_M36)(915-950-1050 Ara)	Side Adjusting Lever Pipe (915-950-1050 Space Furrows)
70	1	P44	Dana Gözü Pimi (Ø32_160)	Pin (Ø32_160)
71	3	P14	C Pim - Ø8x60 - ISO 8752	C Pin - Ø8x60 - ISO 8752
72	12	GR04	Gresörlük - M6xH1 - DIN 71412	Lubricator - M6xH1 - DIN 71412
73	2	GR05	Gresörlük - M8xH1 - DIN 71412	Lubricator - M8xH1 - DIN 71412
74	2	GG6085	Hidrolik Profil İnç Ayar Göstergesi Çubuğu	Hydraulic Profile Width Adjustment Indicator Bar
75	4	R17	Düz Rondela - M10 - DIN125	Plain Washer - M10 - DIN 125
76	4	S29	Somun - M10 - DIN 934	Hex. Nut - M10 - DIN 934
77	4	C40	Civata - M10x30 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M10x30 - DIN 933 (8.8)

**GÖVDE GRUBU 16 No. 120x100x8,8 mm - 120x120x8,8 mm. (3 Soklu 850-915-950-1050 mm.**

**Ara) PROFİL GÖVDE**

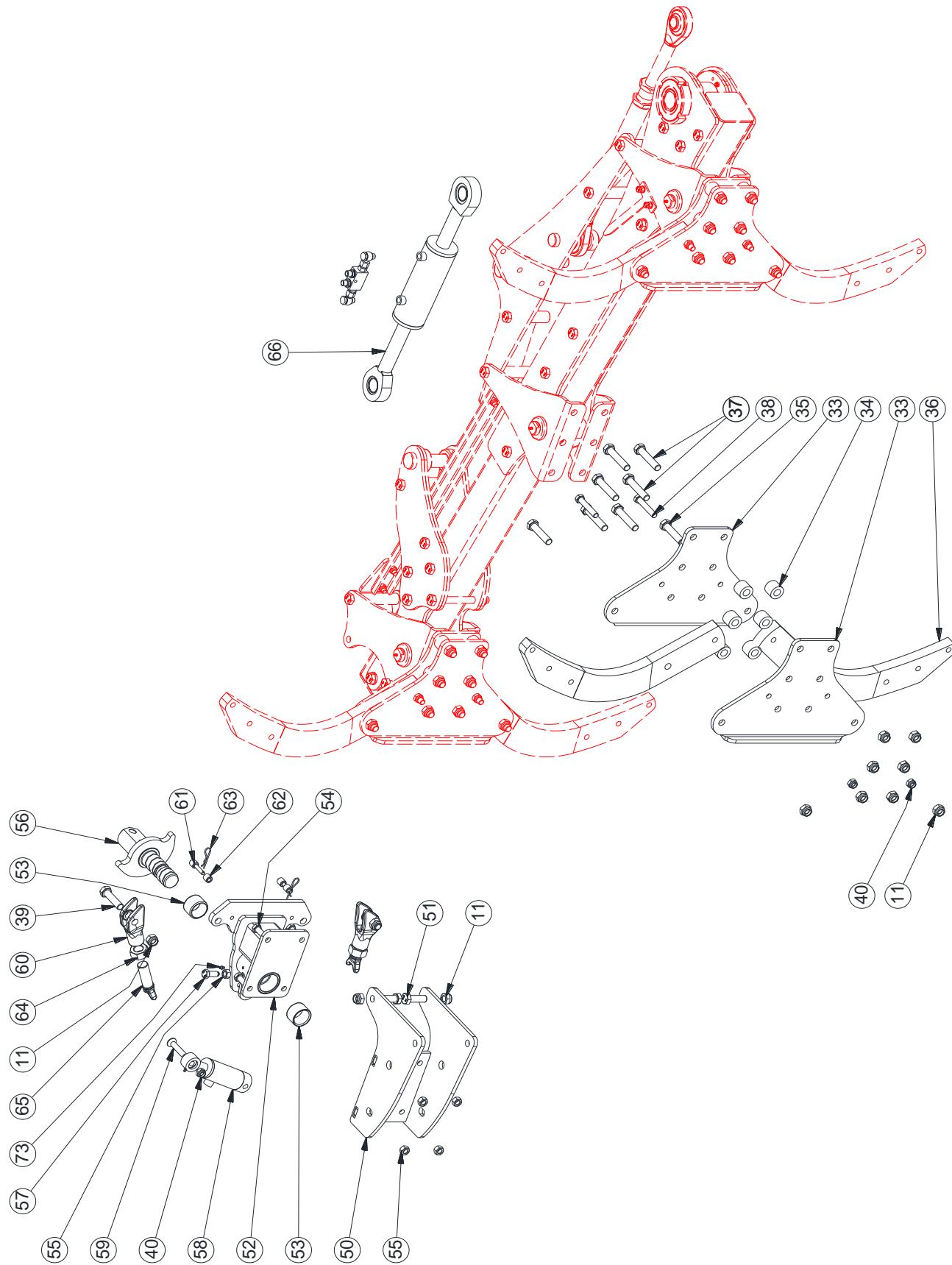
*FRAME GROUP 16 No. 120x120x8,8 mm - 120x120x8,8 mm. (3 Furrows 850-915-950-1050 mm.*

*Space Furrows) PROFILE FRAME*



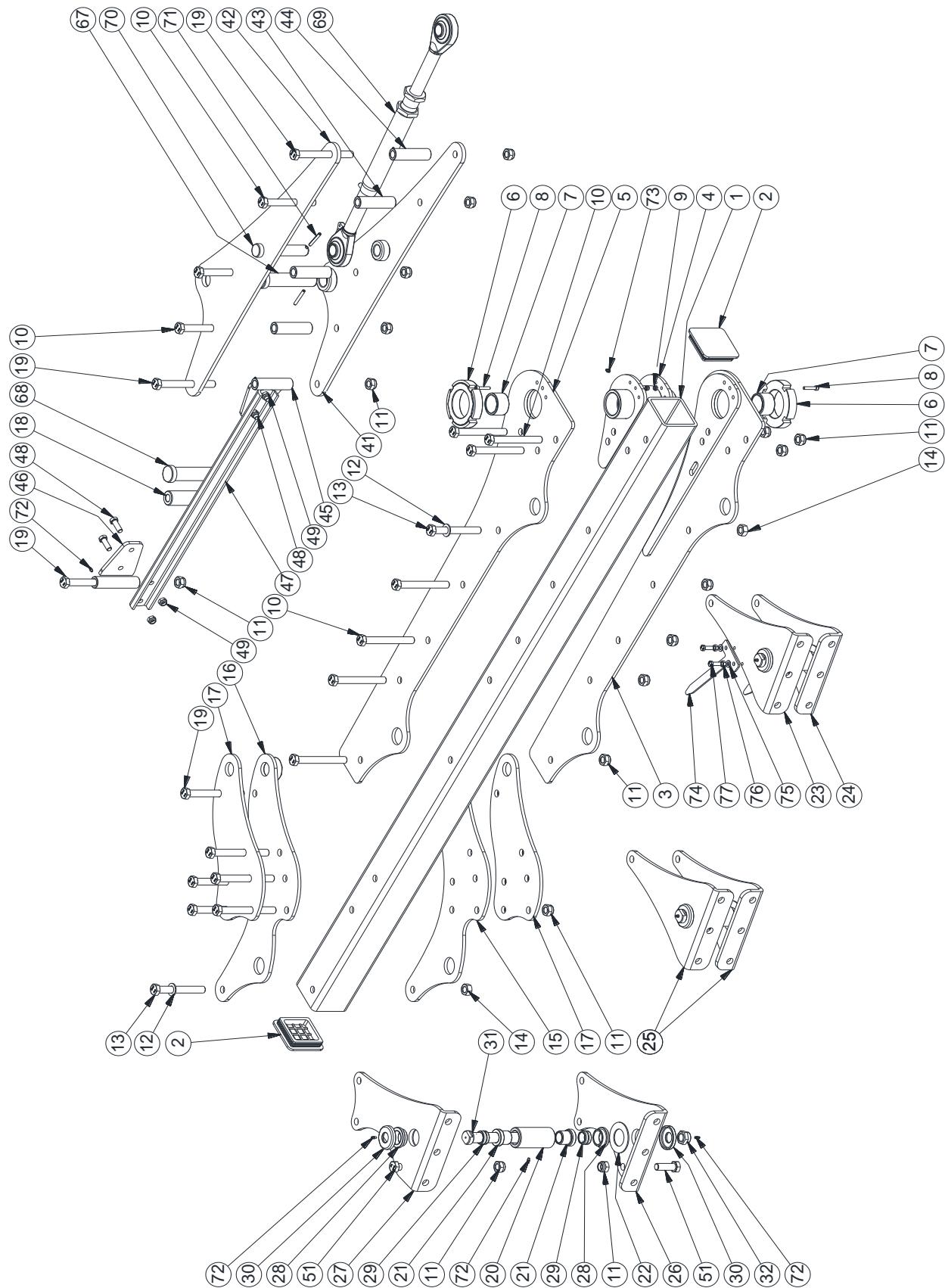
**GÖVDE GRUBU 16 No. 120x100x8,8 mm - 120x120x8,8 mm. (3 Soklu 850-915-950-1050 mm.  
Ara) PROFİL GÖVDE**

*FRAME GROUP 16 No. 120x120x8,8 mm - 120x120x8,8 mm. (3 Furrows 850-915-950-1050 mm.  
Space Furrows) PROFILE FRAME*



**GÖVDE GRUBU 16 No. 120x100x8,8 mm - 120x120x8,8 mm. (3 Soklu 850-915-950-1050 mm. Ara) PROFİL GÖVDE**

**FRAME GROUP 16 No. 120x120x8,8 mm - 120x120x8,8 mm. (3 Furrows 850-915-950-1050 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME**



**GÖVDE GRUBU 16 No. 120x120x8,8 mm. (3 Soklu 850-915-950-1050 mm. Ara) PROFİL GÖVDE**  
**FRAME GROUP 16 No. 120x120x8,8 mm. (3 Furrows 850-915-950-1050 mm. Space Furrows)**  
**PROFILE FRAME**

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP7046	3 lü 120x120_850 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x120_850 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
	1	KP7076	3 lü 120x120_915 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x120_915 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
	1	KP7077	3 lü 120x120_950 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x120_950 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
	1	KP7016	3 lü 120x120_1050 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x120_1050 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
2	2	GG2751	120x120 Profil Gövde Kapağı (Plastik)	120x120 Profile Frame Cover (Plastic)
3	1	KP8096	850 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (850 mm. Space Furrows)(Lower)
	1	KP8098	915 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (915 mm. Space Furrows)(Lower)
	1	KP8092	950 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (950 mm. Space Furrows)(Lower)
	1	KP8094	1050 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (1050 mm. Space Furrows)(Lower)
4	1	KP8300	120 Profil Hidrolik Gövde U Borusu (Burçlu Sac)	120 Hydraulic Profile Frame U Piece (Bushing Plate)
5	1	KP8097	850 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (850 mm. Space Furrows)(Upper)
	1	KP8099	915 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (915 mm. Space Furrows)(Upper)
	1	KP8093	950 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (950 mm. Space Furrows)(Upper)
	1	KP8095	1050 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (1050 mm. Space Furrows)(Upper)
6	2	FD267	120 Profil Gövde U Borusu Somunu (M85x2.5)	120 Profile Frame U Piece Nut (M85x2.5)
7	2	FD103	Küçük Kafa Pimi Yatağı Burcu (Ø65x53_40)	Small Head Pin Bearing Bushing (Ø65x53_40)
8	2	C261	İmbus Civata - M8x40 - DIN 912 (8.8)	Hex. Socket Head Cap Screw - M8x40 - DIN 912 (8.8)
9	2	S38	Fiberli Somun - M8 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M8 - DIN 985
10	10	C164	Civata - M20x170 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x170 - DIN 931 (10.9)
11	49	S32	Fiberli Somun - M20 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985
12	2	R19	Düz Rondela - M20 - DIN125	Plain Washer - M20 - DIN 125
13	2	C102	Civata - M20x160 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x160 - DIN 931 (10.9)
14	2	S27	Somun - M20 - DIN 934	Hex. Nut - M20 - DIN 934
15	1	KP3681	İnç Ayar Pistonu Bağlantı Sacı (Alt) (120x120 Profil)	Connection Plate Of Working Width Adjusting Cylinder (Lower) (120x120 Profile)
16	1	KP3682	İnç Ayar Pistonu Bağlantı Sacı (Üst) (120x120 Profil)	Connection Plate Of Working Width Adjusting Cylinder (Upper) (120x120 Profile)
17	2	GG2404	İnç Ayar Pistonu Bağlantı Sacı Desteği (120x120 Profil)	Connection Plate Support Of Working Width Adjusting Cylinder (120x120 Profile)
18	1	GG2442	160 Profil Gövde U Ara Destek Borusu	160 Profile Frame U Space Furrows Pipe
19	9	C165	Civata - M20x190 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x190 - DIN 931 (10.9)

SIRA NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
20	3	F704	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Borusu (120 Prof.)	Hydraulic Adjustment Case Pin Pipe (120 Prof.)
21	6	FD350	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Borusu Burcu	Hydraulic Adjustment Case Pin Pipe Bushing
22	6	GG2754	Hidrolik Ayar Kasası Alt Pulu	Hydraulic Adjustment Case Lower Shim
23	1	GK715	Hidrolik Ayar Profil Pulluk Ayar Kasası (Ön Üst)	Hydraulic Profile Plough Adjustment Case (Front Top)
24	1	GK717	Hidrolik Ayar Profil Pulluk Ayar Kasası (Ön Alt)	Hydraulic Profile Plough Adjustment Case (Front Bottom)
25	2	GK207	Hidrolik Ayar Profil Pulluk Ayar Kasası	Hydraulic Profile Plough Adjustment Case
26	1	GK211	Hidrolik Ayar Dönerli Teker Ayar Kasası (Alt)	Hydraulic Adjusted Rotating Wheel Adjustment Case (Lower)
27	1	GK212	Hidrolik Ayar Dönerli Teker Ayar Kasası (Üst)	Hydraulic Adjusted Rotating Wheel Adjustment Case (Upper)
28	6	FD284	Hidrolik Ayar Kasası Burcu	Hydraulic Adjustment Case Bushing
29	6	FD283	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Burcu	Hydraulic Adjustment Case Pin Bushing
30	6	FD285	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Kapağı	Hydraulic Adjustment Case Pin Cover
31	3	FD315	Hidrolik Ayar Kasası Saplaması (120 Profil)	Hydraulic Adjustment Case Pin (120 Profile)
32	3	S101	Fiberli Somun - M24x2 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M24x2 - DIN 985
33	6	GK709	16 No Dönerli Ok Kasası (120 Profil )	16 No Beam Cover (120 Profile)
34	18	GG1021	Ok Kasası Ara Takozu (Ø42.4x22.3_35)	Beam Cover Support Pipe (Ø42.4x22.3_35)
35	6	C131	Civata - M20x90 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x90 - DIN 931 (10.9)
36	6	OK502	16 No Dönerli Ok	16 No Beam
	6	OK503	16 No Dönerli Yüksek Ok	16 No Long Beam
	18	C226	Civata - M20x100 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x100 - DIN 931 (8.8)
	6	C120	Civata - M16x90 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x90 - DIN 931 (8.8)
39	2	C116	Civata - M20x80 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x80 - DIN 931 (10.9)
40	7	S43	Fiberli Somun - M16 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M16 - DIN 985
41	1	KP3683	850 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	850 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
	1	KP3685	915 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	915 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
	1	KP3741	950 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	950 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
	1	KP3743	1050 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	1050 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
42	1	KP3684	850 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	850 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Upper)
	1	KP3686	915 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	915 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Upper)
	1	KP3742	950 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	950 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Upper)
	1	KP3744	1050 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	1050 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Upper)
43	3	GG2443	İnç Ayar Sacı Ara Destek Borusu	Working Width Adjustment Plate Support Pipe
44	1	GG2453	Hidrolik Ayar Profili Borusu (Ön)	Hydraulic Adjustment Profile Pipe (Front)
45	1	KP3747	Hidrolik Ayar Laması Bağlantı Sacı (Ön Tek)	Hydraulic Adjustment Sheet Connection Plate (Front Single)
46	1	KP8303	Hidrolik Ayar Laması Bağ.Sacı (Arka Tek)	Hydraulic Adjustment Sheet Connection Plate (Rear Single)

SIRA NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
47	1	GG2539	850 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	850 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
	1	GG2540	915 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	915 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
	1	GG2541	950 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	950 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
	1	GG2542	1050 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	1050 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
48	4	C171	Civata - M14x40 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x40 - DIN 931 (8.8)
49	4	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 935
50	1	KP8174	Hidrolik Ayar Dönerli Teker Kasası (120 Profil)	Hydraulic Adjustment Whell Cover (120 Profile)
51	4	C111	Civata - M20x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x60 - DIN 931 (8.8)
52	1	KP037	Dönerli Teker Gövde Bağlantı Grubu	Wheel Frame Connection Group
53	2	F702	Teker Bağlantı Mili Burcu	Wheel Link Shaft Bushing
54	4	C57	Civata - M16x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M16x40 - DIN 933 (8.8)
55	5	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
56	1	FD020	Teker Gövde Bağlantı Mili	Wheel Frame Link Shaft
57	1	C603	Civata - M16x40 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M16x40 - DIN 931 (10.9)
58	1	HD027	Teker Amortisör Pistonu	Wheel Shock Absorber
59	1	C101	Havşa Başlı Civata - M16x80 - DIN 7991	Countersunk Bolt - M16x80 - DIN 7991
60	2	F120	Dönerli Teker Mandalı - M30	Wheel Latch - M30
61	2	FD039	Mandal Dayama Pimi	Latch Recline Pin
62	2	FD040	Mandal Dayama Pimi Yüksüğü	Latch Recline Pin Collet
63	2	P23	R Pim - Ø3 - DIN 11024	R - Pin Ø3 - DIN 11024
64	2	S40	Somun - M30 - DIN 934	Hex. Nut - M30 - DIN 934
65	2	F115	Teker Derinlik Ayar Civatası - M30	Wheel Depth Adjustment Bolt - M30
66	1	HD028	Hidrolik Ayar Pistonu (KB620_H100_Ø80xØ40)	Hydraulic Adjustment Cylinder (KB620_H100_Ø80xØ40)
67	1	P179	Hidrolik Ayar Pistonu Pimi (Ø40_170)	Hydraulic Adjustment Piston Pin (Ø40_170)
68	1	P176	Hidrolik Ayar Pistonu Pimi (Ø40_190)	Hydraulic Adjustment Piston Pin (Ø40_190)
69	1	FD265	Yan Gergi Kolu (Ø32_M36)(850 Ara)	Side Adjusting Lever Pipe (850 Space Furrows)
	1	FD266	Yan Gergi Kolu (Ø32_M36)(915-950-1050 Ara)	Side Adjusting Lever Pipe (915-950-1050 Space Furrows)
70	1	P44	Dana Gözü Pimi (Ø32_160)	Pin (Ø32_160)
71	3	P14	C Pim - Ø8x60 - ISO 8752	C Pin - Ø8x60 - ISO 8752
72	12	GR04	Gresörlük - M6xH1 - DIN 71412	Lubricator - M6xH1 - DIN 71412
73	2	GR05	Gresörlük - M8xH1 - DIN 71412	Lubricator - M8xH1 - DIN 71412
74	2	GG6085	Hidrolik Profil İnç Ayar Gösterge Çubuğu	Hydraulic Profile Width Adjustment Indicator Bar
75	4	R17	Düz Rondela - M10 - DIN125	Plain Washer - M10 - DIN 125
76	4	S29	Somun - M10 - DIN 934	Hex. Nut - M10 - DIN 934
77	4	C40	Civata - M10x30 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M10x30 - DIN 933 (8.8)

**GÖVDE GRUBU 16 No. 120x100x8,8 mm. (3 Soklu 915-950-1050 mm. Ara) PROFİL GÖVDE**  
**FRAME GROUP 16 No. 120x100x8,8 mm. (3 Furrows 915-950-1050 mm. Space Furrows) PROFILE FRAME**

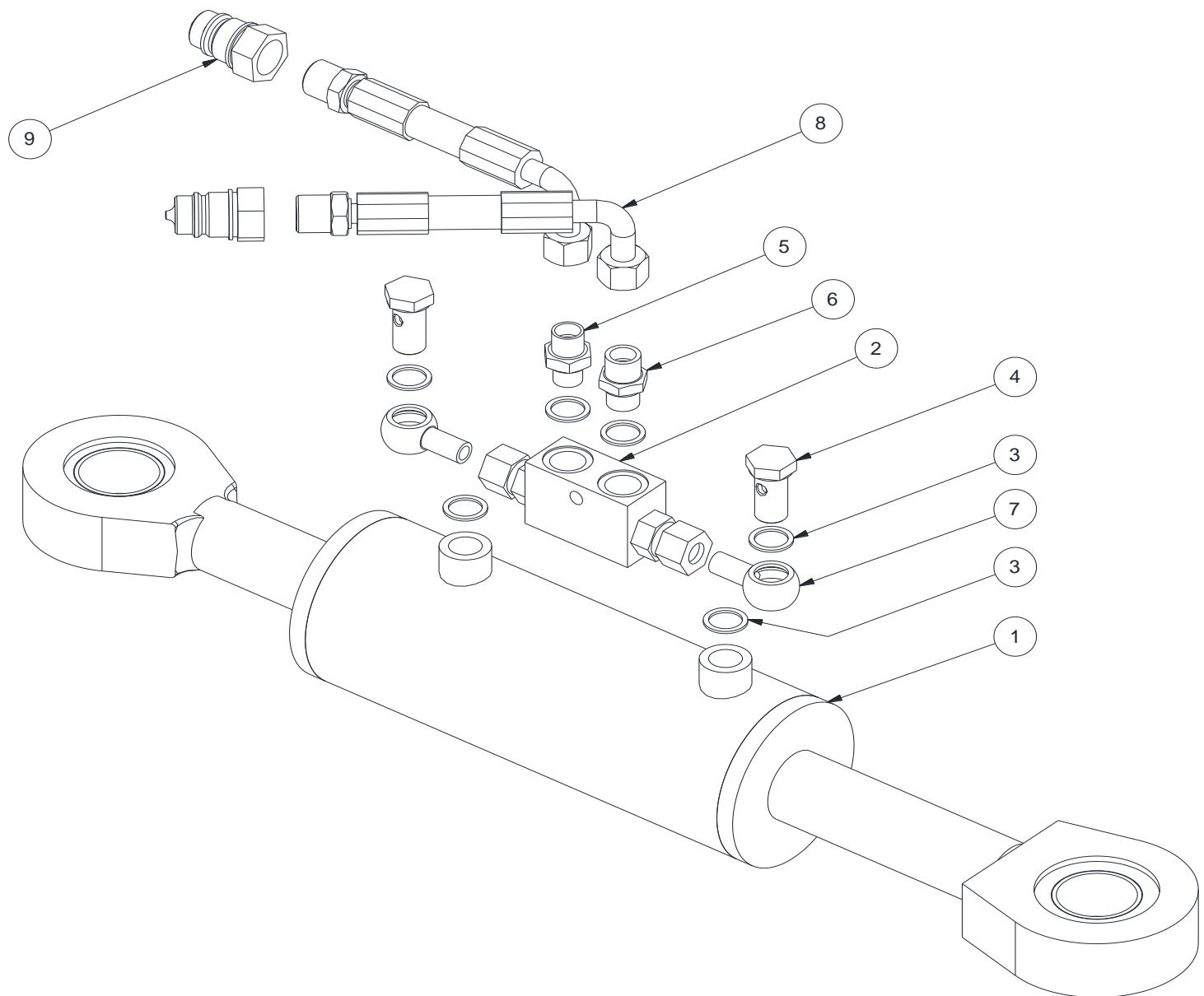
SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
	1	KP8391	3 lü 120x100_915 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x100_915 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
1	1	KP8392	3 lü 120x100_950 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x100_950 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
	1	KP8393	3 lü 120x100_1050 Ara Hidrolik Profil Gövde	Triple 120x100_1050 Space Furrows Hydraulic Profile Frame
2	2	GG2340	120x100 Profil Gövde Kapağı (Plastik)	120x100 Profile Frame Cover (Plastic)
	1	KP8098	915 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (915 mm. Space Furrows)(Lower)
3	1	KP8092	950 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (950 mm. Space Furrows)(Lower)
	1	KP8094	1050 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Alt)	Hydraulic Frame Turning Support (1050 mm. Space Furrows)(Lower)
4	1	KP8300	120 Profil Hidrolik Gövde U Borusu (Burçlu Sac)	120 Hydraulic Profile Frame U Piece (Bushing Plate)
	1	KP8099	915 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (915 mm. Space Furrows)(Upper)
5	1	KP8093	950 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (950 mm. Space Furrows)(Upper)
	1	KP8095	1050 Ara Hidrolik Gövde U Sacı (Üst)	Hydraulic Frame Turning Support (1050 mm. Space Furrows)(Upper)
6	2	FD267	120 Profil Gövde U Borusu Somunu (M85x2.5)	120 Profile Frame U Piece Nut (M85x2.5)
7	2	FD103	Küçük Kafa Pimi Yatağı Burcu (Ø65x53_40)	Small Head Pin Bearing Bushing (Ø65x53_40)
8	2	C261	İmbus Civata - M8x40 - DIN 912 (8.8)	Hex. Socket Head Cap Screw - M8x40 - DIN 912 (8.8)
9	2	S38	Fiberli Somun - M8 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M8 - DIN 985
10	10	C164	Civata - M20x170 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x170 - DIN 931 (10.9)
11	49	S32	Fiberli Somun - M20 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985
12	2	R19	Düz Rondela - M20 - DIN125	Plain Washer - M20 - DIN 125
13	2	C102	Civata - M20x160 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x160 - DIN 931 (10.9)
14	2	S27	Somun - M20 - DIN 934	Hex. Nut - M20 - DIN 934
15	1	KP3735	İnç Ayar Pistonu Bağlantı Sacı (Alt) (120x100 Profil)	Connection Plate Of Working Width Adjusting Cylinder (Lower) (120x100 Profile)
16	1	KP3736	İnç Ayar Pistonu Bağlantı Sacı (Üst) (120x100 Profil)	Connection Plate Of Working Width Adjusting Cylinder (Upper) (120x100 Profile)
17	2	GG2444	İnç Ayar Pistonu Bağlantı Sacı Desteği (120x100 Profil)	Connection Plate Support Of Working Width Adjusting Cylinder (120x100 Profile)
18	1	GG2442	160 Profil Gövde U Ara Destek Borusu	160 Profile Frame U Space Furrowsr Pipe
19	9	C165	Civata - M20x190 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x190 - DIN 931 (10.9)
20	3	F704	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Borusu (120 Prof.)	Hydraulic Adjustment Case Pin Pipe (120 Prof.)
21	6	FD350	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Borusu Burcu	Hydraulic Adjustment Case Pin Pipe Bushing
22	6	GG2754	Hidrolik Ayar Kasası Alt Pulu	Hydraulic Adjustment Case Lower Shim
23	1	GK715	Hidrolik Ayar Profil Pulluk Ayar Kasası (Ön Üst)	Hydraulic Profile Plough Adjustment Case (Front Top)

SIRA NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
24	1	GK717	Hidrolik Ayar Profil Pulluk Ayar Kasası (Ön Alt)	Hydraulic Profile Plough Adjustment Case (Front Bottom)
25	2	GK207	Hidrolik Ayar Profil Pulluk Ayar Kasası	Hydraulic Profile Plough Adjustment Case
26	1	GK211	Hidrolik Ayar Dönerli Teker Ayar Kasası (Alt)	Hydraulic Adjusted Rotating Wheel Adjustment Case (Lower)
27	1	GK212	Hidrolik Ayar Dönerli Teker Ayar Kasası (Üst)	Hydraulic Adjusted Rotating Wheel Adjustment Case (Upper)
28	6	FD284	Hidrolik Ayar Kasası Burcu	Hydraulic Adjustment Case Bushing
29	6	FD283	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Burcu	Hydraulic Adjustment Case Pin Bushing
30	6	FD285	Hidrolik Ayar Kasası Saplama Kapağı	Hydraulic Adjustment Case Pin Cover
31	3	FD315	Hidrolik Ayar Kasası Saplaması (120 Profil)	Hydraulic Adjustment Case Pin (120 Profile)
32	3	S101	Fiberli Somun - M24x2 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M24x2 - DIN 985
33	6	GK709	16 No Dönerli Ok Kasası (120 Profil)	16 No Beam Cover (120 Profile)
34	18	GG1021	Ok Kasası Ara Takozu (Ø42.4x22.3_35)	Beam Cover Support Pipe (Ø42.4x22.3_35)
35	6	C131	Civata - M20x90 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x90 - DIN 931 (10.9)
36	6	OK502	16 No Dönerli Ok	16 No Beam
	6	Ok503	16 No Dönerli Yüksek Ok	16 No Long Beam
37	18	C226	Civata - M20x100 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x100 - DIN 931 (8.8)
38	6	C120	Civata - M16x90 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x90 - DIN 931 (8.8)
39	2	C116	Civata - M20x80 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x80 - DIN 931 (10.9)
40	7	S43	Fiberli Somun - M16 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M16 - DIN 985
	1	KP3685	915 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	915 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
41	1	KP3741	950 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	950 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
	1	KP3743	1050 Ara İnç Ayar Sacı (ALT)	1050 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Lower)
	1	KP3686	915 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	915 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Upper)
42	1	KP3742	950 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	950 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Upper)
	1	KP3744	1050 Ara İnç Ayar Sacı (ÜST)	1050 Space Furrows Working Width Adjustment Plate (Upper)
43	3	GG2443	İnç Ayar Sacı Ara Destek Borusu	Working Width Adjustment Plate Support Pipe
44	1	GG2453	Hidrolik Ayar Profili Borusu (Ön)	Hydraulic Adjustment Profile Pipe (Front)
45	1	KP3747	Hidrolik Ayar Laması Bağlantı Sacı (Ön Tek)	Hydraulic Adjustment Sheet Connection Plate (Front Single)
46	1	KP8303	Hidrolik Ayar Laması Bağ.Sacı (Arka Tek)	Hydraulic Adjustment Sheet Connection Plate (Rear Single)
	1	GG2540	915 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	915 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
47	1	GG2541	950 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	950 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
	1	GG2542	1050 Ara Hidrolik Ayar U Sacı	1050 Space Furrows Hydraulic Adjustment U Plate
48	4	C171	Civata - M14x40 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x40 - DIN 931 (8.8)
49	4	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 935
50	1	KP8174	Hidrolik Ayar Dönerli Teker Kasası (120 Profil)	Hydraulic Adjustment Whell Cover (120 Profile)
51	4	C111	Civata - M20x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M20x60 - DIN 931 (8.8)
52	1	KP037	Dönerli Teker Gövde Bağlantı Grubu	Wheel Frame Connection Group
53	2	F702	Teker Bağlantı Mili Burcu	Wheel Link Shaft Bushing

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
54	4	C57	Cıvata - M16x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M16x40 - DIN 933 (8.8)
55	5	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
56	1	FD020	Teker Gövde Bağlantı Mili	Wheel Frame Link Shaft
57	1	C603	Cıvata - M16x40 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M16x40 - DIN 931 (10.9)
58	1	HD027	Teker Amortisör Pistonu	Wheel Shock Absorber
59	1	C101	Havşa Başlı Cıvata - M16x80 - DIN 7991	Countersunk Bolt - M16x80 - DIN 7991
60	2	F120	Dönerli Teker Mandalı - M30	Wheel Latch - M30
61	2	FD039	Mandal Dayama Pimi	Latch Recline Pin
62	2	FD040	Mandal Dayama Pimi Yuksüğü	Latch Recline Pin Collet
63	2	P23	R Pim - Ø3 - DIN 11024	R - Pin Ø3 - DIN 11024
64	2	S40	Somun - M30 - DIN 934	Hex. Nut - M30 - DIN 934
65	2	F115	Teker Derinlik Ayar Cıvatası - M30	Wheel Depth Adjustment Bolt - M30
66	1	HD028	Hidrolik Ayar Pistonu (KB620_H100_Ø80xØ40)	Hydraulic Adjustment Cylinder (KB620_H100_Ø80xØ40)
67	1	P179	Hidrolik Ayar Pistonu Pimi (Ø40_170)	Hydraulic Adjustment Piston Pin (Ø40_170)
68	1	P176	Hidrolik Ayar Pistonu Pimi (Ø40_190)	Hydraulic Adjustment Piston Pin (Ø40_190)
69	1	FD266	Yan Gergi Kolu (Ø32_M36)(915-950-1050 Ara)	Side Adjusting Lever Pipe (915-950-1050 Space Furrows)
70	1	P44	Dana Gözü Pimi (Ø32_160)	Pin (Ø32_160)
71	3	P14	C Pim - Ø8x60 - ISO 8752	C Pin - Ø8x60 - ISO 8752
72	12	GR04	Gresörlük - M6xH1 - DIN 71412	Lubricator - M6xH1 - DIN 71412
73	2	GR05	Gresörlük - M8xH1 - DIN 71412	Lubricator - M8xH1 - DIN 71412
74	2	GG6085	Hidrolik Profil İnç Ayar Gösterge Çubuğu	Hydraulic Profile Width Adjustment Indicator Bar
75	4	R17	Düz Rondela - M10 - DIN125	Plain Washer - M10 - DIN 125
76	4	S29	Somun - M10 - DIN 934	Hex. Nut - M10 - DIN 934
77	4	C40	Cıvata - M10x30 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M10x30 - DIN 933 (8.8)



**GÖVDE HİDROLİK AYAR SİSTEMİ**  
**BODY HYRAULIC ADJUSTMENT SYSTEM**

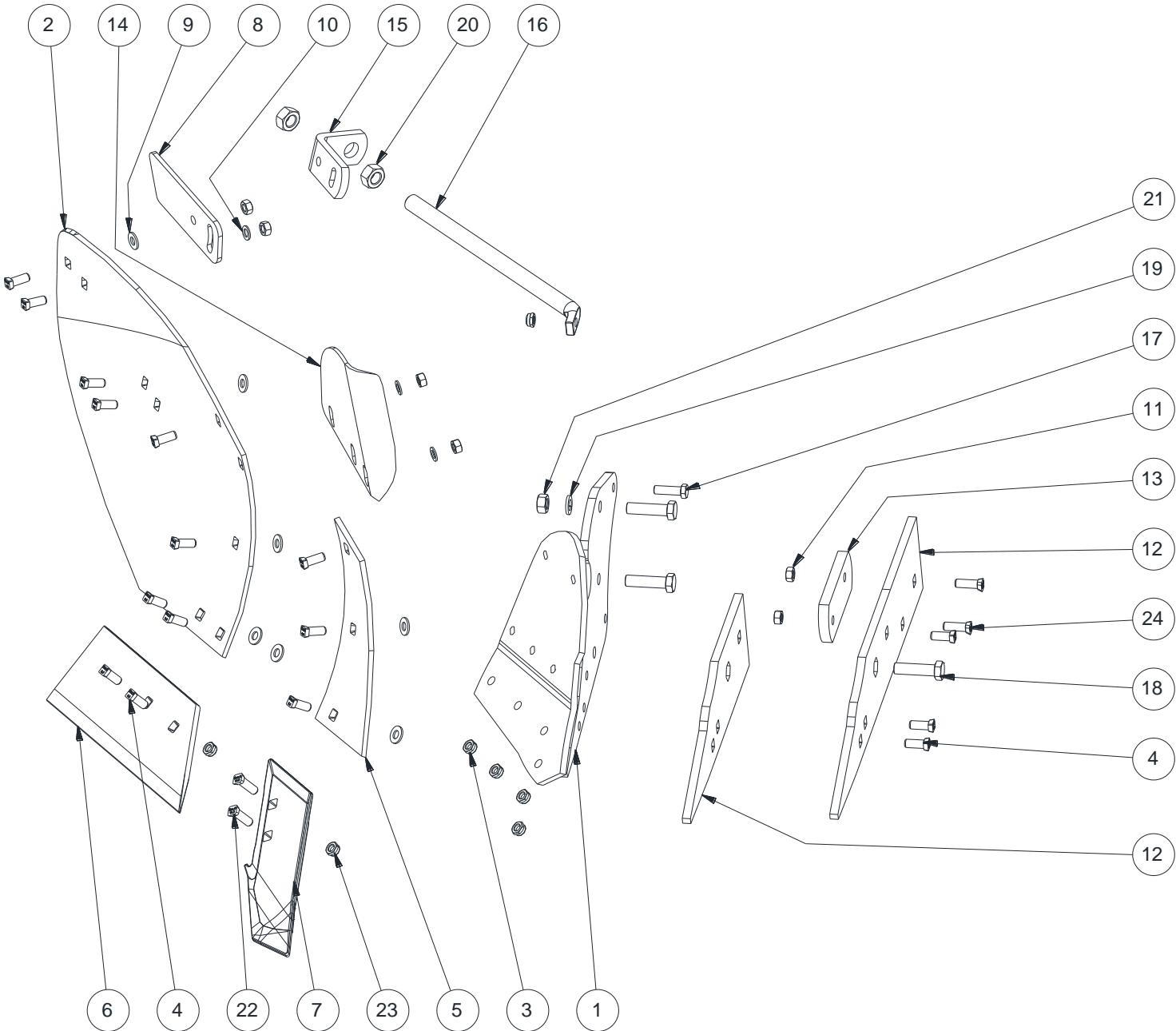


**GÖVDE HİDROLİK AYAR SİSTEMİ**  
**BODY HYRAULIC ADJUSTMENT SYSTEM**

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	HD028	Hidrolik Silindir - 281mm (KB620_H100_Ø80xØ40)	Hydraulic Cylinder - 281 mm (KB620_H100_Ø80xØ40)
2	1	HD013	İkiz Kilitleme Valfi	Twin Locking Valve
3	6	R15	Bakır Rondela - 3/8"	Copper Washer - 3/8"
4	2	HD006	Banjo Cıvatası - 3/8"	Banjo Bolt - 3/8"
5	1	HD3021	Rakor Olıpslı - 3/8" - 12L	Coupling - 3/8" - 12L
6	1	HD3022	Rakor Olıpsız - 3/8" - 12L	Coupling - 3/8" - 12L
7	2	HD3072	Banjo - 3/8" - 12L - Boy 22.5mm	Banjo - 3/8" - 12L - Length 22.5mm
8	2	HD061	Hidrolik Hortum - 4000mm	Hydraulic Hoses - 4000mm
9	2	HD009	Erkek Jag	Quick Coupling

## 12-14" ALT TAKIM (SAĞ)

12-14" BODY (RIGHT)

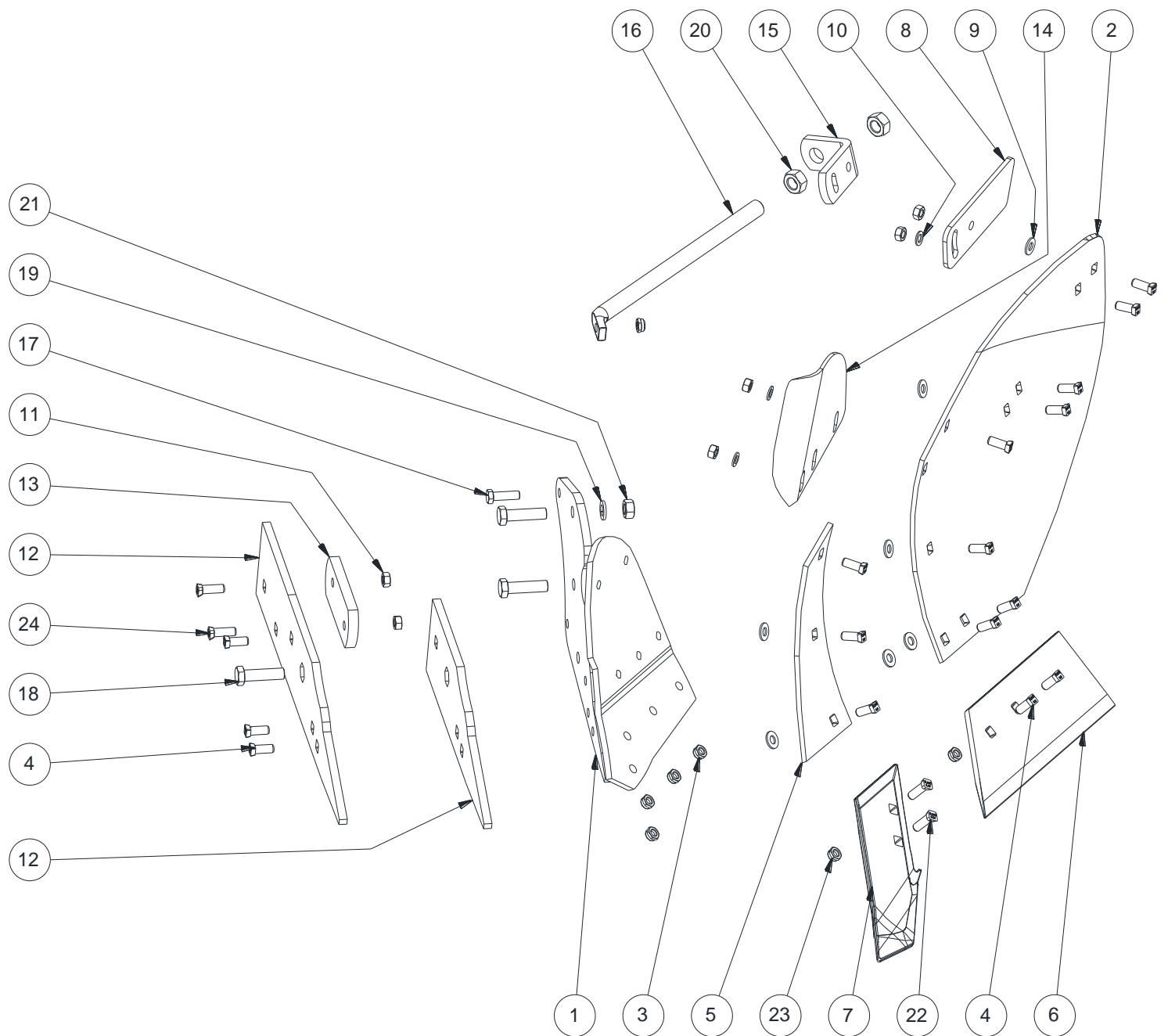


## 12-14" ALT TAKIM (SAĞ)

12-14" BODY (RIGHT)

SIRA NO.	ADET	KOD NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
ORDER NO.	QUANTITY	REF. CODE NO.		
1	1	KP195	10-14 No. Payanda (Sağ)	10-14 No. Support (Right)
2	1	K068	12" No. Parçalı Kulak (Sağ)	12" Mouldboard (Right)
2	1	K070	14" No. Parçalı Kulak (Sağ)	14" Mouldboard (Right)
3	7	S108	Sıkmalı Somun -. M12 - DIN 980	Tightened Nut - M12 - DIN980
4	16	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (10.9)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (10.9)
5	1	KOP001	12 No. Kulak Ön Parçası (Sağ)	12 No. The Front Part of The Plowshare (Right)
5	1	KOP003	14 No. Kulak Ön Parçası (Sağ)	14 No. The Front Part of The Plowshare (Right)
6	1	B054	12-14 No. Bıçak Gövdesi (Sağ)	Share Body (Right)
7	1	B028	Bıçak Ucu (Sağ)	Stocks End (Right)
8	1	KU001	Kulak Ucu	Mouldboard Point
9	7	R609	Plastik Conta	Plastic Seal Ring
10	4	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	Plain Washer - M12 - DIN 125
11	14	S34	Somun - M12 - DIN 934	Hex. Nut - M12 - DIN 934
12	1	YB015	12-14 No. Ön Yan Bıçak (Sağ)	12-14 No. Landside Share (The Front) (Right)
12	1	YBS015	12-14 No. Arka Yan Bıçak (Sağ)	12-14 No. Landside Share (The Back) (Right)
13	1	YBT001	Yan Bıçak Takozu	Landside Wedge
14	1	SPK001	Ok Şapkası (Sağ)	Beam Cap (Right)
15	1	KD015	Kulak Gergi Tutucusu	Mouldboard Tensioner Holder
16	1	F034	12 No.Kulak Gergi Çubuğu	12 No. Mouldboard Tensioner Rod
16	1	F714	14 No.Kulak Gergi Çubuğu	14 No. Mouldboard Tensioner Rod
17	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)
18	3	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)
19	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	Spring Lock Washer - M16 - DIN 127
20	2	S27	Somun - M20 - DIN 934	Hex. Nut - M20 - DIN 934
21	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
22	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (10.9)
23	3	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
24	2	C166	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (8.8)	Square Head Hex. Bolt - M12x33 - (8.8)

**12-14" ALT TAKIM (SOL)**  
**12-14" BODY (LEFT)**

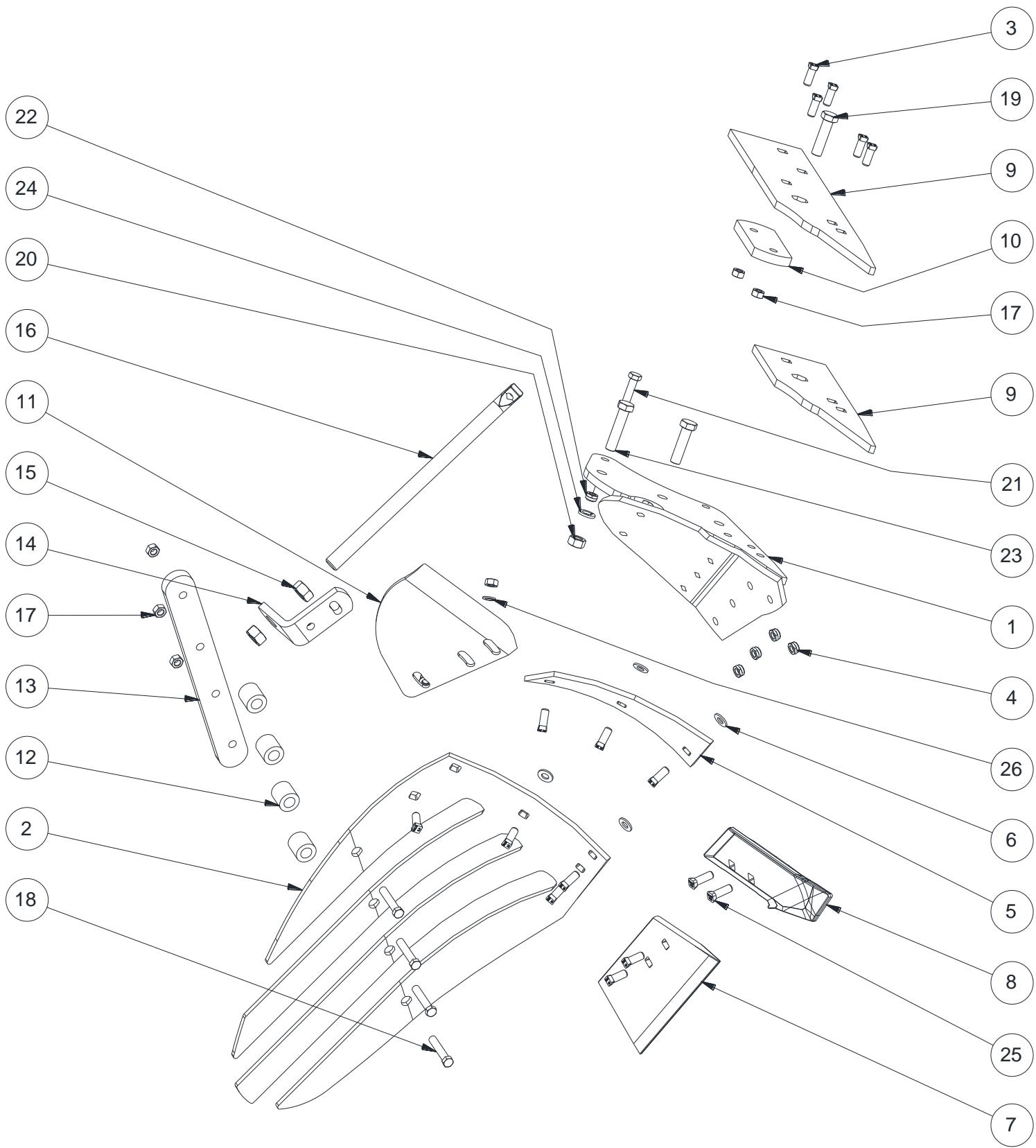


## 12-14" ALT TAKIM (SOL)

12-14" BODY (LEFT)

SIRA NO.	ADET	KOD NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
ORDER NO.	QUANTITY	REF. CODE NO.		
1	1	KP179	10-14 No. Payanda (Sol)	10-14 No. Support (Left)
2	1	K069	12" No. Parçalı Kulak (Sol)	12" Mouldboard (Left)
2	1	K071	14" No. Parçalı Kulak (Sol)	14" Mouldboard (Left)
3	7	S108	Sıkmalı Somun -. M12 - DIN 980	Tightened Nut - M12 - DIN980
4	16	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (10.9)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (10.9)
5	1	KOP002	12 No. Kulak Ön Parçası (Sol)	12 No. The Front Part of The Plowshare (Left)
5	1	KOP004	14 No. Kulak Ön Parçası (Sol)	14 No. The Front Part of The Plowshare (Left)
6	1	B055	12-14 No. Bıçak Gövdesi (Sol)	Share Body (Left)
7	1	B030	Bıçak Ucu (Sol)	Stocks End (Left)
8	1	KU001	Kulak Ucu	Mouldboard Point
9	7	R609	Plastik Conta	Plastic Seal Ring
10	4	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	Plain Washer - M12 - DIN 125
11	14	S34	Somun - M12 - DIN 934	Hex. Nut - M12 - DIN 934
12	1	YB017	12-14 No. Ön Yan Bıçak (Sol)	12-14 No. Landside Share (The Front) (Left)
12	1	YBS017	12-14 No. Arka Yan Bıçak (Sol)	12-14 No. Landside Share (The Back) (Left)
13	1	YBT001	Yan Bıçak Takozu	Landside Wedge
14	1	SPK002	Ok Şapkası (Sol)	Beam Cap (Left)
15	1	KD015	Kulak Gergi Tutucusu	Mouldboard Tensioner Holder
16	1	F034	12 No.Kulak Gergi Çubuğu	12 No. Mouldboard Tensioner Rod
16	1	F714	14 No.Kulak Gergi Çubuğu	14 No. Mouldboard Tensioner Rod
17	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)
18	3	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)
19	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	Spring Lock Washer - M16 - DIN 127
20	2	S27	Somun - M20 - DIN 934	Hex. Nut - M20 - DIN 934
21	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
22	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (10.9)
23	3	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
24	2	C166	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (8.8)	Square Head Hex. Bolt - M12x33 - (8.8)

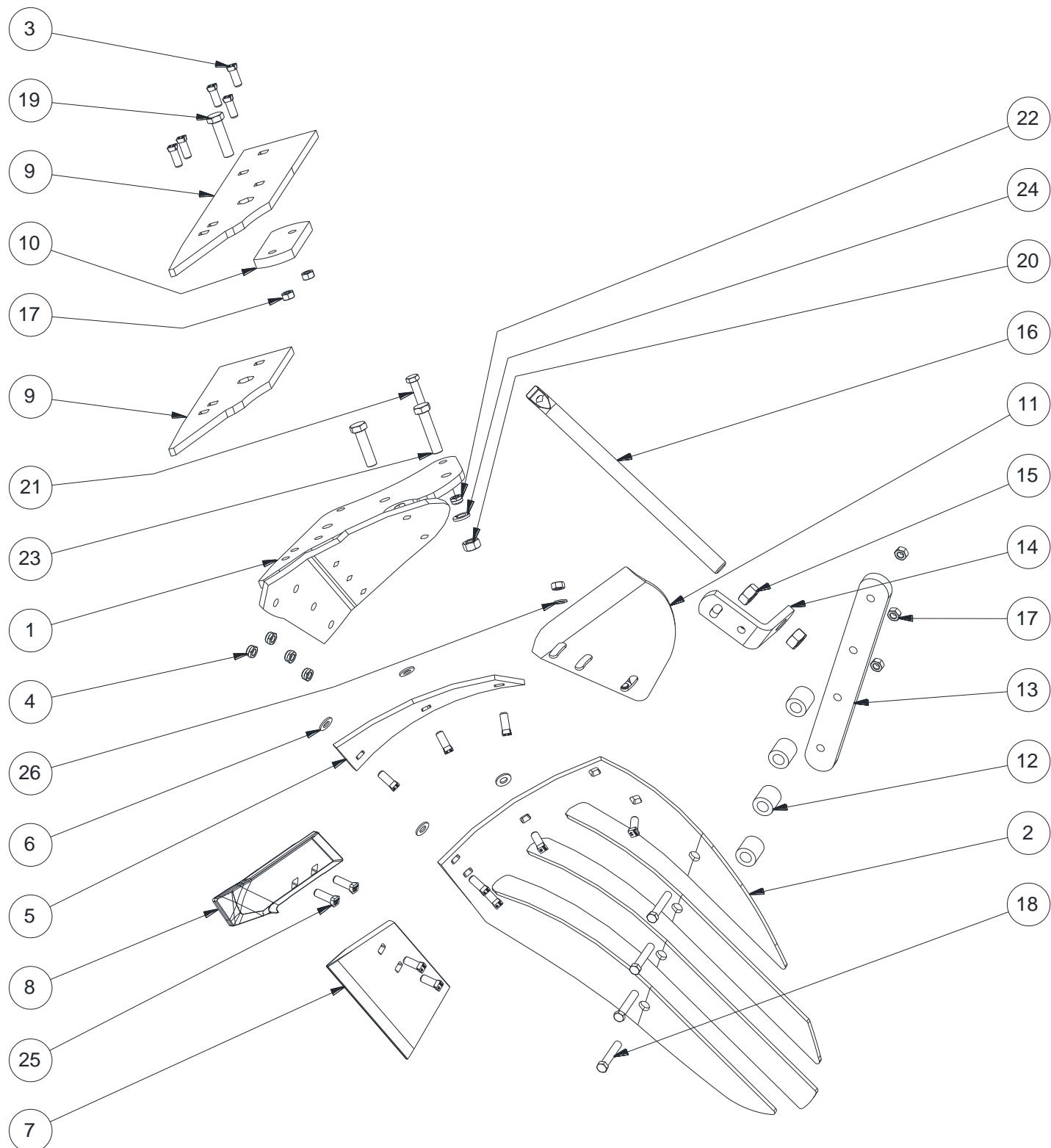
**14" ÇATAL KULAKLI ALT TAKIM (SAĞ)**  
**14" BODY WITH SLATTED MOULDBOARD (RIGHT)**



**14" ÇATAL KULAKLI ALT TAKIM (SAĞ)**  
**14" BODY WITH SLATTED MOULDBOARD (RIGHT)**

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP195	10-14" No. Payanda (Sağ)	10-14" No. Support (Right)
2	1	K080	14" No. Izgara Kulak (Sağ)	14" No. Slatted Mouldboard
3	14	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (8.8)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)
4	5	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	Tightened Nut - M12 - DIN980
5	1	KOP003	14" No. Kulak Ön Parçası (Sağ)	14" No. The Front Part of The Plowshare (Right)
6	5	R609	Plastik Conta	Plastic Seal Ring
7	1	B032	12-14" No. Bıçak Gövdesi (Sağ)	12-14" No. Share Body (Right)
8	1	B028	Bıçak Ucu (Sağ)	Stocks End (Right)
9	1	YB015	12-14" No. Ön Yan Bıçak (Sağ)	12-14" No. Landside Share (The Back) (Right)
	1	YBS015	12-14" No. Arka Yan Bıçak (Sağ)	12-14" No. Landside Share (The Front) (Right)
10	1	YBT001	Yan Bıçak Takozu	Landside Wedge
11	1	SPK001	Ok Şapkası (Sağ)	Beam Cap (Right)
12	4	GG6012	Kulak Laması Ara Takozu	Mouldboard Flat Bar Support Wedge
13	1	KD018	Kulak Laması	Mouldboard Flat Bar
14	1	KD015	Kulak Gergi Tutucusu	Mouldboard Tensioner Holder
15	2	S27	Somun - M20 - DIN 934	Hex. Nut - M20 - DIN 934
16	1	F714	Kulak Gergi Çubuğu	Mouldboard Tensioner Rod
17	15	S34	Somun - M12 - DIN 934	Hex. Nut - M12 - DIN 934
18	4	C151	Cıvata - M12x60 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x60 - DIN 933 (8.8)
19	2	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)
20	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
21	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)
22	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
23	1	C220	Cıvata - M16x70 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x70 - DIN 931 (8.8)
24	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	Spring Lock Washer - M16 - DIN 127
25	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (10.9)
26	2	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	Plain Washer - M12 - DIN 125

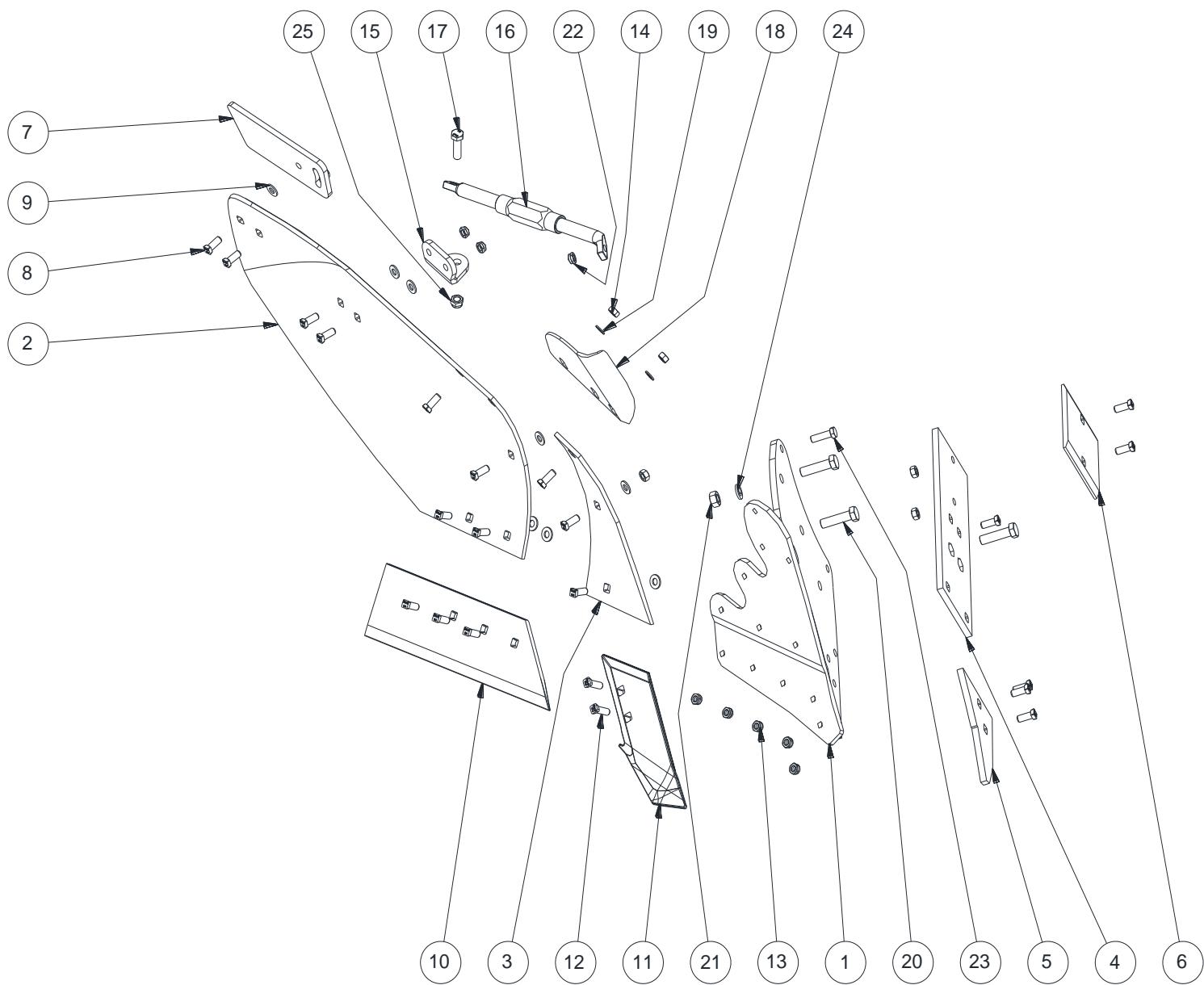
**14" ÇATAL KULAKLI ALT TAKIM (SOL)**  
**14" BODY WITH SLATTED MOULDBOARD (LEFT)**



**14" ÇATAL KULAKLI ALT TAKIM (SOL)**  
**14" BODY WITH SLATTED MOULDBOARD (LEFT)**

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP179	10-14" No. Payanda (Sol)	10-14" No. Support (Left)
2	1	K081	14" No. Izgara Kulak (Sol)	14" No. Slatted Mouldboard (Left)
3	14	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (8.8)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)
4	5	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	Tightened Nut - M12 - DIN980
5	1	KOP004	14" No. Kulak Ön Parçası (Sol)	14" No. The Front Part of The Plowshare (Left)
6	5	R609	Plastik Conta	Plastic Seal Ring
7	1	B034	12-14" No. Bıçak Gövdesi (Sol)	12-14" No. Share Body (Left)
8	1	B030	Bıçak Ucu (Sağ)	Stocks End (Left)
9		YB017	12-14" No.Ön Yan Bıçak (Sol)	12-14" No. Landside Share (The Back) (Left)
	1	YBS017	12-14" No.Arka Yan Bıçak (Sol)	12-14" No. Landside Share (The Front) (Left)
10	1	YBT001	Yan Bıçak Takozu	Landside Wedge
11	1	SPK002	Ok Şapkası (Sol)	Beam Cap (Left)
12	4	GG6012	Kulak Laması Ara Takozu	Mouldboard Flat Bar Wedge
13	1	KD018	Kulak Laması	Mouldboard Flat Bar
14	1	KD015	Kulak Gergi Tutucusu	Mouldboard Tensioner Holder
15	2	S27	Somun - M20 - DIN 934	Hex. Nut - M20 - DIN 934
16	1	F714	Kulak Gergi Çubuğu	Mouldboard Tensioner Rod
17	15	S34	Somun - M12 - DIN 934	Hex. Nut - M12 - DIN 934
18	4	C151	Cıvata - M12x60 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x60 - DIN 933 (8.8)
19	2	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)
20	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
21	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)
22	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
23	1	C220	Cıvata - M16x70 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x70 - DIN 931 (8.8)
24	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	Spring Lock Washer - M16 - DIN 127
25	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (10.9)
26	2	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	Plain Washer - M12 - DIN 125

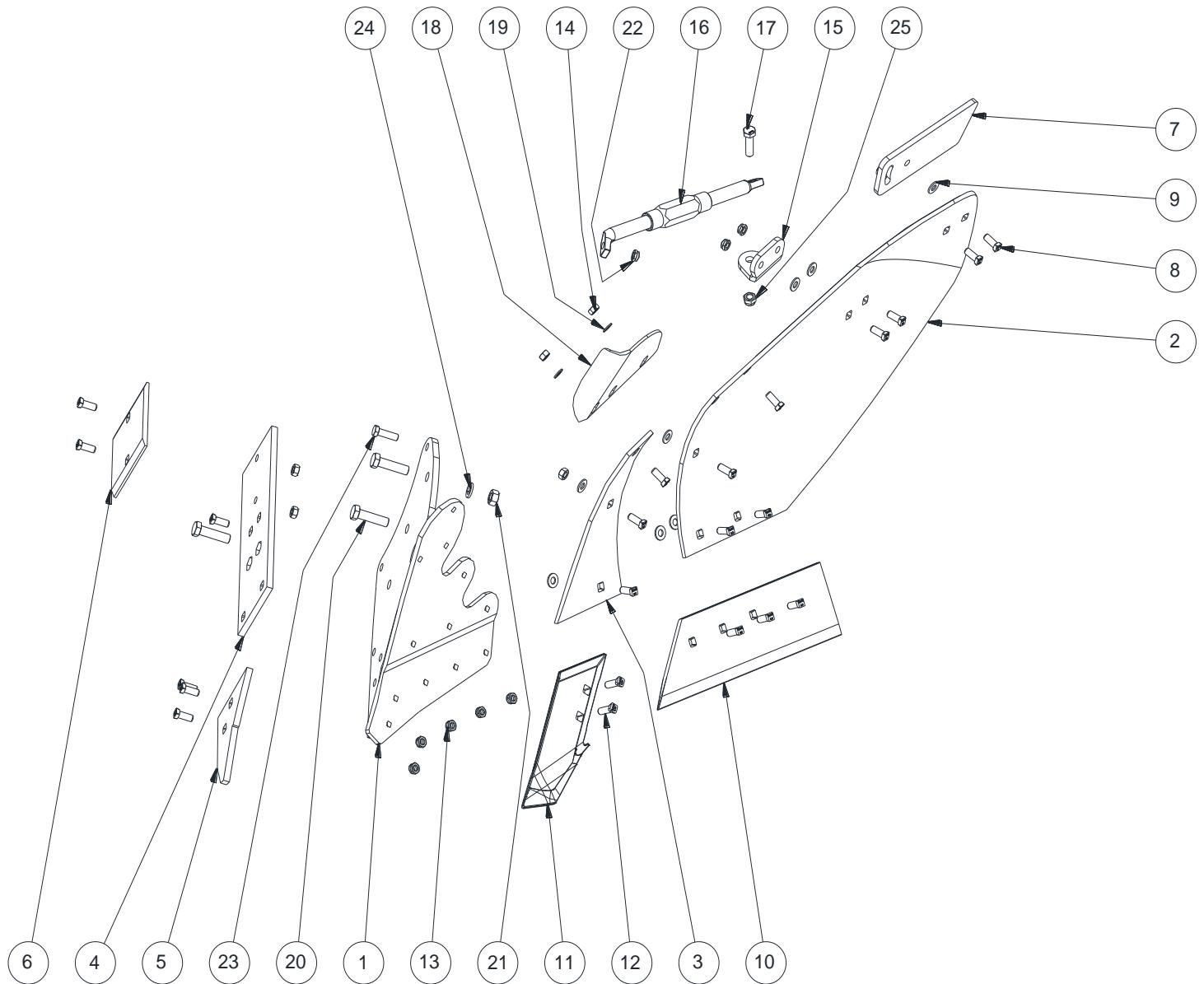
**16" ALT TAKIM (SAĞ)**  
**16" BODY (RIGHT)**



**16" ALT TAKIM (SAĞ)**  
**16" BODY (RIGHT)**

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP196	16" No. Payanda (Sağ)	<i>Support (Right)</i>
	1	K601	16" Kulak (Sağ)	<i>16" Mouldboard (Right)</i>
2		K084	16" Kulak Büyük (Sağ)	<i>16" Large Mouldboard (Right)</i>
	1	K116	16" Kulak Ağır Tip (Sağ)	<i>16" Heavy Model Moludboard (Right)</i>
3	1	KOP005	16" No. Kulak Ön Parçası (Sağ)	<i>The Front Part of The Plowshare (Right)</i>
4	1	YBS021	16" No. Son Yan Bıçak (Sağ)	<i>Landside Share (The Back) (Right)</i>
5	1	YBS020	16" No. Yan Bıçak Ucu (Sağ)	<i>16" No. Landside Share Point (Right)</i>
6	1	YBS022	16" No. Yan Bıçak Takozu	<i>Landside Wedge</i>
7	1	KU002	Kulak Ucu	<i>Mouldboard Point</i>
8	20	C133	Kare Başlı Civata - M12x28 - (8.8)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)</i>
9	8	R609	Plastik Conta	<i>Plastic Seal Ring</i>
10	1	B033	16" No. Bıçak Gövdesi (Sağ)	<i>Share Body (Right)</i>
11	1	B028	Bıçak Ucu (Sağ)	<i>Stocks End (RIGHT)</i>
12	2	C263	Kare Başlı Civata - M12x33 - (10.9)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x33 - (10.9)</i>
13	7	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	<i>Tightened Nut - M12 - DIN 980</i>
14	15	S34	Somun - M12 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M12 - DIN 934</i>
15	1	KD501	Kulak Destek Gergisi	<i>Plow Anchor Support Tensioner</i>
16	1	F713	16" No. Kulak Gergi Çubuğu	<i>Mouldboard Tensioner Rod</i>
17	1	C59	Civata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)</i>
18	1	SPK001	Ok Şapkası (Sağ)	<i>Beam Cap (Right)</i>
19	3	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	<i>Plain Washer - M12 - DIN 125</i>
20	3	C219	Civata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)</i>
21	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M16 - DIN 934</i>
22	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985</i>
23	1	C153	Civata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)</i>
24	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	<i>Spring Lock Washer - M16 - DIN 127</i>
25	1	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985</i>

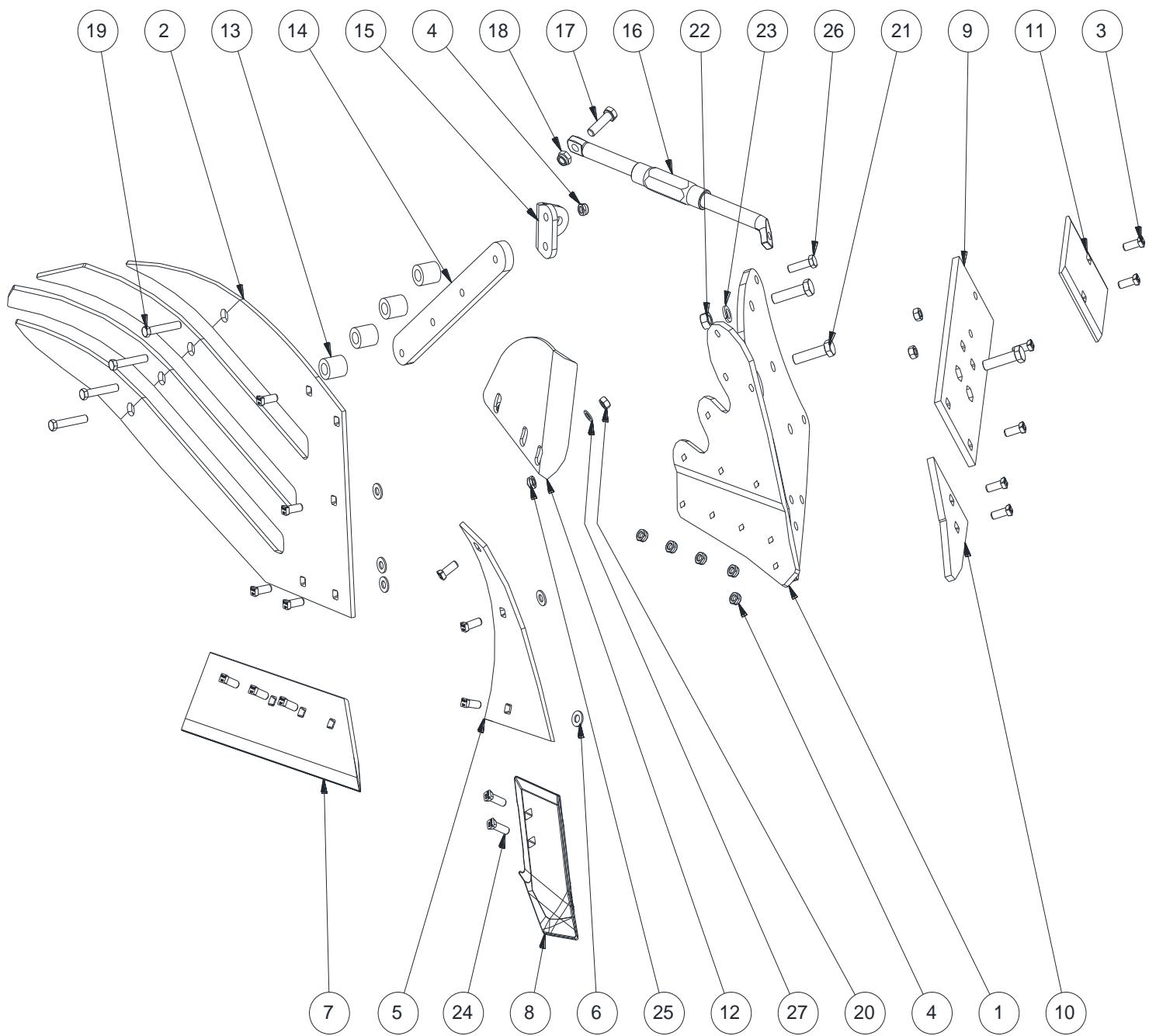
**16" ALT TAKIM (SOL)**  
**16" BODY (LEFT)**



**16" ALT TAKIM (SOL)**  
**16" BODY (LEFT)**

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP180	16" No. Payanda (Sol)	<i>Support (Left)</i>
	1	K602	16" Kulak (Sol)	<i>16" Mouldboard (Left)</i>
2	1	K085	16" Kulak Büyük (Sol)	<i>16" Large Mouldboard (Left)</i>
	1	K117	16" Kulak Ağır Tip (Sol)	<i>16" Heavy Model Mouldboard (Left)</i>
3	1	KOP006	16" No. Kulak Ön Parçası (Sol)	<i>The Front Part of The Plowshare (Left)</i>
4	1	YBS024	16" No. Son Yan Bıçak (Sol)	<i>Landside Share (The Back) (Left)</i>
5	1	YBS023	16" No. Yan Bıçak Ucu (Sol)	<i>16" No. Landside Share Point (Left)</i>
6	1	YBS022	16" No. Yan Bıçak Takozu	<i>Landside Block</i>
7	1	KU002	Kulak Ucu	<i>Mouldboard Point</i>
8	20	C133	Kare Başlı Civata - M12x28 - (8.8)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)</i>
9	8	R609	Plastik Conta	<i>Plastic Seal Ring</i>
10	1	B035	16" No. Bıçak Gövdesi (Sol)	<i>Share Body (Left)</i>
11	1	B030	Bıçak Ucu (Sol)	<i>Stocks End (Left)</i>
12	2	C263	Kare Başlı Civata - M12x33 - (10.9)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x33 - (10.9)</i>
13	7	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	<i>Tightened Nut - M12 - DIN 980</i>
14	15	S34	Somun - M12 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M12 - DIN 934</i>
15	1	KD501	Kulak Destek Gergisi	<i>Plow Anchor Support Tensioner</i>
16	1	F713	16" No. Kulak Gergi Çubuğu	<i>Mouldboard Tensioner Rod</i>
17	1	C59	Civata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)</i>
18	1	SPK002	Ok Şapkası (Sol)	<i>Beam Cap (Left)</i>
19	3	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	<i>Plain Washer - M12 - DIN 125</i>
20	3	C219	Civata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)</i>
21	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M16 - DIN 934</i>
22	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985</i>
23	1	C153	Civata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)</i>
24	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	<i>Spring Lock Washer - M16 - DIN 127</i>
25	1	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985</i>

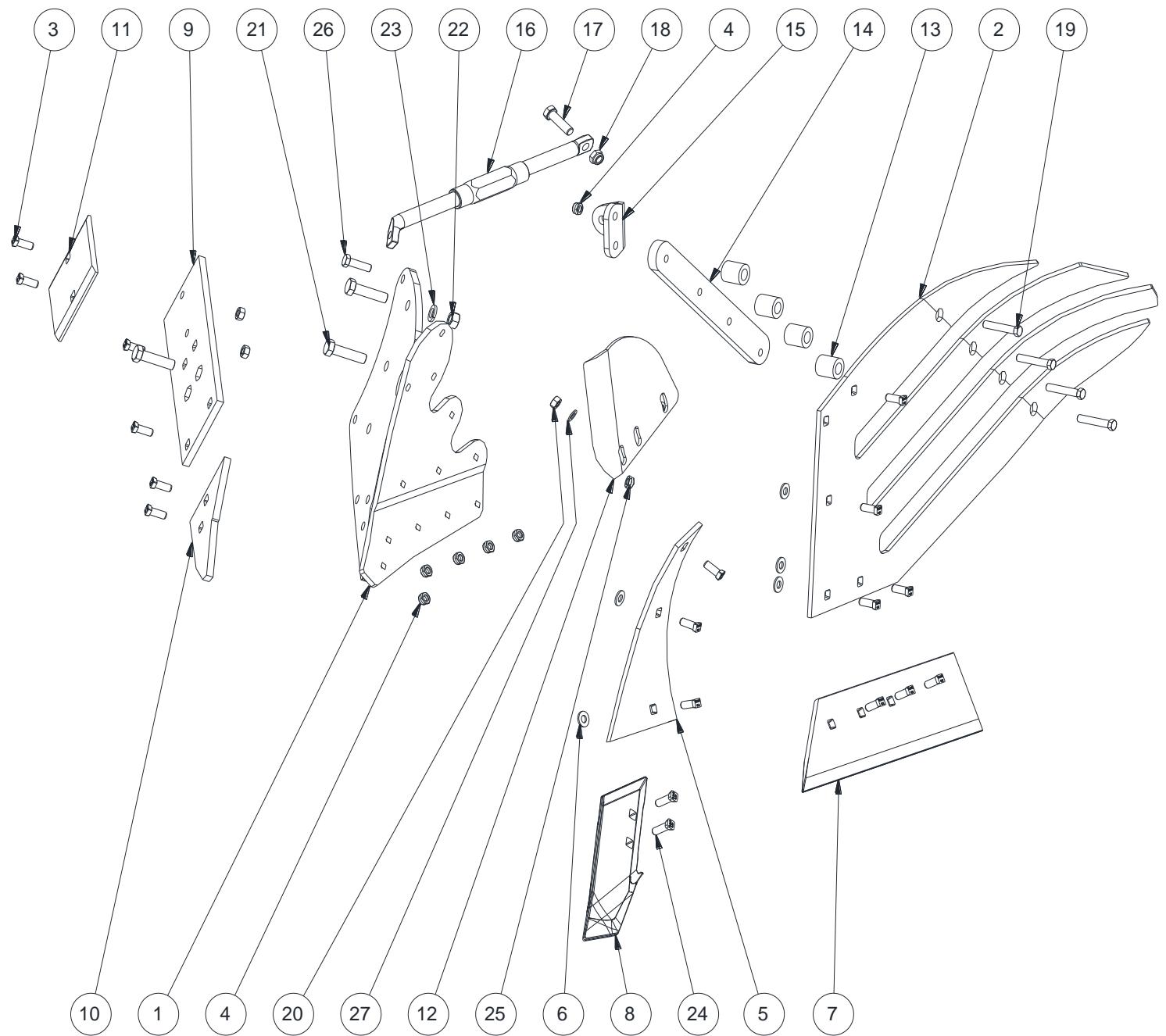
**16" ÇATAL KULAKLI ALT TAKIM (SAĞ)**  
**16" BODY WITH SLATTED MOULDBOARD (RIGHT)**



**16" ÇATAL KULAKLI ALT TAKIM (SAĞ)**  
**16" BODY WITH SLATTED MOULDBOARD (RIGHT)**

SIRA NO.	ADET	KOD NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
ORDER NO.	QUANTITY	REF. CODE NO.		
1	1	KP196	16" No. Payanda (Sağ)	16" No. Support (Right)
2	1	K101	16" No. Izgara Kulak (Sağ)	16" No. Slatted Mouldboard
3	16	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (8.8)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)
4	6	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	Tightened Nut - M12 - DIN 980
5	1	KOP005	16" No. Kulak Ön Parçası (Sağ)	16" No.The Front Part of The Plowshare (Right)
6	5	R609	Plastik Conta	Plastic Seal Ring
7	1	B033	16" No. Bıçak Gövdesi (Sağ)	16" No.Share Body (Right)
8	1	B028	Bıçak Ucu (Sağ)	Stocks End (Right)
9	1	YBS021	16" No. Son Yan Bıçak (Sağ)	16" No.Landside Share (The Back) (Right)
10	1	YBS020	16" No. Yan Bıçak Ucu (Sağ)	16" No.Landside Share Point
11	1	YBS022	16" No. Yan Bıçak Takozu	16" No.Landside Wedge
12	1	SPK001	Ok Şapkası (Sağ)	Beam Cap (Right)
13	4	GG6012	Kulak Laması Ara Takozu	Mouldboard Flat Bar Support Wedge
14	1	KD019	Kulak Laması	Mouldboard Flat Bar
15	1	KD501	Kulak Destek Gergisi	Plow Anchor Support Tensioner
16	1	F713	16" No. Kulak Gergi Çubuğu	Mouldboard Tensioner Rod
17	1	C59	Cıvata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)
18	1	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert -M14 - DIN 985
19	4	C151	Cıvata - M12x60 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x60 - DIN 933 (8.8)
20	14	S34	Somun - M12 - DIN 934	Hex. Nut - M12 - DIN 934
21	3	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)
22	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
23	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	Spring Lock Washer - M16 - DIN 127
24	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (10.9)
25	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
26	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)
27	2	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	Plain Washer - M12 - DIN 125

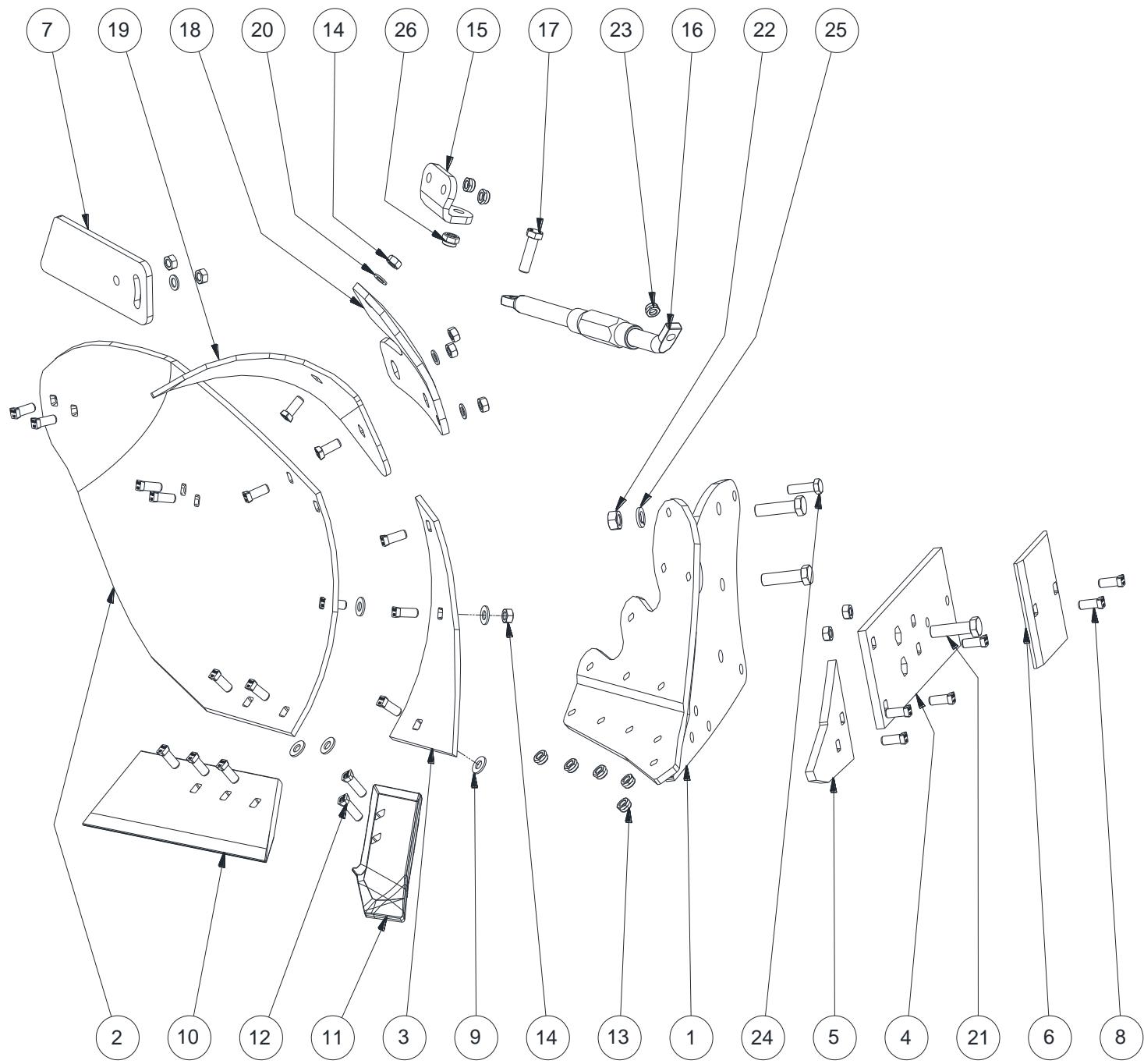
## **16" ÇATAL KULAKLI ALT TAKIM (SOL) 16" BODY WITH SLATTED MOULDBOARD (LEFT)**



**16" ÇATAL KULAKLI ALT TAKIM (SOL)**  
**16" BODY WITH SLATTED MOULDBOARD (LEFT)**

SIRA NO.	ADET	KOD NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
ORDER NO.	QUANTITY	REF. CODE NO.		
1	1	KP180	16" No. Payanda (Sol)	16" No. Support (Left)
2	1	K102	16" No. Izgara Kulak (Sol)	16" No. Slatted Mouldboard (Left)
3	16	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (8.8)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)
4	6	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	Tightened Nut - M12 - DIN 980
5	1	KOP006	16" No. Kulak Ön Parçası (Sol)	16" No. The Front Part of The Plowshare (Left)
6	5	R609	Plastik Conta	Plastic Seal Ring
7	1	B035	16" No. Bıçak Gövdesi (Sol)	16" No. Share Body (Left)
8	1	B030	Bıçak Ucu (Sol)	Stocks End (Left)
9	1	YBS024	16" No. Son Yan Bıçak (Sol)	16" No. Landside Share (The Back) (Left)
10	1	YBS023	16" No. Yan Bıçak Ucu (Sol)	16" No. Landside Share Point (Left)
11	1	YBS022	16" No. Yan Bıçak Takozu	16" No. Landside Wedge
12	1	SPK002	Ok Şapkası (Sol)	Beam Cap (Left)
13	4	GG6012	Kulak Laması Ara Takozu	Mouldboard Flat Bar Support Wedge
14	1	KD019	Kulak Laması	Mouldboard Flat Bar
15	1	KD501	Kulak Destek Gergisi	Plow Anchor Support Tensioner
16	1	F713	16" No. Kulak Gergi Çubuğu	Mouldboard Tensioner Rod
17	1	C59	Cıvata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)
18	1	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert -M14 - DIN 985
19	4	C151	Cıvata - M12x60 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x60 - DIN 933 (8.8)
20	14	S34	Somun - M12 - DIN 934	Hex. Nut - M12 - DIN 934
21	3	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)
22	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
23	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	Spring Lock Washer - M16 - DIN 127
24	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (10.9)
25	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
26	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)
27	2	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	Plain Washer - M12 - DIN 125

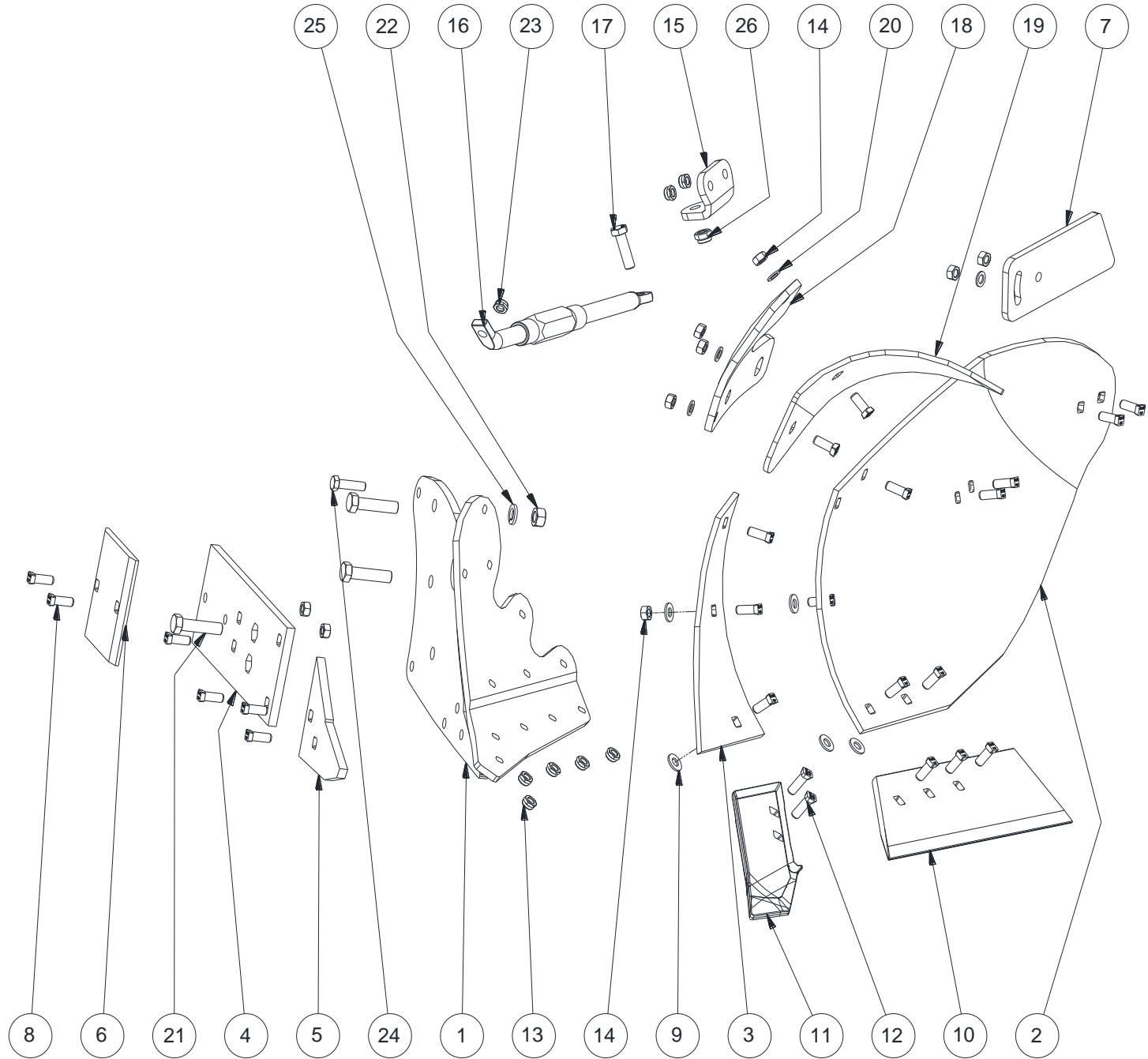
**16" TEZEK KIRICILI ALT TAKIM (SAĞ)**  
**16" BODY WITH TURD CRUSHER (RIGHT)**



**16" TEZEK KIRICILI ALT TAKIM (SAĞ)**  
**16" BODY WITH TURD CRUSHER (RIGHT)**

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP196	16" No. Payanda (Sağ)	Support (Right)
	1	K084	16" Kulak Büyük (Sağ)	16" Big Mouldboard (Right)
2	1	K601	16" Kulak (Sağ)	16" Mouldboard (Right)
	1	K116	16" Kulak Ağır Tip (Sağ)	16" Heavy Model Mouldboard (Right)
3	1	KOP005	16" No. Kulak Ön Parçası (Sağ)	The Front Part of The Plowshare (Right)
4	1	YBS021	16" No. Son Yan Bıçak (Sağ)	Landside Share (The Back) (Right)
5	1	YBS020	16" No. Yan Bıçak Ucu (Sağ)	Landside Share Point
6	1	YBS022	16" No. Yan Bıçak Takozu	Landside Block
7	1	KU002	Kulak Ucu	Mouldboard Point
8	22	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (8.8)	Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)
9	8	R609	Plastik Conta	Plastic Seal Ring
10	1	B033	16" No. Bıçak Gövdesi (Sağ)	Share Body (Right)
11	1	B028	Bıçak Ucu (Sağ)	Stocks End (Right)
12	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	Square Head Hex. Bolt - M12x33 - (10.9)
13	7	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	Tightened Nut - M12 - DIN 980
14	17	S34	Somun - M12 - DIN 934	Hex. Nut - M12 - DIN 934
15	1	KD501	Kulak Destek Gergisi	Plow Anchor Support Tensioner
16	1	F713	16" No. Kulak Gergi Çubuğu	Mouldboard Tensioner Rod
17	1	C59	Cıvata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)
18	1	TKT001	Tezek Kırıcı Tutucu (Sağ)	Turd Crusher Catcher (Right)
19	1	TK005	16" No. Tezek Kırıcı (Sağ)	16" No. Turd Crusher (Right)
20	4	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	Plain Washer - M12 - DIN 125
21	3	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)
22	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	Hex. Nut - M16 - DIN 934
23	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
24	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)
25	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	Spring Lock Washer - M16 - DIN 127
26	1	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985

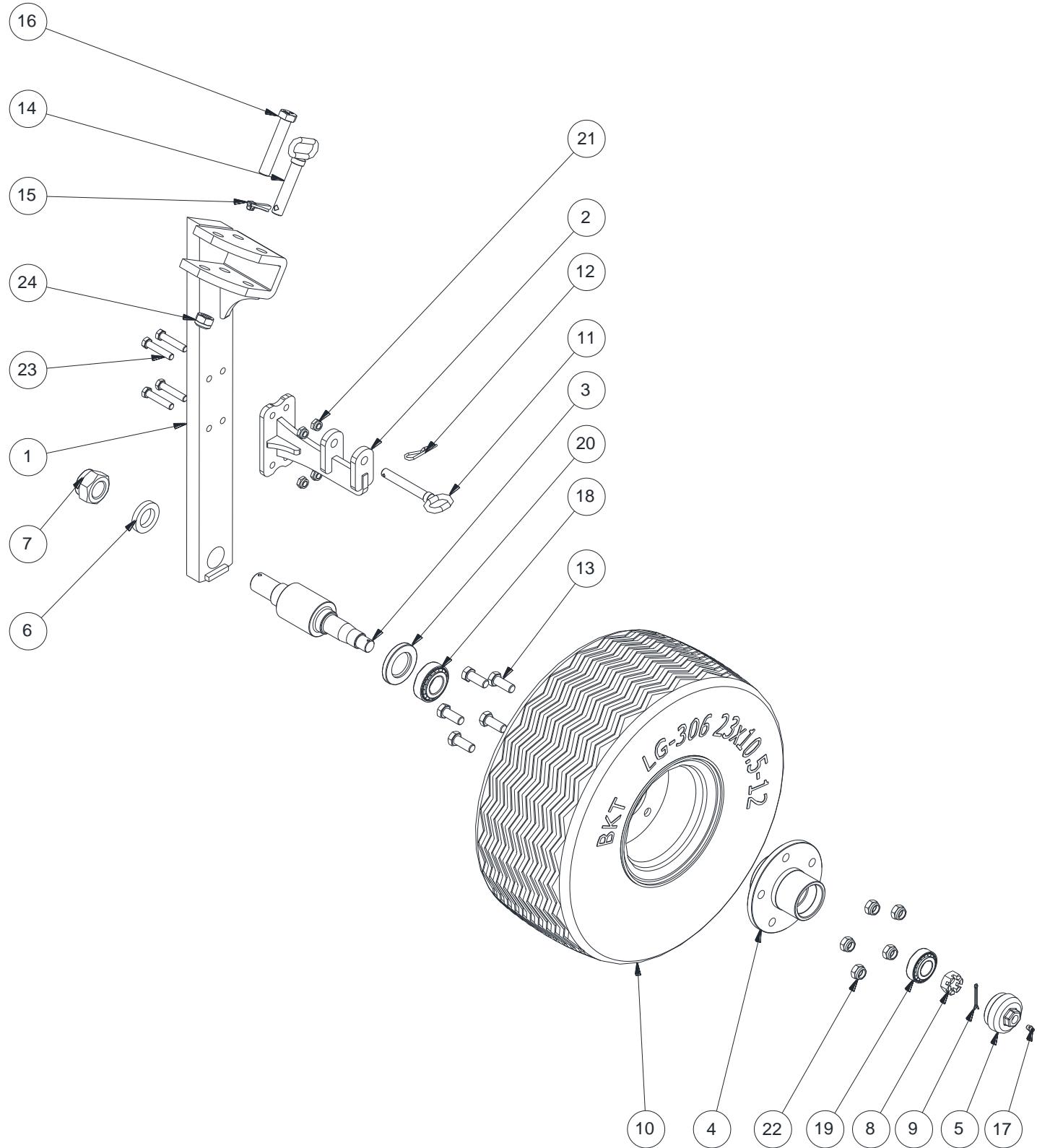
**16" TEZEK KIRICILI ALT TAKIM (SOL)**  
**16" BODY WITH TURD CRUSHER (LEFT)**



**16" TEZEK KIRICILI ALT TAKIM (SOL)**  
**16" BODY WITH TURD CRUSHER (LEFT)**

SIRA NO.	ADET	KOD NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
ORDER NO.	QUANTITY	REF. CODE NO.		
1	1	KP180	16" No. Payanda (Sol)	<i>Support (Left)</i>
	1	K085	16" Kulak Büyük (Sol)	<i>16" Big Mouldboard (Left)</i>
2	1	K602	16" Kulak (Sol)	<i>16" Mouldboard (Left)</i>
	1	K117	16" Kulak Ağır Tip (Sol)	<i>16" Heavy Model Moludboard (Left)</i>
3	1	KOP006	16" No. Kulak Ön Parçası (Sol)	<i>The Front Part of The Plowshare (Left)</i>
4	1	YBS024	16" No. Son Yan Bıçak (Sol)	<i>Landside Share (The Back) (Left)</i>
5	1	YBS023	16" No. Yan Bıçak Ucu (Sol)	<i>Landside Share Point (Left)</i>
6	1	YBS022	16" No. Yan Bıçak Takozu	<i>Landside Block</i>
7	1	KU002	Kulak Ucu	<i>Mouldboard Point</i>
8	22	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 - (8.8)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x28 - (8.8)</i>
9	8	R609	Plastik Conta	<i>Plastic Seal Ring</i>
10	1	B035	16" No. Bıçak Gövdesi (Sol)	<i>Share Body (Left)</i>
11	1	B030	Bıçak Ucu (Sol)	<i>Stocks End (Left)</i>
12	2	C263	Kare Başlı Cıvata - M12x33 - (10.9)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x33 - (10.9)</i>
13	7	S108	Sıkmalı Somun - M12 - DIN 980	<i>Tightened Nut - M12 - DIN 980</i>
14	17	S34	Somun - M12 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M12 - DIN 934</i>
15	1	KD501	Kulak Destek Gergisi	<i>Plow Anchor Support Tensioner</i>
16	1	F713	16" No. Kulak Gergi Çubuğu	<i>Mouldboard Tensioner Rod</i>
17	1	C59	Cıvata - M14x50 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M14x50 - DIN 931 (8.8)</i>
18	1	TKT002	Tezek Kırıcı Tutucu (Sol)	<i>Turd Crusher Catcher (Left)</i>
19	1	TK006	16" No. Tezek Kırıcı (Sol)	<i>16" No. Turd Crusher (Left)</i>
20	4	R21	Düz Rondela - M12 - DIN 125	<i>Plain Washer - M12 - DIN 125</i>
21	3	C219	Cıvata - M16x60 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M16x60 - DIN 931 (8.8)</i>
22	3	S33	Somun - M16 - DIN 934	<i>Hex. Nut - M16 - DIN 934</i>
23	1	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985</i>
24	1	C153	Cıvata - M12x40 - DIN 933 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M12x40 - DIN 933 (8.8)</i>
25	2	R05	Yaylı Rondela - M16 - DIN 127	<i>Spring Lock Washer - M16 - DIN 127</i>
26	1	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M14 - DIN 985</i>

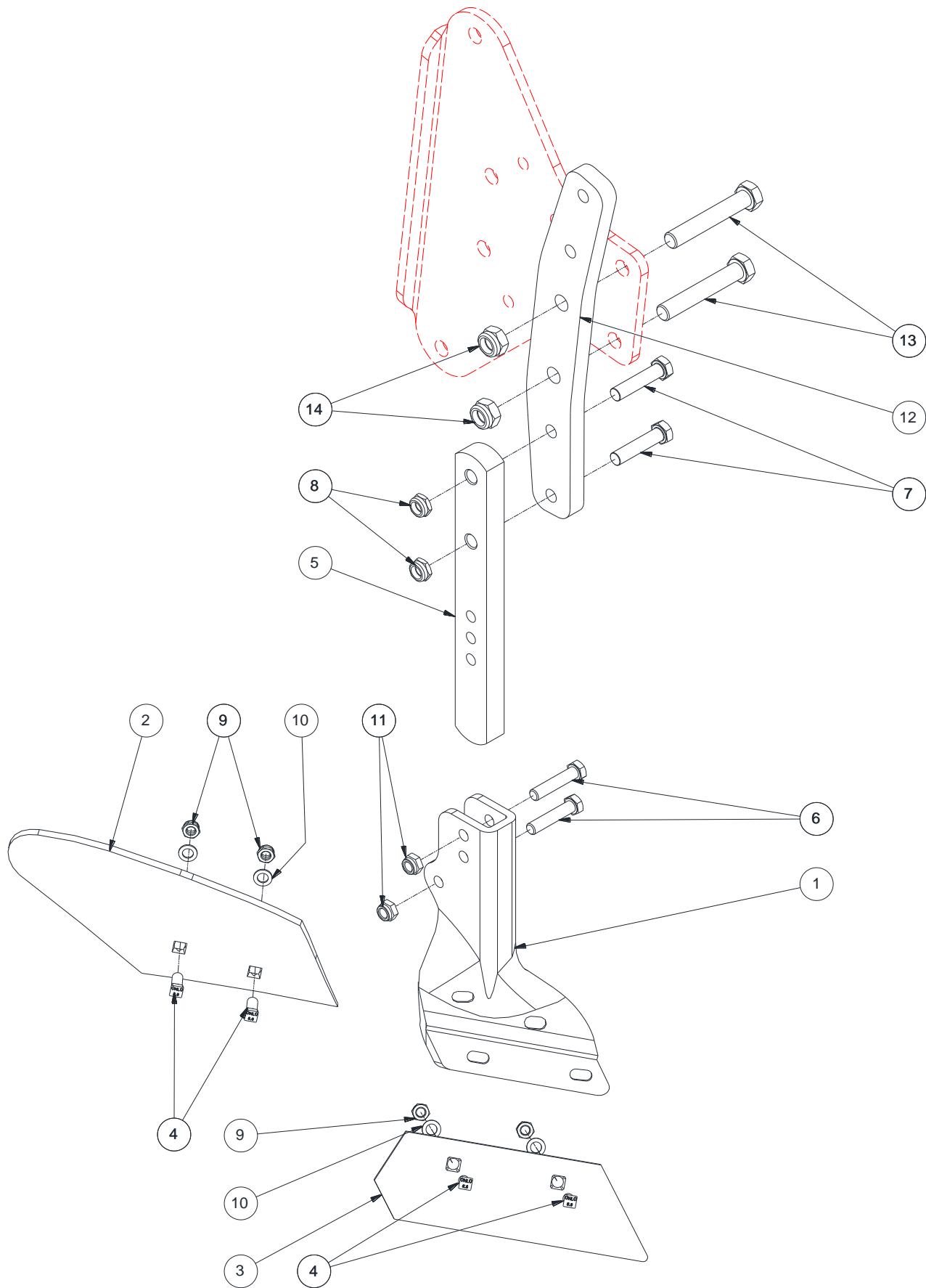
**DERİNLİK AYAR TEKERİ**  
**DEPTH CONTROL WHEEL**



**DERİNLİK AYAR TEKERİ**  
**DEPTH CONTROL WHEEL**

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTIT Y	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	KP3974	Teker Laması (85x32_800)	Wheel Lama (85x32x800)
2	1	KP3972	Amortisör Bağlantı Grubu	Wheel Shock Absorber Connecting Part
3	1	FD043	Teker Mili	Wheel Shaft
4	1	FD027	Porya	Hub
5	1	F097	Teker Kapağı	Wheel Cover
6	1	DT028	Teker Mili Rondelasi	Wheel Shaft Washer
7	1	S83	Fiberli Somun - M36 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M36 - DIN 985
8	1	S85	Taçlı Somun - M24x1,5 - DIN 935	Hex. Castle Nut - M24x1,5 - DIN 935
9	1	GP03	Gupilya - Ø4x50 - ISO 1234	Split Pin - Ø4x50 - ISO 1234
10	1	DT037	Teker - BKT_LG306 23x10.50-12	Tire - BKT_LG306 23x10.50-12
11	1	P19	Amortisör Pimi (Ø16x110)	Wheel Shock Absorber Pin (Ø16x110)
12	1	P22	"R" Pim (Ø4)	"R" Pin (Ø4)
13	5	C57	Civata - M16x40 (8.8) - DIN 933	Hex. Bolt - M16x40 (8.8) - DIN 933
14	1	P07	Taşıma Pozisyonu Pimi (Ø20x100)	Transport Position Pin (Ø20x100)
15	1	P13	Yaylı Pim (Ø10)	Ring Split Pin (Ø10)
16	1	C227	Civata - M20x110 (8.8) - DIN931	Hex. Bolt - M20x110 (8.8) - DIN 931
17	1	GR05	Gresörlük - M8xH1 - DIN 71412	Lubricator - M8xH1 - DIN 71412
18	1	RL12	Rulman - DIN720 - 32207A - (Ø35x72x24,25)	Bearing - DIN720 - 32207A - (Ø35x72x24,25)
19	1	RL11	Rulman - DIN720 - 32206A - (Ø30x62x21,25)	Bearing - DIN720 - 32206A - (Ø30x62x21,25)
20	1	KE03	Keçe - Ø45x80x10	Shaft Seal Ring - Ø45x80x10
21	4	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
22	5	S43	Fiberli Somun - M16 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M16 - DIN 985
23	4	C151	Civata - M12x60 (8.8) - DIN933	Hex. Bolt - M12x60 (8.8) - DIN 933
24	1	S32	Fiberli Somun - M20 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M20 - DIN985

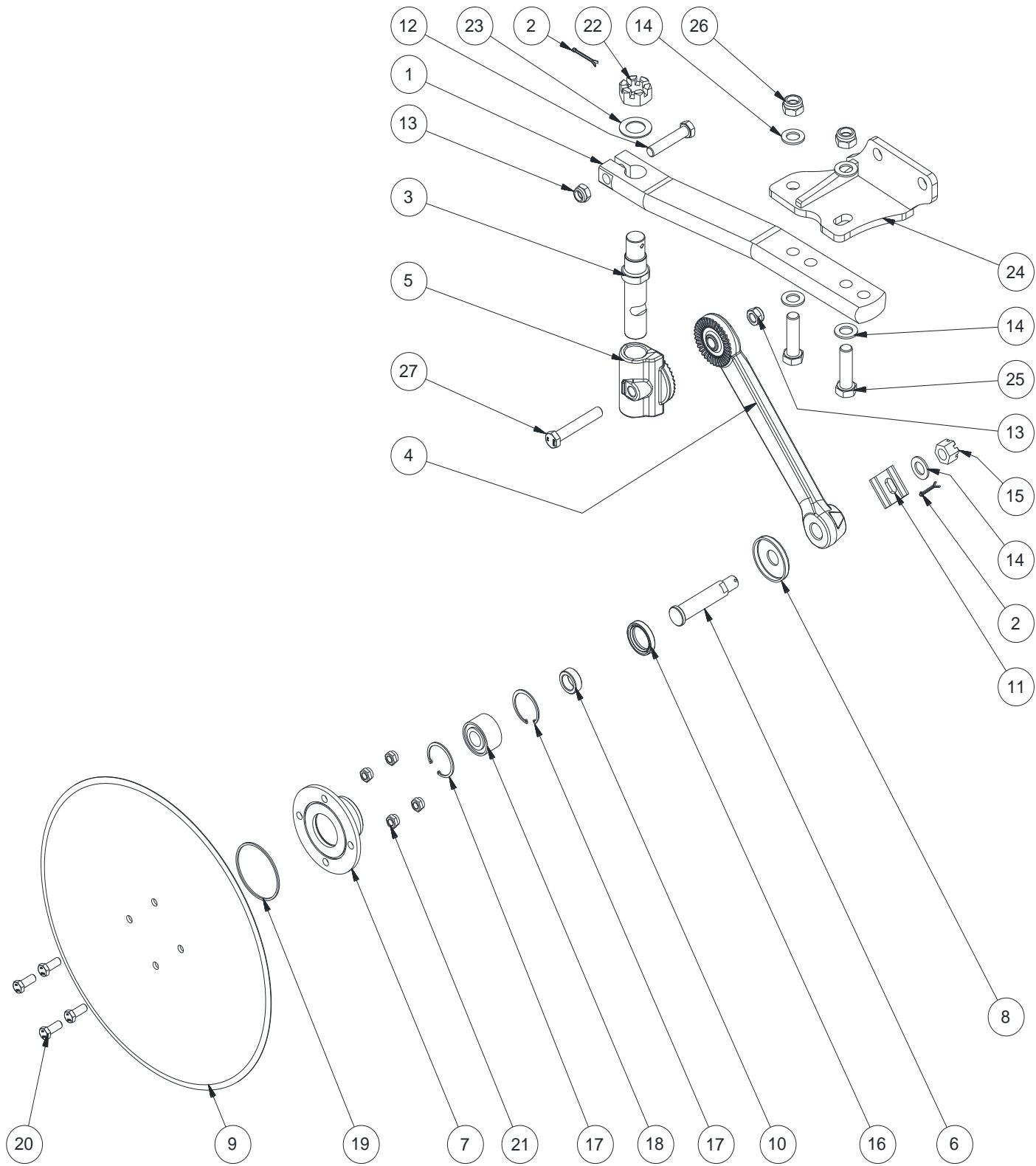
**KÜÇÜK KULAK**  
**SKIMMER**



**KÜÇÜK KULAK**  
**SKIMMER**

SIRA NO.	ADET	KOD NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
ORDER NO.	QUANTITY	REF. CODE NO.		
1	1	A052	Küçük Kulak Ana (Sağ)	<i>Skimmer Support (Right)</i>
	1	A053	Küçük Kulak Ana (Sol)	<i>Skimmer Support (Left)</i>
2	1	K128	Küçük Kulak (Sağ)	<i>Skimmer Mouldboard (Right)</i>
	1	K129	Küçük Kulak (Sol)	<i>Skimmer Mouldboard (Left)</i>
3	1	B025	Küçük Kulak Bıçak (Sağ)	<i>Skimmer Share (Right)</i>
	1	B026	Küçük Kulak Bıçak (Sol)	<i>Skimmer Share (Left)</i>
4	4	C133	Kare Başlı Cıvata - M12x28 (8.8)	<i>Square Head Hex. Bolt - M12x28 (8.8)</i>
5	1	OK080	Küçük Kulak Ok	<i>Skimmer Beam</i>
6	2	C256	Cıvata - M14x65 (8.8) - DIN 931	<i>Hex. Bolt - M14x65 (8.8) - DIN 931</i>
7	2	C46	Cıvata - M16x70 (10.9) - DIN 931	<i>Hex. Bolt - M16x70 (10.9) - DIN 931</i>
8	2	S43	Fiberli Somun - M16 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M16 -DIN 985</i>
9	4	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M12 -DIN 985</i>
10	4	R21	Düz Rondela - M30 - DIN 125	<i>Plain Washer - M30 - DIN 125</i>
11	2	S36	Fiberli Somun - M14 - DIN EN ISO 10511	<i>Nut With Plastic Insert - M14 -DIN EN ISO 10511</i>
12	1	GG2664	Dön.Pulluk Küçük Kulak Yeri (120 Prof. Arka)	<i>Reversible Plough Skimmer Space Furrows (120 Profile Rear)</i>
	1	GG2613	Dön.Pulluk Küçük Kulak Yeri (140 Prof. Arka)	<i>Reversible Plough Skimmer Space Furrows (140 Profile Rear)</i>
	1	GG2612	Dön.Pulluk Küçük Kulak Yeri (140 Prof. Ön)	<i>Reversible Plough Skimmer Space Furrows (140 Profile Front)</i>
13	2	C228	Cıvata - M20x120 - DIN 931 (8.8)	<i>Hex. Bolt - M20x120 - DIN 931 (8.8)</i>
14	2	S32	Fiberli Somun - M20 - DIN 985	<i>Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985</i>

**KESİCİ DISK (SAĞ – SOL)**  
**CUTTER DISC (RIGHT – LEFT)**



**KESİCİ DISK (SAĞ – SOL)**  
**CUTTER DISC (RIGHT – LEFT)**

SIRA NO. ORDER NO.	ADET QUANTITY	KOD NO. REF. CODE NO.	AÇIKLAMA	DESCRIPTION
1	1	DT512	Kesici Disk Laması	Cutter Disc Lama
2	2	GP03	Gupilya - Ø4x50 - DIN 94	Split Pin - Ø4x50 - DIN EN ISO 1234
3	1	DT072	Kesici Disk Açı Ayar Mili	Cutter Disc Angle Adjusting Spindle
3	1	DT506	Kesici Disk Açı Ayar Mili Uzun	Cutter Disc Angle Adjusting Spindle Long
4	1	DT084	Kesici Disk Gövde Baglanti Kolu	Cutter Disk Body Connecting Bar
5	1	DT085	Kesici Disk Açı Ayar Mili Borusu	Cutter Disc Angle Adjustment Shaft Pipe
6	1	FD329	Kesici Disk Mili	Cutter Disc Shaft
7	1	DT083	Kesici Disk Foryası	Cutter Disc Hub
8	1	DT081	Kesici Disk Forya Kapağı	Cutter Disc Grease Cap
9	1	DT520	Kesici Disk (Ø470)	Cutter Disc (Ø470)
10	1	DT082	Kesici Disk Rulman Burcu (Ø38x25_14)	Cutter Disc Bearing Part (Ø38x25_14)
11	1	DT079	Kesici Disk Forya Mili Sabitleme Parçası	Cutter Disc Hub Fixing Part
12	1	C117	Civata - M16x80 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x80 - DIN 931 (8.8)
13	2	S43	Fibeli Somun - M16 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M16 - DIN 985
14	5	R19	Düz Rondela - M20 - DIN 125	Plain Washer - M20 - DIN 125
15	1	S106	Taçlı Somun - M20x1,5 - DIN 935	Hex. Castle Nut - M20x1,5 - DIN 935
16	1	KE14	Keçe (Ø38x54x10) - DIN 3760	Shaft Seal Ring (Ø38x54x10) - DIN 3760
17	2	SG501	Segman - DIN 472 - Ø56x2	Segman - DIN 472 - Ø56x2
18	1	RL40	Rulman - BAH-5000 - (Ø56xØ25x32) - DIN 630	Bearing - BAH-5000 - (Ø56xØ25x32) - DIN 630
19	1	OR04	O-Ring - Ø90x3 - DIN 3771	O-Ring - Ø90x3 - DIN 3771
20	4	C154	Civata - M12x30 - DIN 933 (8.8)	Hex. Bolt - M12x30 - DIN 933 (8.8)
21	4	S25	Fiberli Somun - M12 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M12 - DIN 985
22	1	S107	Taçlı Somun - M30x1.5 - ISO 4032	Hex. Castle Nut - M30x1.5 - ISO 4032
23	1	R11	Düz Rondela - M30 - DIN 125	Plain Washer - M30 - DIN 125
24	1	KP8108	Kesici Disk Bağlantı Grubu (Sol)	Cutter Disc Connection Group (Left)
24	1	KP8109	Kesici Disk Bağlantı Grubu (Sağ)	Cutter Disc Connection Group (Right)
25	2	C125	Civata - M20x70 - DIN 931 (10.9)	Hex. Bolt - M20x70 - DIN 931 (10.9)
26	2	S32	Fiberli Somun - M20 - DIN 985	Nut With Plastic Insert - M20 - DIN 985
27	1	C121	Civata - M16x100 - DIN 931 (8.8)	Hex. Bolt - M16x100 - DIN 931 (8.8)



# CERTIFICATE OF GUARANTEE



Approval Date & Number of the Certificate : 20.05.2002 – 04623

- ❖ This guarantee covers your plough and all its parts for **2 (TWO) YEARS** for any material, workmanship and production defect provided that the product has been used according to the instructions stated in the Users Manual and that the defect has not been corrected by those other than the technical service authorized by our company.
- ❖ Technical methods to be used for the correction of the defects and the parts to be changed are wholly determined by our company.
- ❖ This guarantee certificate does not cover the defects that occur during loading, discharging and shipment after the delivery of the product. Any damages on this document, removal of the original serial number on the plough or any damage on it shall make this guarantee invalid.

## TERMS OF GUARANTEE

- 1- The period of the guarantee starts on the day of the delivery and lasts for 2 years.
- 2- This product, including all its parts, is under the warranty of our company.
- 3- If the product breaks down within the guarantee period, days spent for repairment are added to the period of the guarantee. Maximum period of repairment is 30 business days. This period starts from the date the user notifies the seller, dealer, agent, representative, importer or manufacturer of the product.
- 4- If the product breaks down due to a material, workmanship or installation fault, it shall be repaired without claiming any charge for workmanship, replaced part or any other.
- 5- This guarantee does not cover those pieces worn out by time.
- 6- In case of
  - occurrence of any break down more than once, occurrence of different breakdowns more than for times or not being able to use the product on a continuous base within the term of the guarantee which starts on the delivery date,
  - exceeding the maximum period for repairment,
  - any report arranged by the repairer stating that no repairment is possible, the product shall be replaced without claiming any charges.
- 7- This guarantee does not cover the defect caused by any misusage or by any usage contrary to the users manual of the product.
- 8- Disputes regarding the guarantee certificate can be presented to the Ministry of Industry & Trade, Directorate General of Protection of Consumer and Preservation of Competence.

Ünlü Ziraat Aletleri, Zirai Ürünleri Sanayi ve Ticaret A.Ş. is awarded with the above certificate by the Ministry of Industry and Trade for Protection of Consumer Rights and Preservation of Competence sought by the law number 4077 and the notification regarding implementing the provisions of guarantee certificate which was put into force according to the same law.

This product has been produced at the factory of ÜNLÜ ZİRAİ ALETLERİ ZİRAİ ÜRÜNLERİ SAN. TİC. A.Ş.

## PRODUCER COMPANY :

NAME : ÜNLÜ ZİRAAT ALETLERİ, ZİRAİ  
ÜRÜNLERİ SAN. ve TİC. A.Ş.  
ADDRESS : ÜÇTEPELER MEVKİİ 45140 MURADIYE  
MANİSA / TÜRKİYE  
TELEPHONE : +90 236 214 00 34 (Pbx)  
FAX : +90 236 214 00 39  
WEB : [www.unluziraat.com.tr](http://www.unluziraat.com.tr)

## SELLER :

NAME :  
ADDRESS :  
TELEPHONE :  
FAX :  
WEB :  
:

## NAME OF THE AUTHORIZED PERSON

## SEAL & SIGNATURE

SELLER  
DATE & SEAL & SIGNATURE

Ziraat Aletleri Zirai Ürünleri  
San. ve Tic. A.Ş.  
Üçtepelet Mevkii Muradiye/MANİSA  
Tel: 0236 214 00 34 (Pbx)-Fax: 0236 214 00 39  
Http: [www.unluziraat.com.tr](http://www.unluziraat.com.tr)  
Mobil V.D. 0515 028 6660

## PRODUCT

TYPE : PLOUGH

BRAND : ÜNLÜ

MODEL :

SERIAL NO. :

DELIVERY DATE & PLACE :

PERIOD OF GUARANTEE : 2 (TWO) YEARS

MAXIMUM PERIOD OF REPAIRMENT : 30 BUSINESS DAY

# GARANTİ BELGESİ

Ü

Belgenin Onay Tarihi ve Sayısı: 20.05.2002 – 04623

❖ Pulluğunuz; kullanma kılavuzunda gösterdiği şekilde kullanılması ve yetkili kıldığımız teknik servis elemanları dışındaki şahıslar tarafından bakım, onarım veya başka bir nedenle müdahale edilmemiş olması şartıyla, bütün parçaları dahil olmak üzere tamamen malzeme, işçilik ve üretim hatalarına karşı **2 (İKİ) YIL SÜRE İLE GARANTİ EDİLMİŞTİR.**

- ❖ Arızaların giderilmesi konusunda uygulanacak teknik yöntemlerin tespiti ile değiştirilecek parçaların saptanması tamamen firmamıza aittir.
- ❖ Malın tesliminden sonraki yükleme, boşaltma ve sevkıyat anında meydana gelecek arızalar garanti kapsamı dışındadır. Belge üzerinde tahribat yapıldığı, pulluğun üzerindeki orijinal seri numarası kaldırıldığı veya tahribat yapıldığı takdirde garanti geçersizdir.

## GARANTİ ŞARTLARI

- 1- Garanti süresi malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır.
- 2- Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı firmamızın garantisini kapsamındadır.
- 3- Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 30 iş günüdür. Bu süre, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısından birisine bildirim tarihinden itibaren başlar.
- 4- Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik gereklisi montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli yada başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmemesinin tamiri yapılacaktır.
- 5- Kullanımdan dolayı, zamanla aşınan parçalar garanti kapsamı içerisinde değerlendirilmez.
- 6- Malın:
  - Teslim tarihinden itibaren garanti süresi içerisinde kalmak kaydıyla bir yıl içerisinde, aynı arızayı ikiden fazla tekrarlaması veya farklı arızaların dörtten fazla ortaya çıkması sonucu, maldan yararlanamamanın süreklilik kazanması,
  - Tamiri için gereken azami sürenin aşılması,
  - İmalatçının düzenleyeceğİ raporla arızanın tamirinin mümkün bulunmadığının belirlenmesi durumlarda ücretsiz olarak değiştirme işlemi yapılacaktır.
- 7- Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmamasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.
- 8- Garanti belgesi ile ilgili olarak çökabilecek sorunlar için Sanayi ve Ticaret Bakanlığı, Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurabilir.

Bu garanti belgesinin kullanılmasına 4077 sayılı Tüketicinin Korunması Hakkında Kanun ve bu Kanun'a dayanılarak yürürlüğe konulan Garanti Belgesi Uygulama Esaslarına Dair Tebliğ uyarınca, T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü tarafından izin verilmiştir.

Bu ürün **ÜNLÜ ZİRAAT ALETLERİ ZİRAİ ÜRÜNLERİ SAN. TİC. A.Ş.** Fabrikasında üretilmiştir.

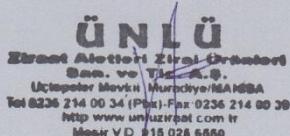
### İMALATÇI FİRMANIN : :

ÜNVANI : ÜNLÜ ZİRAAT ALETLERİ, ZİRAİ  
Ürünleri San. ve Tic. A.Ş.  
ADRES : ÜÇTEPELER MEVKİ 45140 MURADIYE  
MANİSA / TÜRKİYE  
TELEFON : +90 236 214 00 34 (Pbx)  
: +90 236 214 00 39  
WEB : [www.unluziraat.com.tr](http://www.unluziraat.com.tr)

### SATICI FİRMANIN : :

ÜNVANI :  
ADRES :  
TELEFON :  
FAX :  
WEB :  
:

### FİRMA YETKİLİSİNİN IMZASI ve KAŞESİ



### SATICI FİRMANIN TARİH & İMZA & KAŞESİ

### MALIN

CİNSİ : PULLUK  
MARKASI : ÜNLÜ  
MODELİ :  
SERİ NO. :  
TESLİM TARİHİ ve YERİ :  
GARANTİ SÜRESİ : 2 (İKİ) YIL  
AZAMİ TAMİR SÜRESİ : 30 İŞ GÜNÜ